

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РИАТ»**



**ПРИЦЕПЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ
ТИПА 8583-А2, 8584-А2, 8583-А3, 8584-А3
И ИХ МОДИФИКАЦИИ**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
8583-0000003РЭ**

2020 г.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	3
ОПИСАНИЕ И РАБОТА	4
• НАЗНАЧЕНИЕ ПРИЦЕПА	4
• ЭКСПЛУАТАЦИЯ	4
• ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРИЦЕПА:	4
• ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ АВТОМОБИЛЯ	5
С ПРИЦЕПОМ И ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:	5
ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	7
ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ	35
СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТ, И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	36
МАРКИРОВКА	36
УПАКОВКА	36
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	37
ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ	39
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ	40
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	42
ОБКАТКА НОВОГО ИЗДЕЛИЯ	45
РЕГУЛИРОВКА МЕХАНИЗМА ЗАПИРАНИЯ БОРТОВ	46
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	46
ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ	55
ХРАНЕНИЕ	55
ТРАНСПОРТИРОВКА	55
АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ	55
▪ ОТМЕТКА О ПРИЕМКЕ	56
Приложение 1	57
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	57
ПРИЦЕПЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (САМОСВАЛ) ТИПОВ 85830L-R161, 85830L-R262	57
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	58
ПРИЦЕПЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (САМОСВАЛ) ТИПА 85830L-R278	58
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ БОРТОВЫХ ПРИЦЕПОВ 85840G	59
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРЕХОСНЫХ БОРТОВЫХ ПРИЦЕПОВ	59
Приложение 1	60
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ТРЕХОСНЫХ САМОСВАЛЬНЫХ ПРИЦЕПОВ	60
Приложение 2 ЗНАЧЕНИЯ НАСЫПНОЙ ПЛОТНОСТИ ГРУЗОВ	65
Приложение 3 ХИММОТОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА	66
Приложение 4 МАКСИМАЛЬНЫЕ КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ КРЕПЕЖНЫХ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ	67
Приложение 5 ТРЕБОВАНИЯ К ПОВЕРХНОСТИ И ГЕОМЕТРИИ ТРУБКИ	68
Приложение 6 СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ	69
Приложение 7 СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ АБС	70
Приложение А ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	72

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство содержит основные сведения, необходимые водителям и работникам автохозяйств при изучении конструкции особенностей эксплуатации и обслуживания прицепов типов 8583-А2, 8584-А2, 8583-А3, 8584-А3, и их модификаций, в дальнейшем именуемый “прицеп”.

Чтобы успешно эксплуатировать данный прицеп, следует внимательно ознакомиться с особенностями его конструкции и точно соблюдать указания и правила по уходу и эксплуатации.

Настоящее руководство по эксплуатации содержит основные сведения, необходимые водителям и работникам автохозяйств, сервисных центров, для изучения конструктивных особенностей эксплуатации и обслуживания прицепов типов 8583-А2, 8584-А2, 8583-А3, 8584-А3, и их модификаций, в дальнейшем именуемый “прицеп”. Необходимо внимательно ознакомиться с особенностями конструкции прицепа и точно соблюдать указания и правила по уходу и эксплуатации. Своевременное техническое обслуживание, соблюдение интервалов техобслуживания и контроля основных частей продлит срок эксплуатации прицепа.

При эксплуатации прицепа должны быть соблюдены действующие законы, регламенты, предписания, правила дорожного движения и меры безопасности для предупреждения несчастных случаев.

К использованию автомобилей с прицепом допускаются только лица, имеющие водительское удостоверение с правом вождения автопоезда в составе тягача с прицепом (полуприцепом) и изучившие:

- настоящее руководство по эксплуатации.
- руководство по эксплуатации на автомобиль тягач;
- руководства и инструкции изготовителей комплектующих узлов и деталей;
- правила перевозок грузов автомобильным транспортом;
- инструкции по технике безопасности, охране труда, прочие инструкции предприятия, медицинские предписания;
- правила по охране труда на автомобильном транспорте.

Данное руководство является неотъемлемой частью транспортного средства, должно находиться у водителя, эксплуатирующего автомобиль. В случае передачи автомобиля в аренду, или продаже иному владельцу транспортного средства, данное руководство по эксплуатации передаётся вместе с автомобилем.

В настоящем руководстве по эксплуатации объединены типовые автомобили-самосвалы, основные конструктивные узлы которых аналогичны. Возможны отличия конкретного автомобиля от описанных ниже в зависимости от комплектации, и введённых изменений в процессе совершенствования конструкции полуприцепа.

Замена узлов и агрегатов, внесение конструктивных изменений в узлы и детали полуприцепа в процессе эксплуатации должны быть зафиксированы в разделе «Особые отметки» настоящего руководства по эксплуатации.

ОПИСАНИЕ И РАБОТА

- ОПИСАНИЕ И РАБОТА ПРИЦЕПА
- НАЗНАЧЕНИЕ ПРИЦЕПА

Прицепы типов 8583-A2, 8584-A2, 8583-A3, 8584-A3 и их модификации изготовлены в соответствии с Техническими регламентами таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ТР ТС 018/2011 «О безопасности колёсных транспортных средств», с техническими условиями, а также с Российскими и международными стандартами и сертифицирован в системе сертификации механических транспортных средств Российской Федерации.

Прицеп предназначен для перевозки различных сыпучих грузов, для эксплуатации по дорогам общего пользования, рассчитанным на пропуск автомобилей с осевой нагрузкой 78,5 кН (8 тс). Прицеп, изготовлен в исполнении У (N) по ГОСТ 15150-69, рассчитан на эксплуатацию при температурах окружающего воздуха от – 40 °С (средняя из ежегодных абсолютных минимумов) до + 40 °С (средняя из ежегодных абсолютных максимумов), относительной влажности воздуха до 80% при температуре + 15 °С, запыленности до 1,0 г/м³, скорости ветра до 20 м/с и в районах, расположенных на высоте не выше 3000 м над уровнем моря. Прицеп рассчитан на эксплуатацию при безгаражном хранении.

Прицеп в стандартном исполнении имеет петлю дышла диаметром 50 мм согласно DIN 74080, предназначен для эксплуатации в составе автопоезда совместно с автомобилем - тягачом (далее «тягач»). Тягач должен иметь соответствующие электровыводы по ГОСТ 9200 типа N, пневмовыводы и пневматический привод тормозной системы в соответствии с требованиями Правилами ЕЭК ООН №13, тягово-сцепное устройство по требованиям Правил ЕЭК ООН №55.

В случае фактического превышения значений параметров, указанных в приложении № 5 к техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности колесных транспортных средств», для передвижения транспортных средств по территории Евразийского экономического союза необходимо оформление специального разрешения.

Транспортные средства не предназначены для перевозки опасных грузов.

Показатели масс не могут превышать максимальных для конкретного прицепа, указанных в ПТС, на табличке изготовителя автомобиля и в его сопроводительной документации.

- **ЭКСПЛУАТАЦИЯ.**

Прицеп должен эксплуатироваться только по назначению и в технически исправном состоянии, а также при соблюдении правил безопасности данного руководства. Все неисправности, которые могут повлиять на безопасность должны быть устранены! Внесение конструктивных изменений возможно только по письменному согласованию с ОАО «РИАТ». Необходимо строго соблюдать требования данного руководства, инструкций и указаний предприятий изготовителей комплектующих узлов и деталей, и предприятия, эксплуатирующего данный автомобиль. Ввод в эксплуатацию полуприцепа должен быть произведён в соответствии с Основными положениями по допуску транспортных средств к эксплуатации и обязанности должностных лиц по обеспечению безопасности дорожного движения.

- **ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРИЦЕПА:**



- при отсутствии регистрационных и разрешительных документов;
- для перевозки людей, животных;
- для транспортирования грузов, перевозки которых должна осуществляться согласно специальным правилам, предписаниям, инструкциям;
- при превышении разрешённых нагрузок на оси по дорогам общего пользования;
- при превышении технически допустимых нагрузок на оси;
- при превышении габаритных размеров, без согласования с надзорными органами;

- при неравномерно распределённой по кузову загрузке перевозимого груза, в том числе разгрузка неравномерно распределённого по кузову груза;
- в случае несогласованного с ОАО «РИАТ» изменения конструктивных элементов полуприцепа;
- производить сварочные работы на прицепе с присоединёнными электрическими разъёмами Блока модулятора TEBS-E, т.е. перед началом сварочных работ все электрические разъёмы Блока модулятора TEBS-E отсоединить.
- начинать движение автопоезда, если давление в тормозной системе ниже 0,62 МПа (6,2 кг/см²).
- движение автопоезда с незакреплённым запасным колесом;
- движение автопоезда с незакреплённым тентом;
- движение автопоезда с неприсоединёнными, а также неисправными пневмо- и электросистемами;
- оставлять одиночный (загруженный и незагруженный) автомобиль в незаторможенном состоянии;
- перевозка глины.

• ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ АВТОМОБИЛЯ С ПРИЦЕПОМ И ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ:

- необходимо производить сцепку и расцепку только заторможенного прицепа, на твёрдой, ровной, горизонтальной площадке. При этом продольные оси тягача и полуприцепа должны, совпадать. Расхождение осей в плане не должно превышать 15°;
- при эксплуатации необходимо соблюдать предельно допустимую скорость, при движении по скользкой дороге и спусках не допускать резкого торможения, во избежание заноса прицепа и "складывания" автопоезда;
- необходимо регулярно контролировать состояние Тягово-сцепного устройства автомобиля и сцепной петли прицепа;
- необходимо регулярно контролировать давление в шинах;
- при стоянке на плоскости с уклоном, необходимо устанавливать противооткатные упоры под колёса автомобиля и прицепа;
- перед началом разгрузки на тягачах, с пневматической подвеской, с автоматической установкой уровня (ECAS), необходимо установить в положение стоп;
- разгрузку прицепа необходимо производить только на ровной, твёрдой площадке с продольным и поперечным уклоном не более 3-х градусов. Необходимо внимательно контролировать весь процесс разгрузки от начала подъёма кузова, сход груза, и до полного опускания кузова, оставаясь у управляющего механизма, чтобы иметь возможность принять меры в критических ситуациях;
- разгрузку прицепа с пневматической подвеской необходимо производить в нижнем положении уровня пола (т.е. при сжатых пневморессорах подвески), полное стравливание воздуха из пневмоподушек не допускается, во избежание превышения допустимых нагрузок на опорные элементы пневмоподушек последней оси подвески прицепа, и как следствие их разрушение;
- прицеп с пневматической подвеской оснащённый электронным клапаном управления пневмоподвеской eTASC или ECAS и бесконтактным датчиком подъёма кузова, в начале подъёма платформы автоматически приводит в нижнее положение уровень пола. При разгрузке необходимо убедиться в том, что данная функция системой выполнена: «система установила нижний уровень пола», только после этого продолжать подъём кузова для разгрузки;
- при разгрузке необходимо учитывать скорость ветра и направление. При скорости ветра свыше 8 м/с, производить разгрузку допускается только с особой осторожностью. Не допускается производить разгрузку при скорости ветра свыше 24 м/с. Не допускается производить разгрузку против направления ветра;

8583-0000003 РЭ

- производить разгрузку только сыпучих материалов. Не допускается разгрузка сыпучих материалов повышенной влажности, потерявших свойство сыпучести, прилипших или примёрзших грузов;

- посторонним запрещено находиться в зоне разгрузки кузова прицепа;

- не рекомендуется использование не оригинальных запасных частей при ремонте узлов прицепа;

- масса перевозимого груза не должна превышать указанных в ТХ прицепа (см.табл.1), значения насыпной плотности грузов указаны в приложении 1 настоящего руководства;

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Общий вид транспортного средства приведен в приложении №1 данного руководства, технические характеристики указаны в таблице 1.

Таблица 1

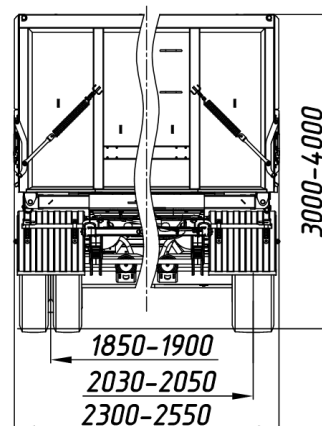
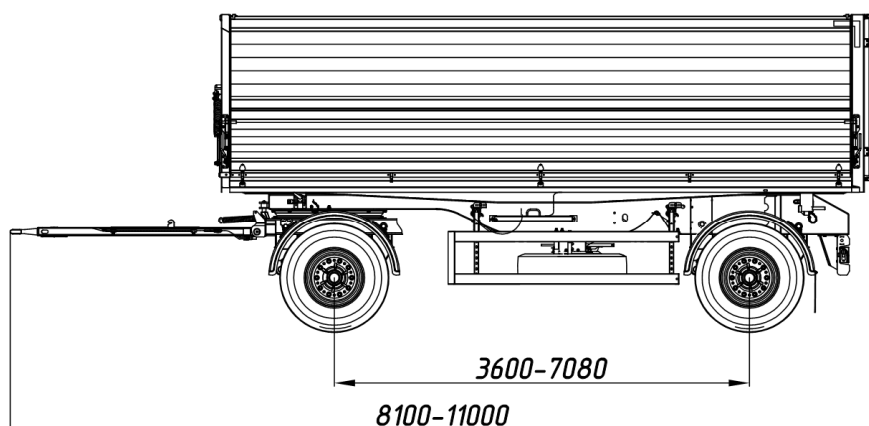
Основные технические характеристики двухосного прицепа.

МАРКА	—				
КОММЕРЧЕСКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ	прицеп специальный				
ТИП	8584-A2, 8583-A2				
МОДИФИКАЦИИ	858300, 85830А, 85830В, 858400, 858401				
КАТЕГОРИЯ	О ₄				
Количество осей / колес	2/4+1 (для ТС с односкатной ошиновкой), 2/8+1 (для ТС с двускатной ошиновкой)				
Исполнение загрузочного пространства	специальный самосвальный кузов с разгрузкой назад, или на две боковые стороны, или с трехсторонней разгрузкой (для 858300, 85830В); специальный самосвальный кузов с трехсторонней разгрузкой (для 85830А); специальная бортовая платформа с устройствами крепления строительной техники и материалов или без них (для 858400); металлическая платформа с замковой системой крепления сменных кузовов, с откидной рампой или без неё, или металлическая платформа для перевозки контейнеров с опорами под фитинги контейнеров и устройствами для их фиксации и крепления, или специальная платформа с кониками или без них (для 858401)				
Назначение	перевозка сыпучих грузов (для 858300, 85830А, 85830В); перевозка сыпучих грузов или перевозка различных грузов (для 85830А); перевозка строительной техники и материалов или перевозка сыпучих грузов (для 858401); перевозка сменных кузовов с грузами различного назначения соответствующих стандарту DIN 30722, или грузовых контейнеров типа 1С, 1СС, 1СХ по ГОСТ Р 51876-2008, или леса в сортиментах (для 858400)				
Для ТС	858300	85830А	85830В	858400	858401
Габаритные размеры, мм	8100 – 11000				
- длина					
- ширина	2300 – 2550				
- высота	3000 – 4000				3000 – 4000 //1360// 1360/4000

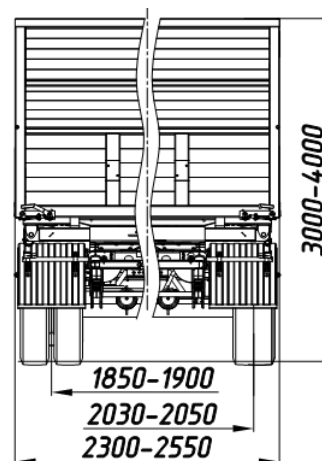
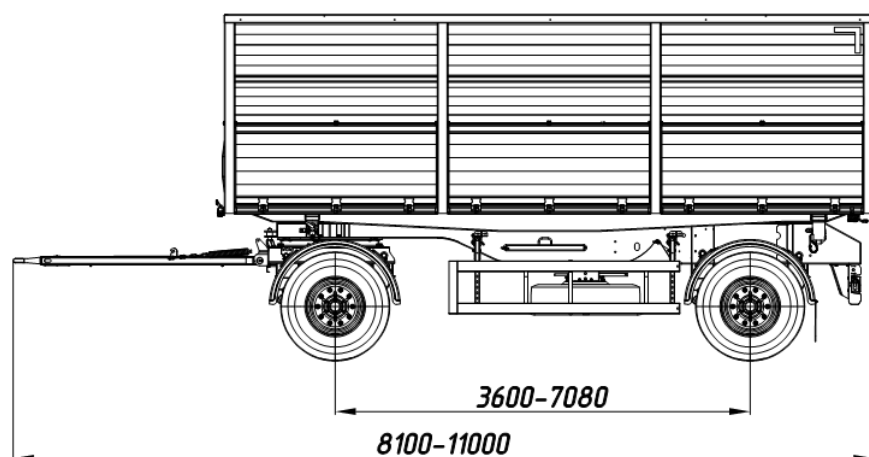
			*
База, мм	4340 – 7080		
Колея передних / задних колес, мм	1850 – 1900 / 1850 – 1900 (для двускатной ошиновки) 2030 – 2050 / 2030 – 2050 (для односкатной ошиновки)		
Масса транспортного средства в снаряженном состоянии, кг	2950 – 7080		
Технически допустимая максимальная масса транспортного средства, кг	14000 – 24000		
Технически допустимая максимальная масса, приходящаяся на каждую из осей транспортного средства, начиная с передней оси, кг			
- на первую ось	7000 – 12000		
- на вторую ось	7000 – 12000		
Подвеска			
- передняя (описание)	зависимая, рессорная на продольных полуэллиптических рессорах с продольными реактивными штангами, или пневматическая с гидравлическими телескопическими амортизаторами или без них, со стабилизатором поперечной устойчивости или без него		
- задняя (описание)	зависимая, рессорная на продольных полуэллиптических рессорах с продольными реактивными штангами, или пневматическая, с гидравлическими телескопическими амортизаторами или без них, со стабилизатором поперечной устойчивости или без него		
Рулевое управление (описание)	сочлененное, с поворотным кругом		
Тормозные системы			
Рабочая (описание)	пневматическая, двухпроводная, с АБС, тормозные механизмы всех колес барабанного типа		
Стояночная (описание)	механическая, с приводом от пружинных энергоаккумуляторов к тормозным механизмам колес задней тележки		
Шины	обозначение размера	индекс несущей способности для максимально допустимой нагрузки	обозначение категории скорости
для ТС с односкатной ошиновкой	385/65R22,5	100	К
	385/55R22,5	160	L
	425/65R22,5	165	К
	445/65R22,5	168	К
	425/85R21	156	G
для ТС с о двускатной ошиновкой	9.00R20	136/133	J
	10.00R20	149/146	К
	11.00R20	152/149	К
	11R22,5	148/145	М
	265/70R19,5	140/138	М
	285/70R19,5	150/148	J
	275/70R22,5	148/145	J
	275/80R22,5	149/146	М
	295/80R22,5	152/148	М
Оборудование транспортного средства	- запасное колесо; - противоткатные башмаки.		

ОБЩИЙ ВИД ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

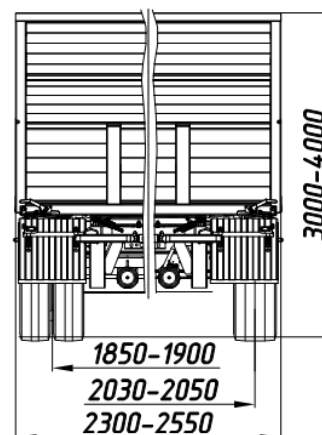
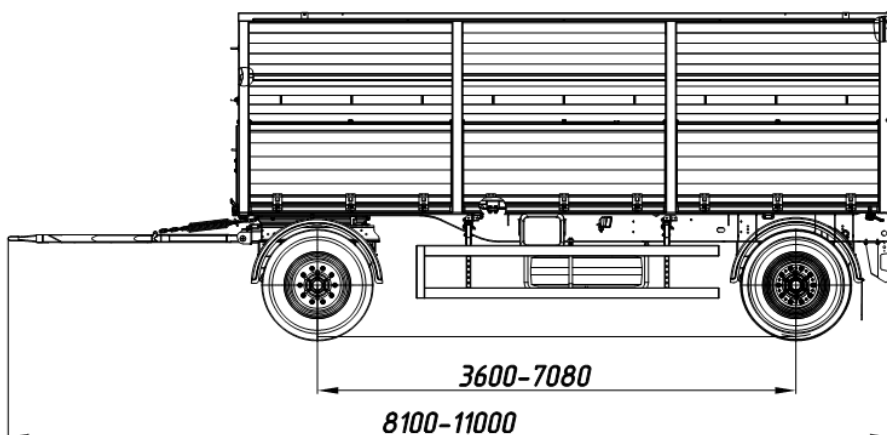
тип 8583-А2, модификации 858300, 85830В,
 коммерческое наименование - прицеп специальный



Тип 8583-А2, модификация 85830А,
 коммерческое наименование - прицеп специальный

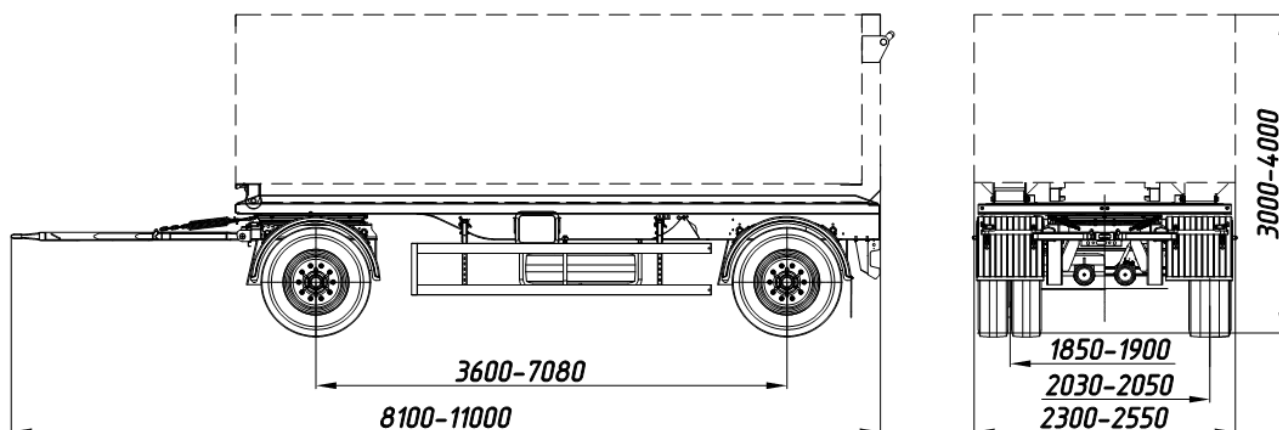


Тип 8584-А2, модификация 858400,
 коммерческое наименование - прицеп специальный



**Тип 8584-A2, модификация 858401,
коммерческое наименование - прицеп специальный**

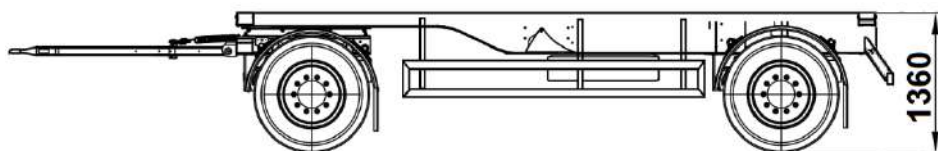
в исполнении металлическая платформа с замковой системой крепления сменных кузовов, с откидной рампой или без неё



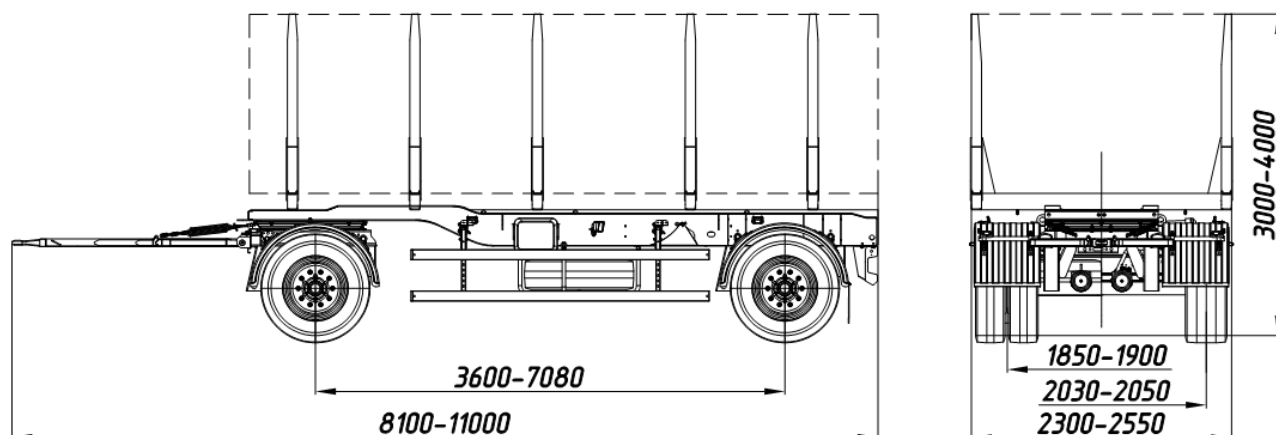
ОБЩИЙ ВИД ТРАНСПОРТНОГО СРЕДСТВА

**Тип 8584-A2, модификация 858401,
коммерческое наименование - прицеп специальный**

в исполнении металлическая платформа для перевозки контейнеров с опорами под фитинги контейнеров и устройствами для их фиксации и крепления



специальная платформа с кониками или без них;



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРЕХОСНОГО ПРИЦЕПА.

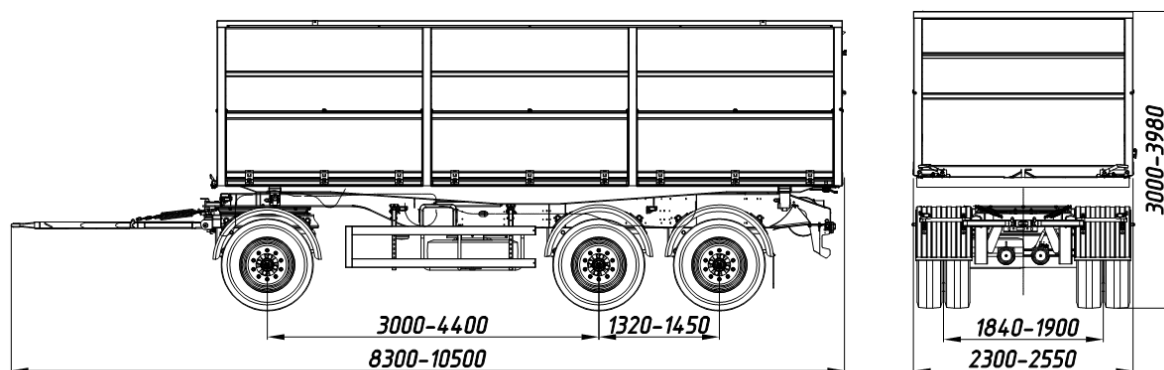
МАРКА	—						
КОММЕРЧЕСКОЕ НАИМЕНОВАНИЕ	прицеп специальный						
ТИП	8584-А3, 8583-А3						
МОДИФИКАЦИИ	85830D, 85830L, 85830E, 85830F, 858402, 85840G, 85840L						
КАТЕГОРИЯ	O ₄						
Количество осей / колес	3/6+1 (для ТС с односкатной ошиновкой), 3/12+1 (для ТС с двускатной ошиновкой)						
Исполнение загрузочного пространства	металлическая платформа с устройствами крепления строительной техники и материалов, металлическая платформа с кониками или без них, или металлическая платформа с замковой системой крепления сменных кузовов, с откидной рампой или без неё, или металлическая платформа для перевозки контейнеров с опорами под фитинги контейнеров и устройствами для их фиксации и крепления (для 858402); специальная самосвальная платформа с разгрузкой назад, или на две боковые стороны, или трехсторонней разгрузкой (для 85830D, 85830L, 85830E, 85830F); специальная бортовая платформа (для 85840G, 85840L)						
Назначение	перевозка сыпучих грузов (для 85830D, 85830L, 85830E); перевозка сыпучих грузов, или строительной техники и материалов (для 85840G, 85840L); перевозка строительной техники и материалов, или леса в сортиментах, или сменных кузовов с грузами различного назначения соответствующих стандарту DIN 30722, или грузовых контейнеров типа 1C, 1CC, 1CX по ГОСТ Р 51876-2008 (для 858402)						
Для ТС	85830D	85840G	85830L	85840L	85830E	85830F	858402
Габаритные размеры, мм							
- длина	8300 – 10500						
- ширина	2550						
- высота	3000 – 3980						3000 – 3980 //1500// 1500/3980*
База, мм	3000-4400+1320-1450					1320-1450+ 1320-1450	3000-4400+1320-1450
Колея передних / задних колес, мм	1840 – 1900 / 1840 – 1900		2030 – 2050 / 2030 – 2050		2030 – 2050 / 2030 – 2050 (для односкатной ошиновки) 1840 – 1900 / 1840 – 1900 (для двускатной ошиновки)		
Масса транспортного средства в снаряженном состоянии, кг	5500 – 10000						4000 – 7500

8583-0000003 РЭ

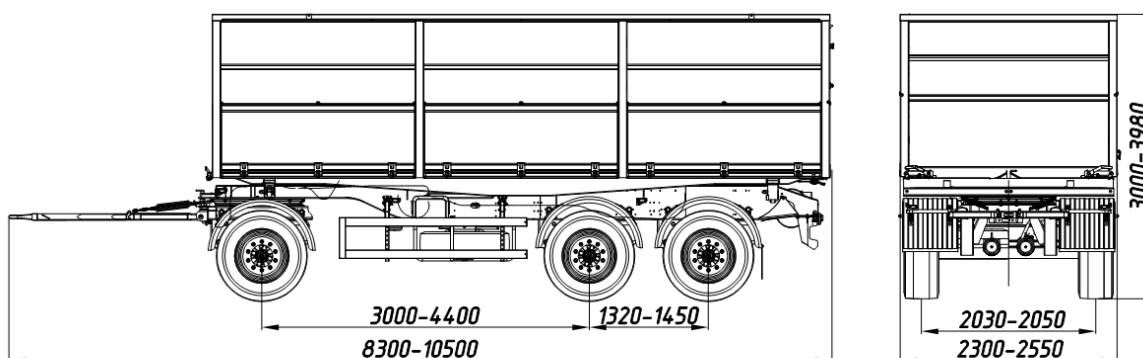
Технически допустимая максимальная масса транспортного средства, кг	22500 – 36000		
Технически допустимая максимальная масса, приходящаяся на каждую из осей транспортного средства, начиная с передней оси, кг			
- на первую ось	7500 – 12000		
- на вторую ось	7500 – 12000		
- на третью ось	7500 – 12000		
Подвеска - передняя (описание)	зависимая, рессорная на продольных полуэллиптических рессорах, или пневматическая с гидравлическими телескопическими амортизаторами или без них, со стабилизатором поперечной устойчивости или без него		
- задняя (описание)	зависимая, рессорная на продольных полуэллиптических рессорах, или рессорная балансирная на листовых рессорах с реактивными штангами, или пневматическая, с гидравлическими телескопическими амортизаторами или без них, со стабилизатором поперечной устойчивости или без него		
Рулевое управление (описание)	сочлененное, с поворотным кругом	--	сочлененное, с поворотным кругом
Тормозные системы			
Рабочая (описание)	пневматическая, двухпроводная, с АБС, тормозные механизмы всех колес барабанного типа		
Стояночная (описание)	механическая, с приводом от пружинных энергоаккумуляторов к тормозным механизмам колес задней тележки		
Шины	обозначение размера	индекс несущей способности для максимально допустимой нагрузки	обозначение категории скорости
для ТС с односкатной ошиновкой	385/65R22,5	160	К
	385/55R22,5	160	L
	425/65R22,5	165	К
	445/65R22,5	168	К
	425/85R21	156	G
для ТС с о двускатной ошиновкой	9.00R20	136/133	J
	10.00R20	149/146	К
	11.00R20	152/149	К
	11R22,5	148/145	М
	265/70R19,5	140/138	М
	285/70R19,5	150/148	J
	275/70R22,5	148/145	J
	275/80R22,5	149/146	М
	295/80R22,5	152/148	М
Оборудование транспортного средства	- запасное колесо; - противооткатные башмаки.		

Показатели масс для конкретного прицепа смотрите в Приложении 1.

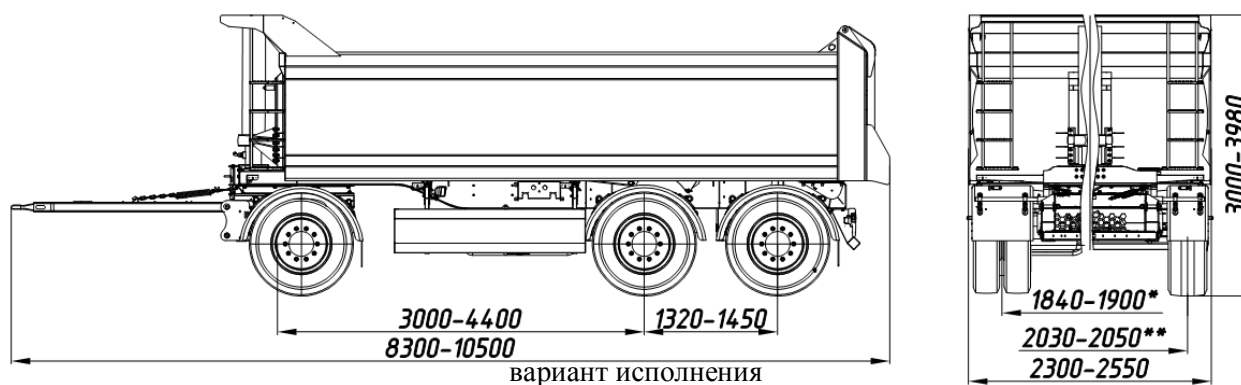
тип 85830D, коммерческое наименование - прицеп специальный



тип 85830L, коммерческое наименование - прицеп специальный

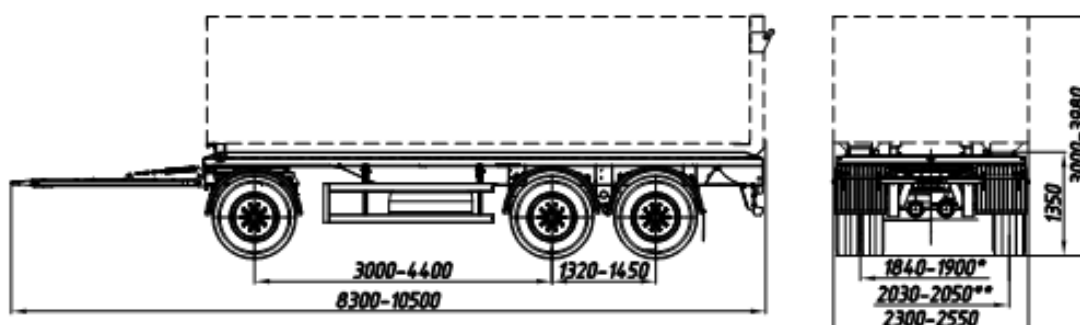


тип 85830E, коммерческое наименование - прицеп специальный



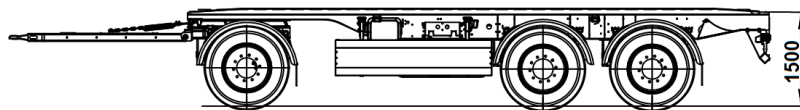
тип 858402, коммерческое наименование - прицеп специальный

в исполнении металлическая платформа с замковой системой крепления сменных кузовов, с откидной рампой или без неё

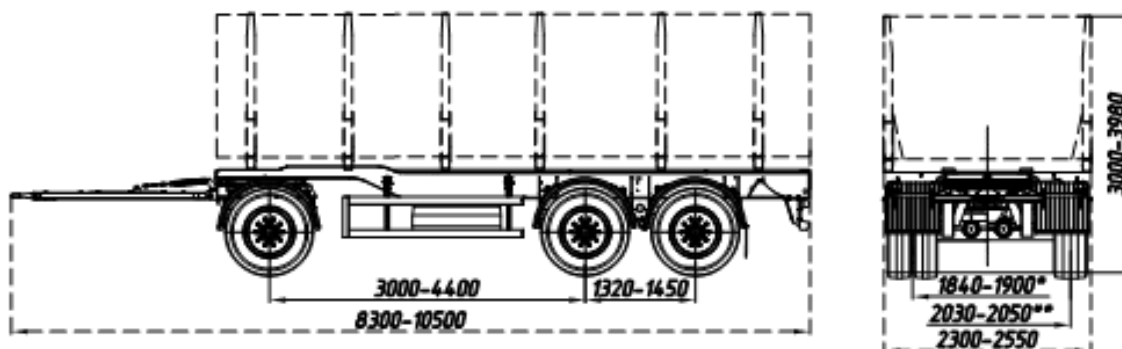


8583-0000003 РЭ

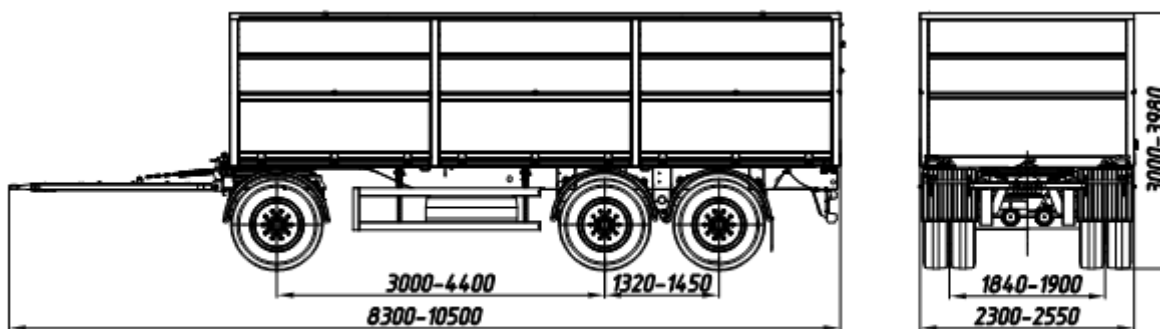
в исполнении металлическая платформа для перевозки контейнеров с опорами под фитинги контейнеров и устройствами для их фиксации и крепления



в исполнении специальная платформа с кониками или без них;

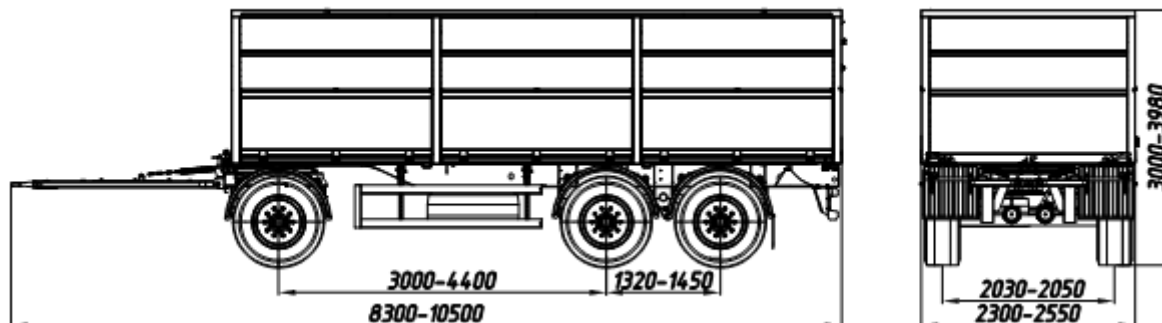


тип 85840G, коммерческое наименование - прицеп специальный



вариант исполнения

тип 85840L, коммерческое наименование - прицеп специальный



СОСТАВ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

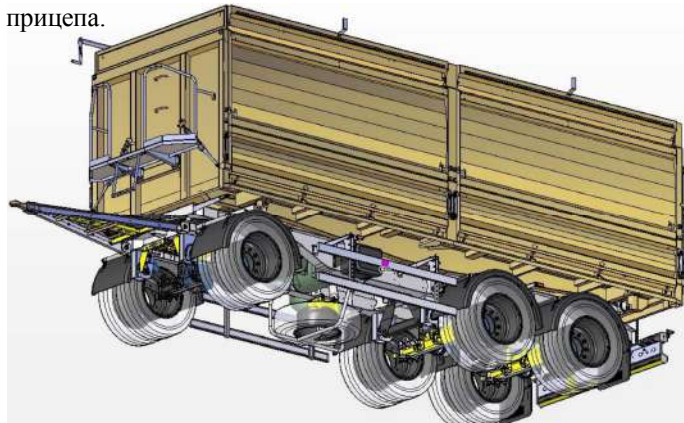
В состав автомобиля входят следующие комплектующие изделия:

Наименование	Кол-во
Шасси прицепа 858XXX-0000XXX	1 шт.
Платформа 858XXX-8500XXX	1 шт.
Руководство по эксплуатации 8583-0000003 РЭ	1 шт.

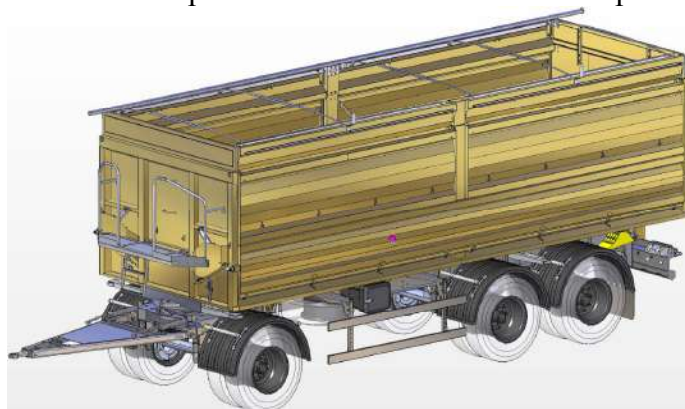
Комплектность базового шасси указана в прилагаемой к нему эксплуатационной документации.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

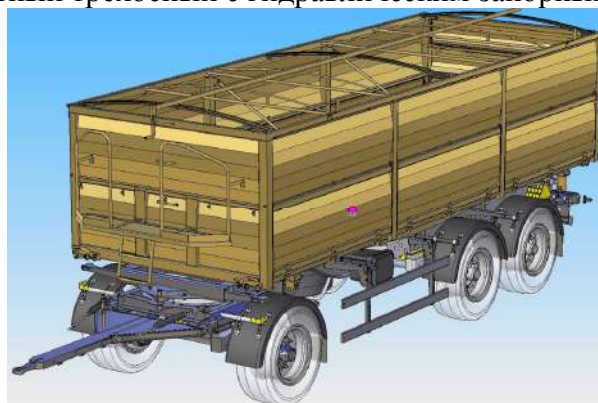
Общий вид прицепа.



Прицеп самосвальный трехосный с механическим запорным механизмом 7200



Прицеп самосвальный трехосный с гидравлическим запорным механизмом 7200



Прицеп самосвальный (зерновоз) трехосный с механическим запорным устройством 7200



Прицеп бортовой (зерновоз) двухосный с механическим запором 6200

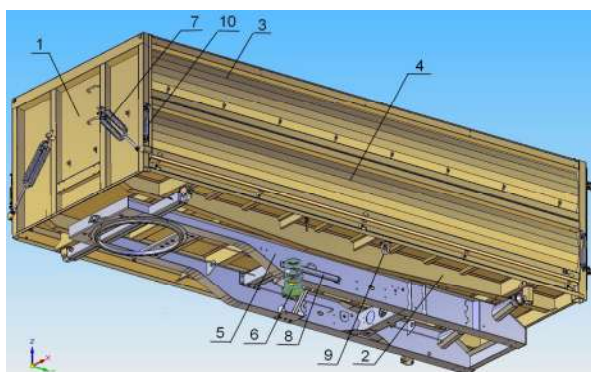


Прицеп бортовой 7200 (зерновоз) трехосный с механическим запором



Прицеп самосвальный 6100 трехосный задней разгрузки с механическим запором открывающимся автоматически

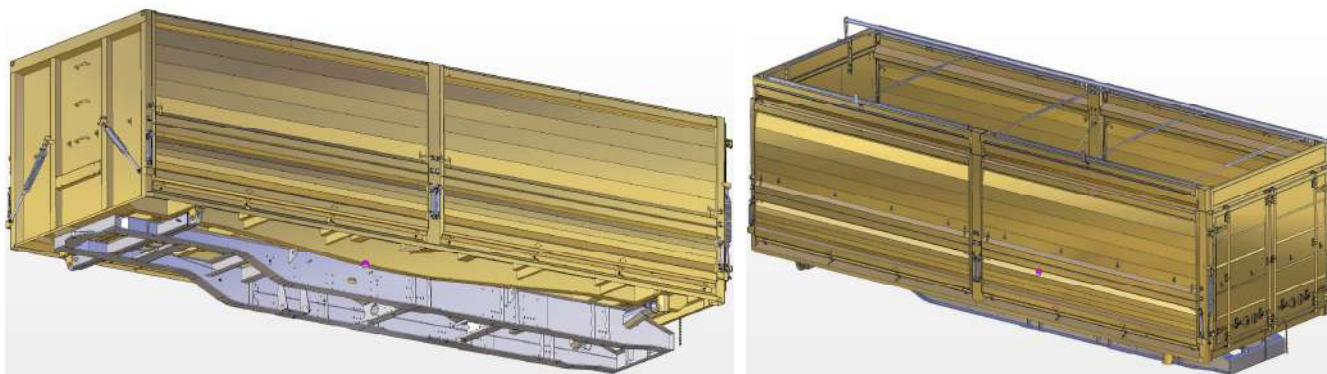
ПЛАТФОРМА САМОСВАЛЬНАЯ



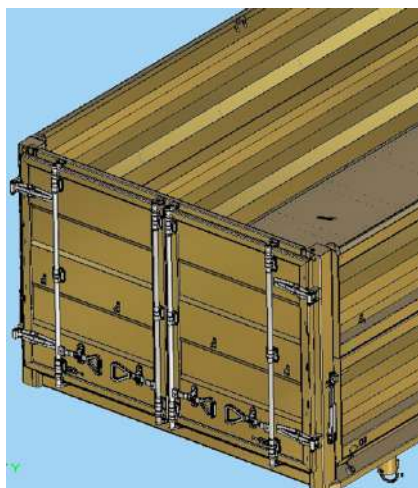
Платформа с рамой прицепа

Цельнометаллическая, коробчатого типа с боковыми откидными бортами с верхней и нижней навесками поз. 3, 4, задними откидными бортами или задними распашными воротами. Запорное устройство бортов механическое поз.10. На бортах имеются крючки для крепления тента. В основание платформы установлены петли поз.9, для возможности демонтажа платформы при ремонте автомобиля. Исполнение платформы с гидравлическим запорным устройством бортов (см. рис. 2.4.).

Остов платформы это сварная конструкция, состоящая из основания, переднего борта и стоек, с элементами навески бортов и запорных механизмов. Основание платформы поз.2 представляет собой сварную конструкцию из двух продольных лонжеронов, продольных и поперечных балок. Продольные лонжероны двутаврового типа переменного сечения с боковыми и задними обвязками связаны поперечинами двутаврового типа и поперечинами и продольными балками швеллерного типа. В основании имеются продольные балки крепления корзины цилиндра. Передний борт поз.1 состоит из верхней и боковых обвязок, вертикальных усилителей швеллерного типа и из панели борта. Стойки - коробчатого типа, состоящих из сваренных профилей швеллерного сечения. Передние опоры в виде пальца с щеками под вилку, задние опоры – стакан, надеваемый на шаровую опору надрамника, приварены к опорным поперечинам. Опоры фиксируются фиксаторами в виде пальца с шипом. Боковые борта состоят из панели борта, верхних и нижних обвязок, боковой пластины. Верхние боковые борта имеют два кронштейна навески, навешиваются на оси приваренные на передний борт и стойки, фиксируются болтами. Внутри верхних боковых бортов приварены две пластинки в виде скобы для подъема борта краном (при необходимости). Навеска нижних боковых бортов в виде продольной трубы, приваренной к нижней обвязке борта, состоящей из частей, состыкованных с осями шарнирно вставленными в отверстие кронштейна крепления нижнего борта к обвязке основания. Задние борта «Распашные ворота» на петлях и запорных механизмах фургонного типа. Задние борта на верхней навеске запираются бортовыми замками.



Платформа с рамой прицепа 7200, 7800

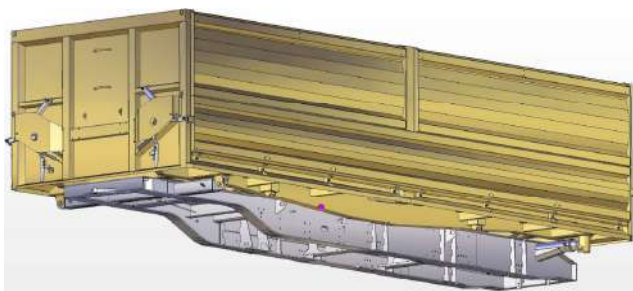
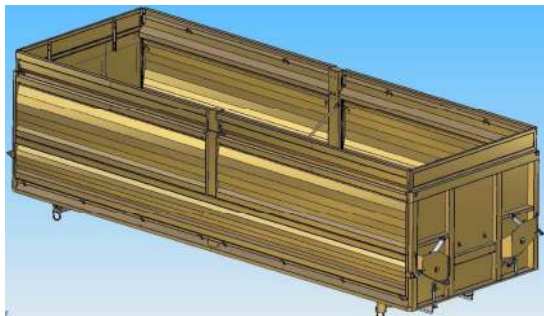


Распашные ворота



с сочленённым задним бортом

Исполнение заднего борта

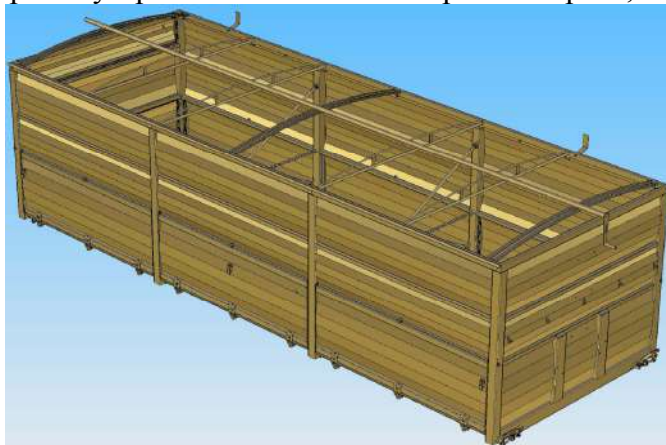


Платформа с надрамником 7200, 7800 (платформа с гидрозапором бортов)

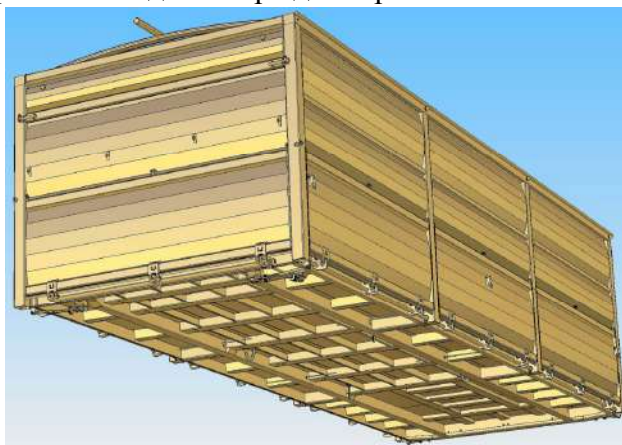
ПЛАТФОРМА БОРТОВАЯ

Платформа бортовая – стальная, коробчатого типа.

Исполнение 1, 4, 5: Верхние борта фиксированные, нижние борта на верхней навеске, с запорным устройством по нижней кромке бортов, верхний откидной борт для зерномета.



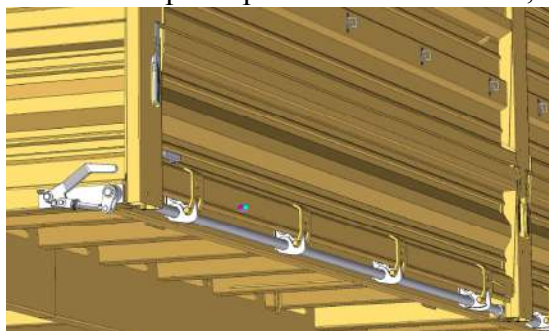
Платформа вид спереди



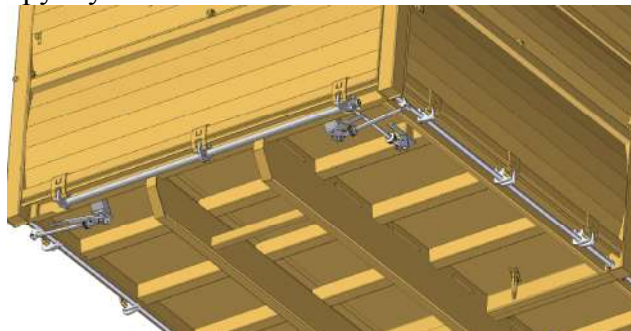
Платформа бортовая вид сзади

Исполнение 2,3: Верхний ряд бортов фиксированный, средний ряд бортов с верхней навеской, открывается только при открывании нижних бортов на нижней навеске. Нижние боковые борта, открываются с верхней или нижней навеской.

Запоры бортов – механические, открываются вручную.



запоры боковых бортов (вид спереди)



запоры боковых и задних бортов (вид сзади).

Платформа с каркасом тента, намоточным устройством и площадкой (фиксированной или откидной в зависимости от комплектации).

Основание платформы состоит из продольных балок, связанных поперечными лонжеронами, боковых, передней и задней обвязок.

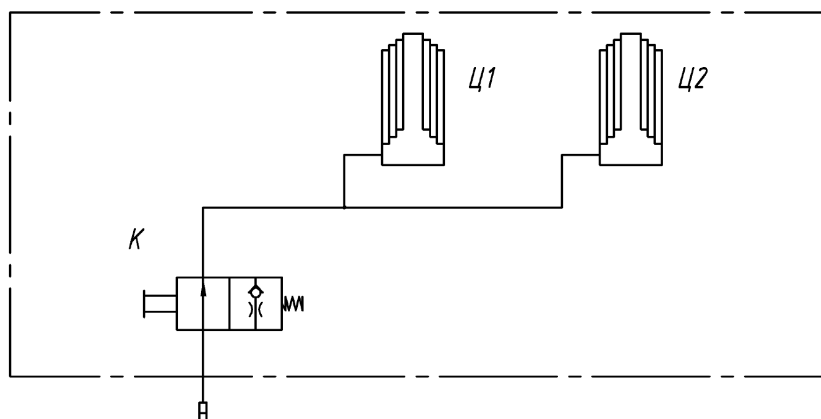
ПРИНЦИП РАБОТЫ.

Устройство бортов платформы предполагает разгрузку сыпучих грузов на специализированных подъемных площадках. При изменении угла наклона прицепа – на боковые стороны, или назад, при открытых запорах.

Опрокидывающее устройство платформы гидравлическое с одним, или двумя гидроцилиндрами продольно расположенными гидроцилиндрами.

МЕХАНИЗМ ПОДЪЕМА ПЛАТФОРМЫ

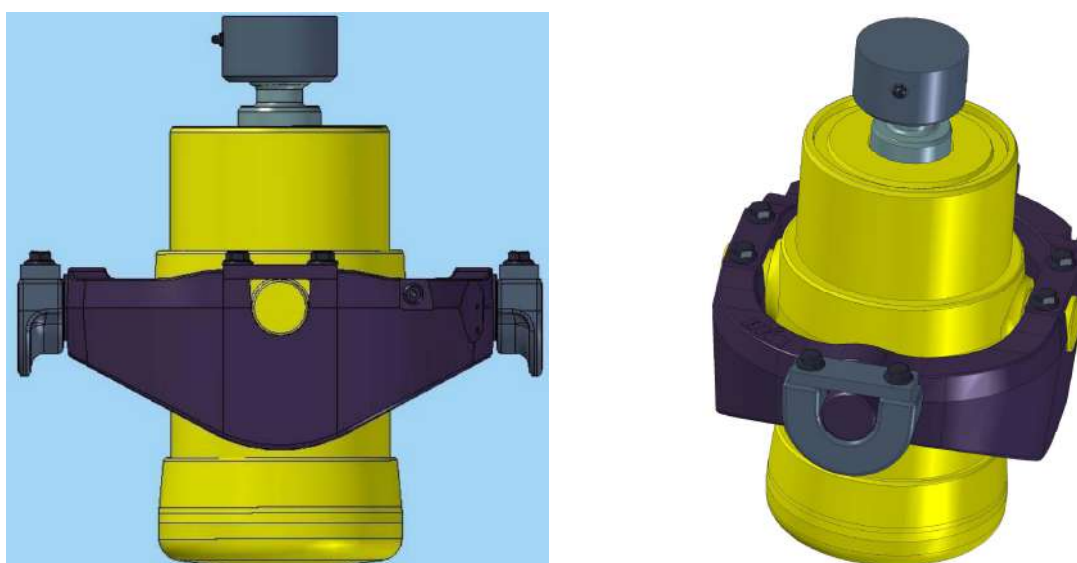
Принципиальная схема механизма подъема платформы прицепа.



Ц1	Гидроцилиндр
Ц2	Гидроцилиндр
К	Гидроклапан конца хода

Примечание: в комплектации прицепов двусторонней (боковой) разгрузки Гидроклапан конца хода не устанавливается.

Схема принципиальная механизма подъема и опускания платформы прицепа.



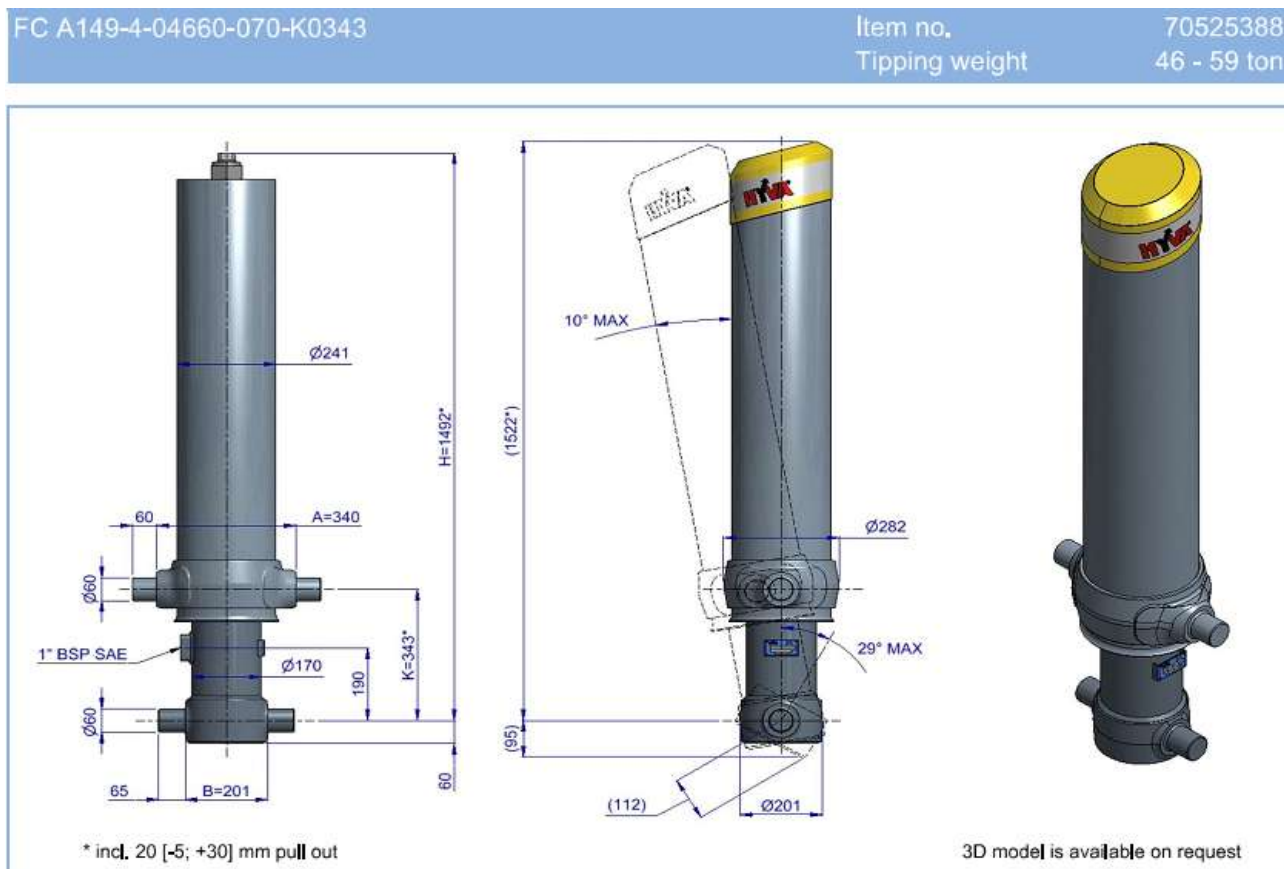
Гидроцилиндр подъема платформы (с рамкой)

Устройство механизма подъема платформы обеспечивает подъем и опускание платформы, остановку ее в любом промежуточном положении в процессе подъема или опускания, автоматическое ограничение максимального угла подъема. Механизм подъема платформы прицепа подклю-

8583-0000003 РЭ

чается через гидровывод к гидросистеме механизма подъема платформы тягача. Управление механизмом – дистанционное, предусмотренное средствами управления тягача.

Механизм подъема платформы прицепа состоит из гидроцилиндров подъема платформы Ц1 и Ц2, гидроклапана конца хода К (кроме прицепов боковой разгрузки), системы гидропроводов. Гидроцилиндры Ц1 и Ц2 телескопические.



Гидроцилиндр подъема платформы задней разгрузки.

ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ МЕХАНИЗМА ПОДЪЕМА ПЛАТФОРМЫ.

Управление режимами подъема и опускания платформы прицепа осуществляйте согласно руководства по эксплуатации тягача (ниже приведено типовое описание управления самосвальной установкой прицепа, возможно несоответствие, в зависимости от производителя автомобиля-самосвала). Перед началом работы с механизмом подъема платформы прицепа удостоверьтесь, что платформа тягача в опущенном положении. Для включения коробки отбора мощности (КОМ) и гидропривода самосвальной платформы прицепа, выключите сцепление и переведите выключатель Тумблер-переключатель П-602 (см. Рис.1, поз.1,) в Положение 3 поворот переключателя тумблера против часовой стрелки. Для подъема/опускания платформы переведите переключатель поз.2 подъема-опускания платформы в положение “подъем платформы” или “опускание платформы”. После окончания подъема/опускания или для остановки в любом промежуточном положении платформы переведите переключатель подъема-опускания в среднее положение.



Органы управления.

При включении режима «подъем платформы», масло под давлением подается в магистраль механизма подъема платформы прицепа, под действием давления масла звенья гидроцилиндров Ц1 и Ц2 (рис. 1) последовательно выдвигаются, поднимая платформу. По мере подъема платформы гидроцилиндры Ц1 и Ц2 выдвигаются; при достижении максимального угла подъема платформы происходит натяжение троса ограничения хода, в результате чего гидроклапан конца хода К переключается, тем самым останавливая подачу масла в гидроцилиндры Ц1, Ц2 – подъем платформы прекращается.

При включении режима «опускание платформы», масло через гидроклапан конца хода К сливается из гидроцилиндров Ц1, Ц2 в маслобак тягача, при этом гидроклапан конца хода К возвращается в исходное положение.

Для гидравлического подъёма бортов переведите переключатель 3 (см. рис.1) в положение подъем бортов. При этом электромагнитный клапан подает воздух в пневмокамеру перепускного клапана (см. Рис.3.4), шток перепускного клапана перемещается и переключает гидравлический поток от магистрали гидроцилиндра подъема платформы в сливную магистраль соединенную с магистралью гидроподъёма бортов автомобиля или прицепа, масло направляется в сливную магистраль и остаточное давление в гидросистеме подается в гидроцилиндры и происходит подъем бортов.

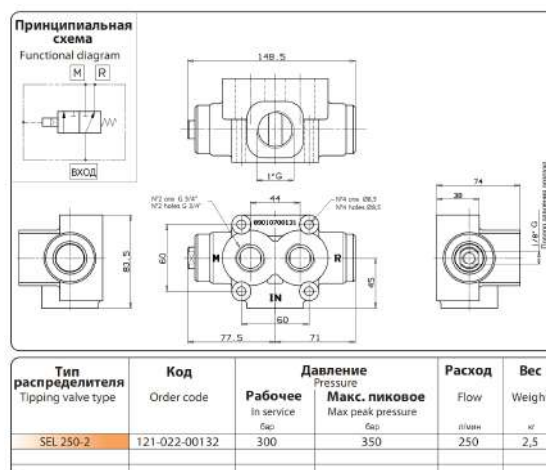


Трёхканальный сенсорный датчик линейный перестроенный канал высокого давления для управления двумя гидравлическими разделами. Специально спроектирован для применения на самосвалах, автокарах и прицепах.

- диапазон до 290 мПа;
- давление вплоть до 300 бар
- структура гидравлическая схема для предотвращения опасных гидравлических режимов при переключении
- корпус с антикоррозийной покрытием и нержавеющей сталью.

Automatic 3-way/high-pressure diaphragm valve to control 2 pressure lines separately. Designed for applications like Tractor/Car or Trailer.

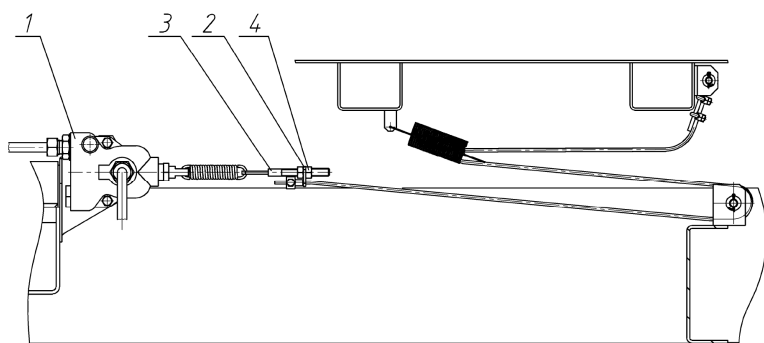
- Range up to 290 bar
- Pressure up to 300 bar
- Diaphragm scheme to prevent dangerous fluids while switching
- Body with anticorrosive coating and stainless steel



Перепускной клапан.		

По окончании работы с механизмом подъема и опускания платформы прицепа, полностью опустите платформу, затем для выключения КОМ выключите сцепление и переведите выключатель 1 в положение 1 «выключено».

МЕХАНИЗМ ОГРАНИЧЕНИЯ ХОДА ПЛАТФОРМЫ.



Механизм ограничения хода платформы обеспечивает срабатывание гидроклапана конца хода 1 (рис. 1.2) при максимально допустимых углах подъема платформы (см. п.2), посредством перемещения тяги 3 при натяжении троса ограничения хода. На прицепах боковой разгрузки ограничение подъема кузова происходит за счет конца хода гидроцилиндра.

Рис. 1.2 Механизм ограничения хода платформы

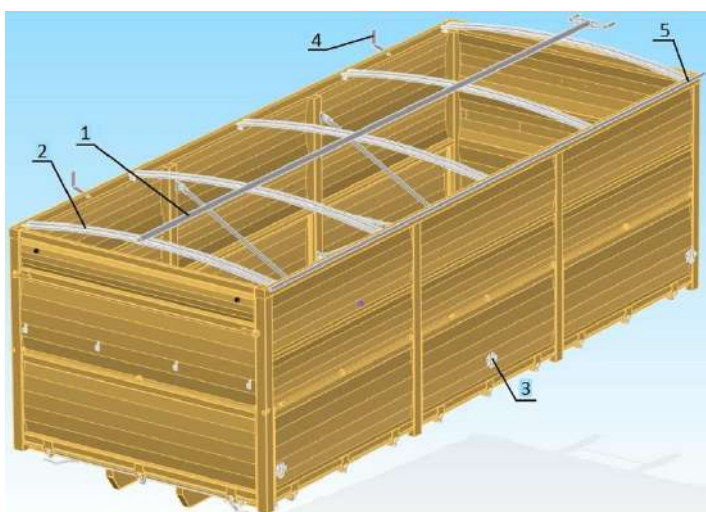
В процессе эксплуатации прицепа может возникнуть необходимость регулировки данного механизма. Например, об этом может свидетельствовать полное натяжение страховочного троса при подъеме платформы в крайнее верхнее положение.

ВНИМАНИЕ! Перед началом регулировки механизма ограничения хода платформы ознакомьтесь с требованиями п. 8.1 данного руководства и полностью их соблюдайте.

Для регулировки ослабьте гайки 4 расположенные с двух сторон пластины 2, далее переместите пластину 2 вдоль оси тяги 3 вперед – для уменьшения угла подъема или назад - для увеличения угла подъема платформы, после этого зафиксируйте пластину 2 затянув гайки 4. Затем поднимите платформу до крайнего верхнего положения и замерьте угол между основанием платформы и рамой прицепа. Если данный угол отличается от указанных в п. 2 настоящего руководства, повторите действия указанные выше, при этом соответствующе изменив положение пластины 2, проделывайте это до достижения необходимого значения угла. Данную регулировку можно производить при подъеме платформы в любую сторону, отрегулировав механизм по одной стороне разгрузки вы автоматически добьетесь того же самого по оставшимся сторонам.

КАРКАС ТЕНТА С НАМОТОЧНЫМ УСТРОЙСТВОМ

Платформа оборудована тентом с намоточным устройством и каркасом тента Рис.7.1. Каркас тента состоит из пяти дуг поз.2, прикреп-



лённых к кронштейнам, приваренным к внутренним боковинам платформы. Намоточного устройства, в виде продольной трубы с воротом поз.1, расположенного вдоль продольной оси платформы и приклепанного к тенту. Тент зафиксирован по одной боковине (слева) продольной трубой квадратного сечения продетой в «карман» тента к платформе. На другой стороне тента продета труба круглого сечения, через которую тент натягивается механическими натяжителями поз.3 ремнями, прикрепленными к трубе круглого сечения. Передняя и задняя части тента зафиксированы шнуровкой через люверсы к крючкам.

Платформа с каркасом тента.

ОБСЛУЖИВАНИЕ КАРКАСА - ТЕНТА С НАМОТОЧНЫМ УСТРОЙСТВОМ ПЛАТФОРМЫ.

Для того, чтобы свернуть тент необходимо проделать следующие действия:

- освободить крючком шнуровку передней и задней части тента;



- освободить натяжные ремни тента от натяжителей, т.е. фиксатор натяжителя потянуть на себя и приподнять ручку натяжителя, вынуть ремень.

- поднявшись на площадку, поворачивать рукоятку намоточной трубы в сторону упоров тента, при этом тент наматывается полностью и ложится на основание упора тента, ремни укладываются в углублении дуги тента.



Для того, чтобы затентовать платформу:

- потяните на себя ремень натяжителя находящегося посередине платформы, при этом тент разворачивается, далее ремни заправить в натяжители, натянуть тент, оставшиеся части ремней замотать на кронштейн натяжителя.

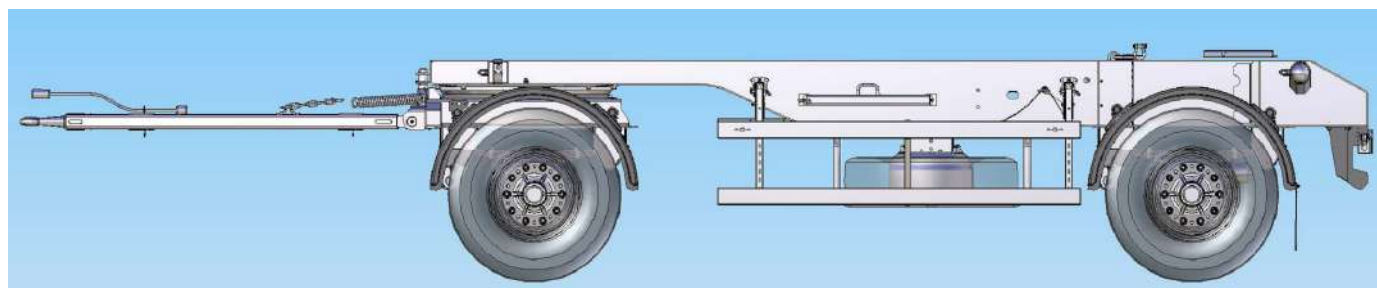
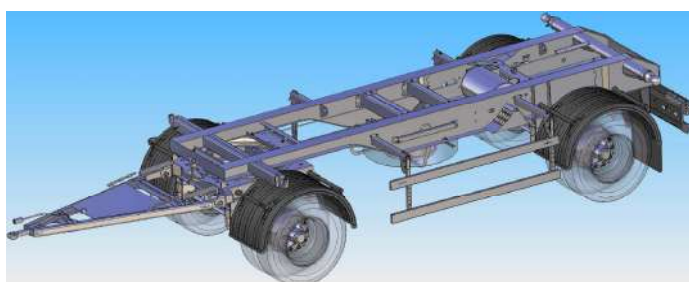




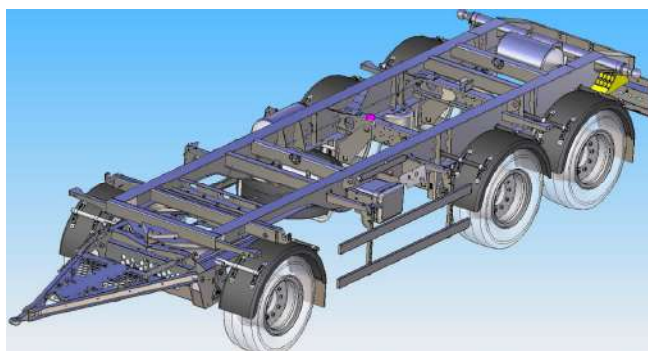
- зафиксировать шнуровку передней и задней части тента крючком;

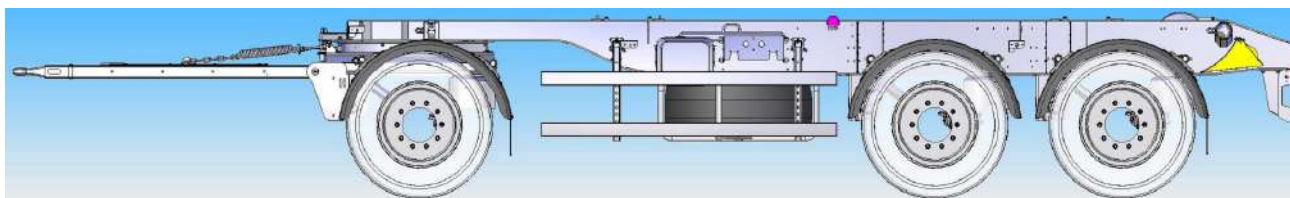
ШАССИ ПРИЦЕПА.

На представлено шасси прицепа, состоящее из следующих основных элементов: рамы прицепа; передней тележки с дышлом; передней и задней подвески; заднего буфера; пневматического тормозной системы; боковой защиты 7; осей с колесами в сборе; держателя запасного колеса (ДЗК); крыльев с брызговиками; электрооборудования.



Шасси двухосного прицепа

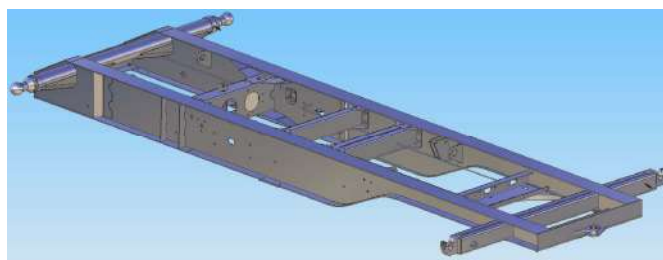
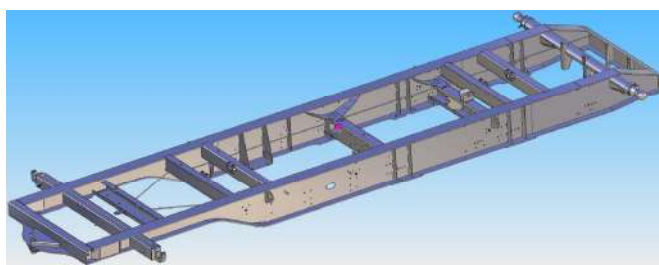




Шасси трехосного прицепа.

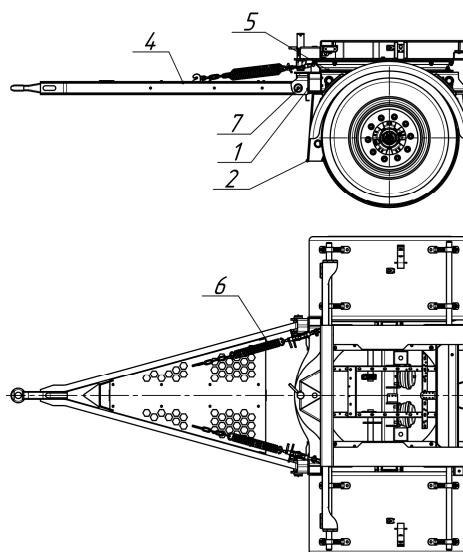
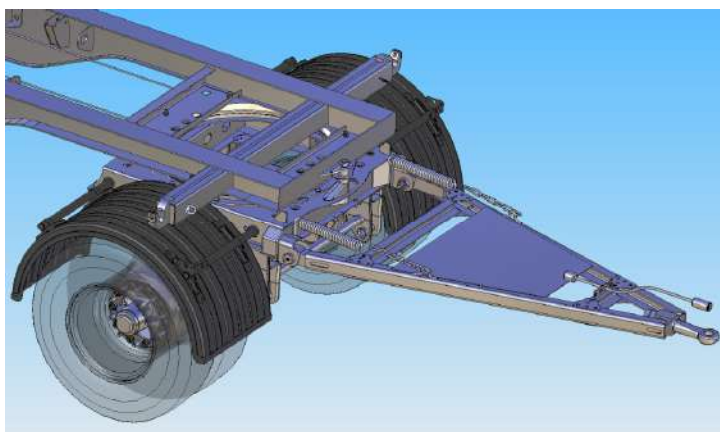
РАМА ПРИЦЕПА

Рама прицепа рис. 2.3 – сварная, является основным несущим узлом прицепа. Состоит из лонжеронов, поперечин, средних 3, 4, 5, передней поперечины 6, задней поперечины 7.



Рама прицепа

ТЕЛЕЖКА ПЕРЕДНЯЯ



Тележка прицепа передняя

Тележка передняя (Рис. 3) состоит из рамы поворотной тележки 1, рессорной подвески с осью в сборе 2, дышла 4, круга поворотного 5. Дышло фиксируется при помощи пальцев 7 и поддерживается пружинами 6. Поворотный круг состоит из верхнего и нижнего колец, вращающихся относительно друг друга на шариках. Крепление поворотного круга к раме прицепа и к раме поворотной тележки осуществляется болтовым соединением.

СТОПОР ПОВОРОТНОЙ ТЕЛЕЖКИ

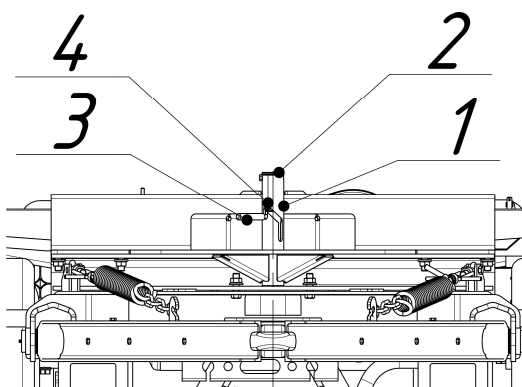


Рис. 4 Стопор поворотной тележки прицепа.

Стопор (Рис.4) предназначен для блокировки поворотной тележки прицепа в случае прямолинейного движения автопоезда назад. Стопорное устройство состоит из: корпуса 1 приваренного к раме; крышка корпуса 2, стопора с ручкой 3, пружины 4. Для включения стопора: освободите ручку, переведите ее в нижнее положение. Установите прицеп в положение движения по прямой, при этом стопор под действием пружины войдет в гнездо уловителя, и поворотная тележка заблокируется. По окончании маневрирования ручку стопора необходимо перевести в первоначальное положение.

На прицепах устанавливаются различные конструкции подвески. Вариант конструкции подвески определяется на стадии заказа на производство, описание подвески см. ниже.

Пневмоподвеска передняя, задняя.



Подвеска прицепа пневматическая типа MODUL производства «SAF» (Германия).



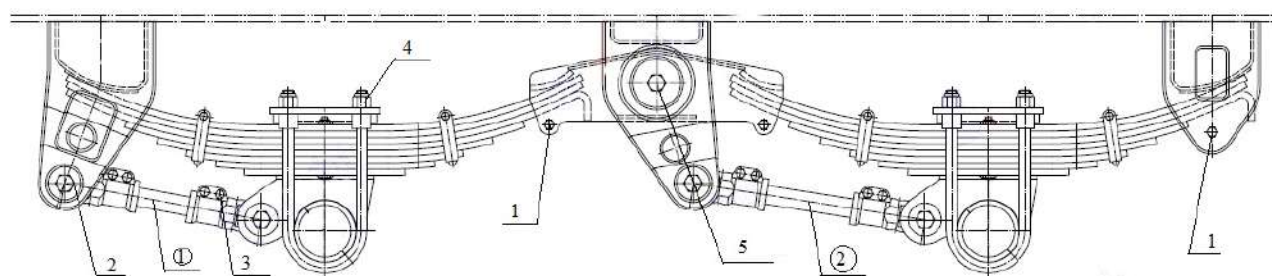
Подвеска прицепа пневматическая типа INTRADRUM производства «SAF» (Германия).

Агрегат с пневмоподвеской состоит из Оси со ступицами и тормозным механизмом, однолистовых полурессор, пневмобаллонов, и амортизаторов. В передней подвеске используется один агрегат с пневматической подвеской.

Задняя подвеска состоит из одного или двух агрегатов с пневмоподвеской на двух или трехосный прицеп соответственно. Положение фирменной таблички пневматической подвески показано стрелочкой.

Подвеска одноосная/двухосная рессорная, состоит из рессор, кронштейнов подвески, стремянок с элементами крепления рессоры, кронштейнов рессор, реактивных штанг регулируемых и нерегулируемых и на двухосной подвеске кронштейнов с балансиром.

Подвеска, Оси L1 Двухосная рессорно-балансирная подвеска LT11.2



Моменты затяжек для резьбовых соединений

Номер	Наименование	Размер	Установленный момент вращения, Н*м
1	Удерживающий болт	M16	100-110Н*м
2	Болт фиксирующий штангу	M14	85-95 Н*М
3	Прижимной болт	M14	85 – 95 Н*М
4	Стремянка рессоры	M24x2	500-550 Н*м
5	Гайка балансира	M42X3	750 -800 Н*м

Система смазки в рессорно-балансирной подвеске

- 1) Через 2 недели после первой эксплуатации или каждые 6 недель , необходимо смазать места , которые испытывают трения ;
- 2) Во избежание аварийной ситуации , срочно смазать ;

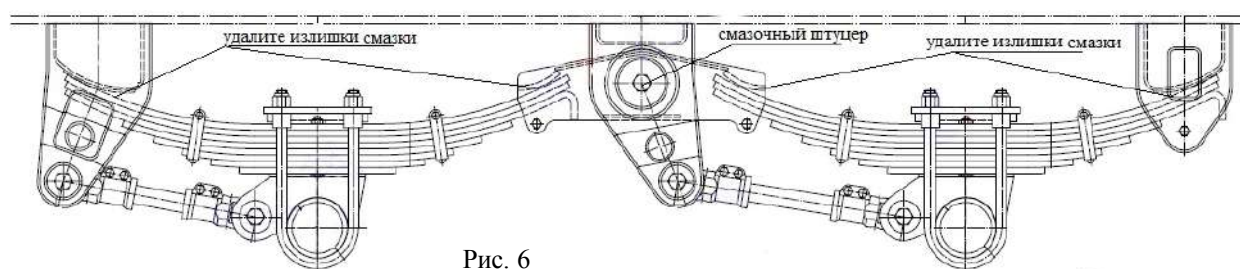


Рис. 6

Обслуживание подвески

1 Проверяйте техническое состояние 2 или 3 раза в год

(1)Внимательно следите за состоянием всех запчастей подвески; затяжку стремянок проверять вне зависимости от того с каким усилием затянуты гайки.

(2) Проверяйте состояние балансира, если он изношен(механические повреждения и деформации, изменение геометрической формы, целостность сварных швов),то замените его.

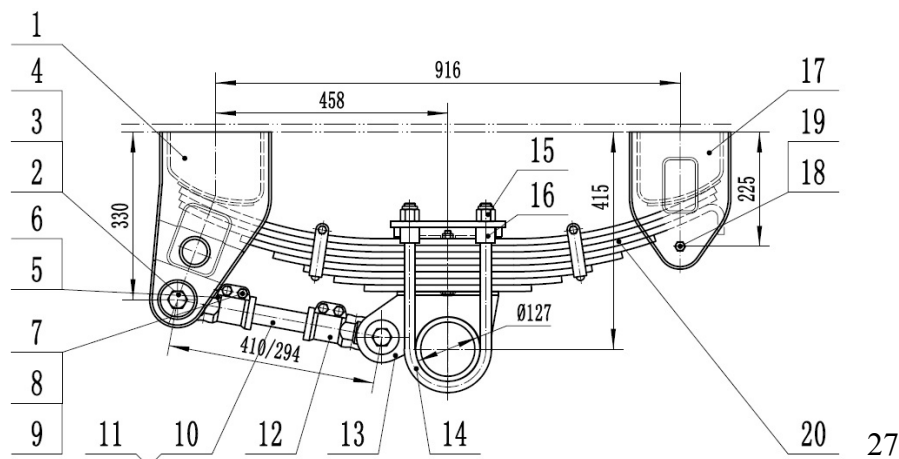
2.Перед каждой поездкой убедитесь в целостности листов рессоры, нет ли каких-нибудь механических повреждений и деформаций.

Примечание: при установке подвески, стремянки должны быть затянуты в нагруженном состоянии

Если стремянка не достаточно затянута, то это приведет к повреждению рессоры.

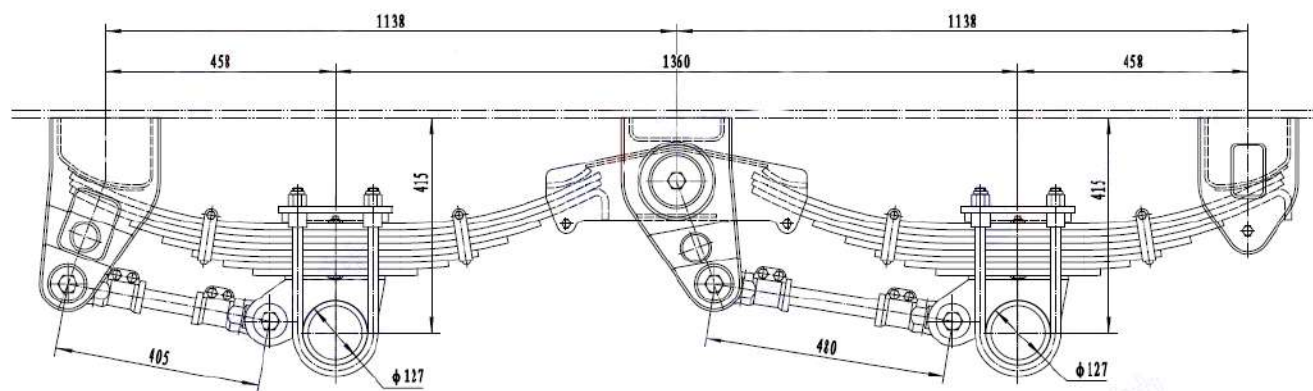
Детали входящие в состав рессорной подвески

LT11.1 -одноосная подвеска



20	MS60002	Рессора	2
19	LTG16-050023/81	Втулка	2
18	GB5780-M12x120	Палец	2
17	LT11-030000	Кронштейн	2
16	LT11-051200	Накладка	2
15	LT11-050007	Гайка	8
14	LT11-050006/287	Стремянка	4
13	LT11-050500M	Подкладка	2
12	LT11-050002R	Головка штанги	1
11	LT11-051800/410	Штанга нерег.	1
10	LT11-050003/294	Штанга регул.	1
9	GB93-12	Шайба	6
8	GB5781-M12x50	Болт	4
7	GB6170-M12	Гайка	6
6	LT11-051600	Гровер	8
5	LT11-050002L	Головка штанги нерег.	1
4	LT11-050017	Втулка	4
3	GB889.1-M21	Гайка	4
2	LT11-050001	Палец	4
1	LT11-010000	Кронштейн	2

LT11.2-двухосная подвеска



1	LT11-010000	Передний кронштейн	2
2	LT11-030000	Задний кронштейн	2
3	LT11-020000	Средний кронштейн	2
4	LT11-051200	Накладка	4
5	LT11-050500M	Подкладка	4
6	LT11-050001	Палец (палец пер.кронштейна,среднего Кронштейна,подкладки)	8
7	LT11-050001	Шайба(пер.кронштейна,сред. Кронштейна,подкладки)	8
8	GB889.1-M24	Гайка(пер.кронштейна,сред. Кронштейна,подкладки)	8
9	LT11-0500006/287/U	стремлянка	8
10	LT11-050007	Гайка стремянки	16
11	LT11-051600	Сайлент блок(штанги регу-лир.,нерегулируемой)	16
12	LT11-050003/294	Штанга регул. I	1
13	LT11-050003/365	Штанга регул. II	1
14	LT11-051800/405	Штанга нерегулируемая I	1
15	LT11-051800/480	Штанга нерегулируемая II	1
16	MS600002	Рессора	4

Спецификация: Ось в сборе Л1НО8КР21 8 тон

наименование :	спецификация		Количество
D08Y11-11000(1850)	TR1850\L588\12	ВС ось	1
D08Y11-004B	S420×150	Тормозной барабан	2
D08Y11-003B	S420×150	Ступица	2
D08Y11-040A(ISO)		колесная шпилька	20
D13F11-41006		втулка колесной шпильки	4
D13F28-22001(588)	L588\кол.зубьев37\	кулачковый вал L	1
D13F28-21001(588)\	L588\кол.зубьев 37\	кулачковый вал R	1
D13F28-61133\	кол.зубьев37\кол-во отв.3\	рычаг регулировочный	2
D13F28-21002\		втулка кулачкового вала	2
D13F28-21003\		масленка	4
D13F28-21004\		шайба кулачкового вала	6
D13F28-21005\		шайба кулачкового вала малая	2
D13F28-21101		подшипник кул.вала	2
D13F28-21102\		подшипник I	2
D13F28-21103		подшипник II	2
D08Y11-050\	S420×150	тормозная колодка	4
D13F28-30001		анкер.палец	4
D13F28-032\		втулка пальца	4
D13F28-30002\		возвратная пружина	2
D13F28-30006\		возвратная пружина	4
D13F28-60001\		пружина рег.вала	2
D08Y11-006A\		колпак ступицы	2
GB13871-1992\	130×150×10	кольцо	2
GD14F11-10003	M60×2	замковая шайба	2
D08Y11-10004\	GD12F11-008A1	гайка ступицы	2
D08Y11-007\		уплотнительное кольцо	2
D08Y11-005\	420	пылезащитный чехол	2
D13F28-41007		сальник	4
	LT	шильдик	1
	GB5781-M8×12 4.8	шестигранный болт	12
	GB5781-M8×16 4.8	шестигранный болт	12
	GB5783-M10×20 8.8	шестигранный болт	4
	GB5783-M10×30 8.8	шестигранный болт	4
	GB6170-M10 8	гайка	8
	GB93-8 4.8	гровер	24
	GB93-10	гровер	8
	GB894.1-38	пружин.кольцо А вид 38	2
	GB894.1-42	пружин.кольцо А вид 42	2
	GB91-8×40	шплинт	2
	GB3452.1-40×3.55	О кольцо	4
	GB3452.1-125×2.65	О кольцо	2
	GB297-33213 65×120×41	подшипник 33213	2
	GB297-33215 75×130×41	подшипник 33215	2
	JB7940.1-M6×1×24	смаз.штуцер	2
	JB7940.2-M8×1(45°)	масленка 45 град	2

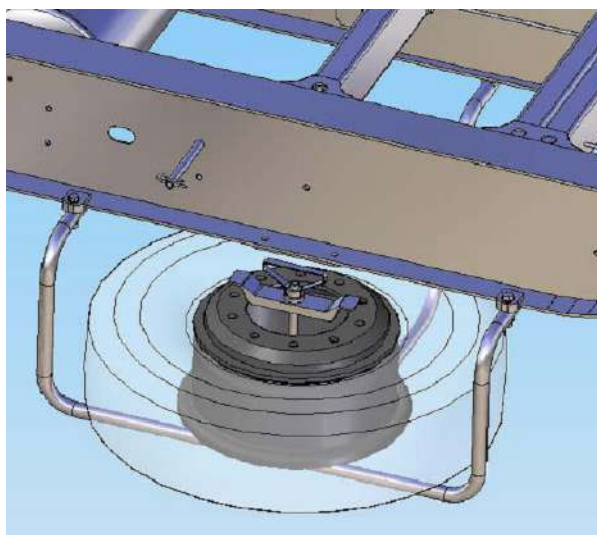
Наименование	спецификация		количество
GD12F11-11000	TR1840\L588	ВС ось	1
GD12F11-41002\	S420×180\	Тормозной барабан	2
GD12F11-41001	\	Ступица	2
GD12F11-41100(115)		колесная шпилька	20
GD12F11-41007\		втулка	20
D13F11-41006		шпонка	4
GD12F11-22001(588)	L588\	кулачковый вал L	1
GD12F11-21001(588)	L588\	кулачковый вал R	1
GD12F11-61216		рычаг рег.	2
GD12F11-21006\		контр-гайка	2
GD12F11-21007\		стопорная гайка	2
GD12F11-21002\		втулка кулачкового вала	2
GD12F11-21003\		стопорное кольцо	2
GD12F11-21005\		малое кольцо	2
GD12F11-21201		пыльник	2
GD12F11-21202		пыльник	4
GD12F11-21203\		хомут	4
GD12F11-21101\		шарики-подшипник	2
GD12F11-21102		подшипник	2
GD12F11-21103\		подшипник	2
GD12F11-31000\	S420×180\	тормозная колодка	4
GD12F11-30001		анкерный палец	4
GD12F11-30002\		возврат.пружина	2
GD12F11-30003\		возврат.пружина	2
GD12F11-30004\		возврат.пружина	2
GD12F11-60001\		пружина рег.вала	2
GD12F11-41003A01		колпак ступицы	2
GD12F11-41004		уплотнительное кольцо	2
GD12F11-41005\		уплотнительное кольцо	2
GD12F11-10003		замковая шайба	2
GD12F11-10004	M52×2	гайка ступицы	2
GD12F11-12000		стопорная шайба	2
GD12F11-41009\		подшипник	2
GD12F11-41201\		пылезащитная крышка	1
GD12F11-41202\		пылезащитная крышка	1
GD12F11-42201		пылезащитная крышка	1
GD12F11-42202		пылезащитная крышка	1

Спецификация: Ось в сборе Л1С12Кр21.2050 (12 тон, колея 2050) (продолжение)

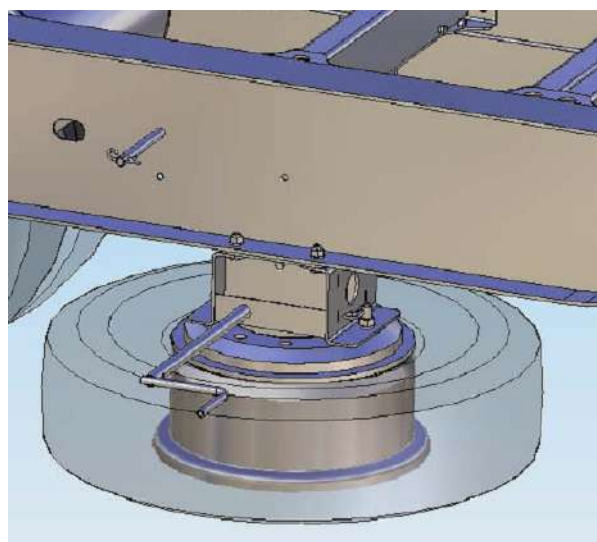
GD12F11-41203		заглушка	6
D13F28-41007		уплотнительное кольцо	2
GD12F11-061C		шильдик	1
D13F11-011A		кожух	20
GD12F11-21104		маленка	4
	GB5781-M10×16	болт	8
	GB5783-M8×25	болт	12
	GB6170-M8	гайка	12
	GB93-8	гровер	12
	GB93-10	гровер	8
	GB97.2-8	шайба	12
	GB97.2-10	шайба	8
	GB79-M12×12	винт	4
GD12F11-21004\		фиксатор вала	4
	GB91-8×63	шплинт	2
	GB3452.1-40×2.5	кольцо	2
	GB3452.1-125×2.65	кольцо	2
33118	GB297-33118 90×150×45	подшипник	2
33213	GB297-33213 65×120×41	подшипник	2
	JB7940.1-M8×1	смаз. штуцер	2
(45°)	JB7940.2-M8×1(45°)	масленка под 45 град	2

4.2.5 ДЕРЖАТЕЛЬ ЗАПАСНОГО КОЛЕСА (ДЗК)

На прицепах могут быть установлены различные конструкции ДЗК.



а)



б)

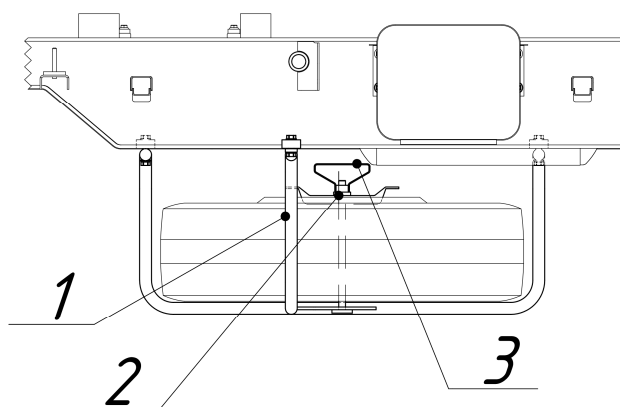
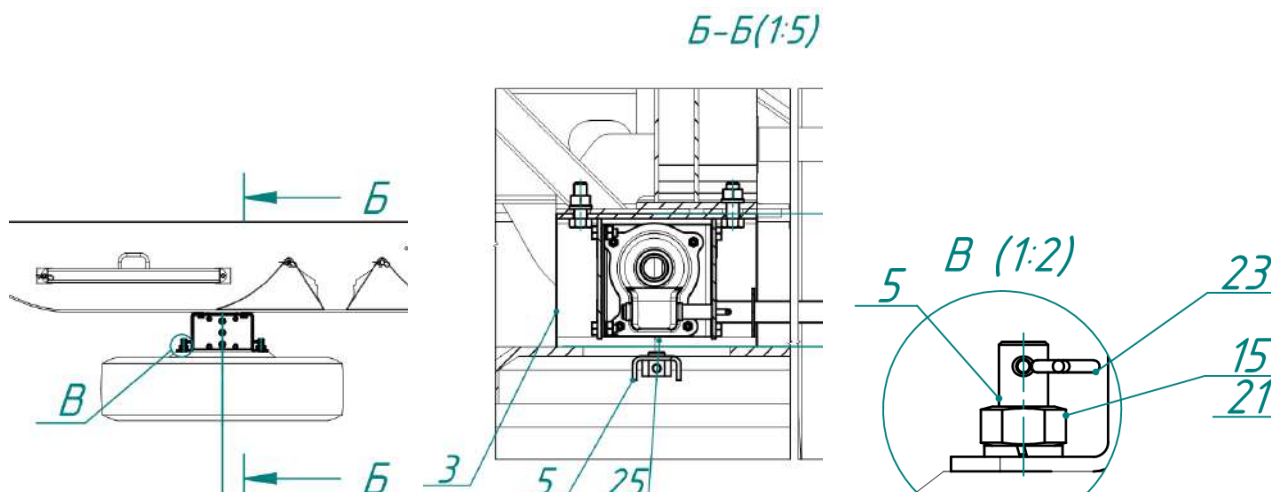


Рис. 6 ДЗК прицепа

Держатель запасного колеса (рис.6 а,в) монтируется на лонжеронах рамы. Запасное колесо удерживается прижимной планкой 2 с винтом 3. Для установки запасного колеса положите колесо на держатель 1. Задвиньте колесо на полку держателя и закрепите.



Для установки запасного колеса зафиксируйте боковое ограждение в откинутом вверх положении, положите колесо по центру держателя на опорную плоскость. После этого установите основание опоры поз.5 под плоскость диска колеса, лебедкой поднимите до упора диска в кронштейн ДЗК поз. 3 так, чтобы болты основания опоры вошли в отверстия кронштейна ДЗК. Закрепите колесо гайками поз. 15 с пружинной шайбой поз. 21 зафиксируйте шплинтом игольчатым. 4. Опустите боковое ограждение (в нижнее положение) и зафиксируйте.

4.2.6 ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД ТОРМОЗОВ ПРИЦЕПА

Тормозная система тормозов прицепов на рессорной подвеске – пневматическая с АБС, прицепов на пневмоподвеске - пневматическая с ЕБС, выполненная по двухпроводной схеме. Принципиальные схемы пневмоприводов тормозов изображены на рис. 7.1, 7.2

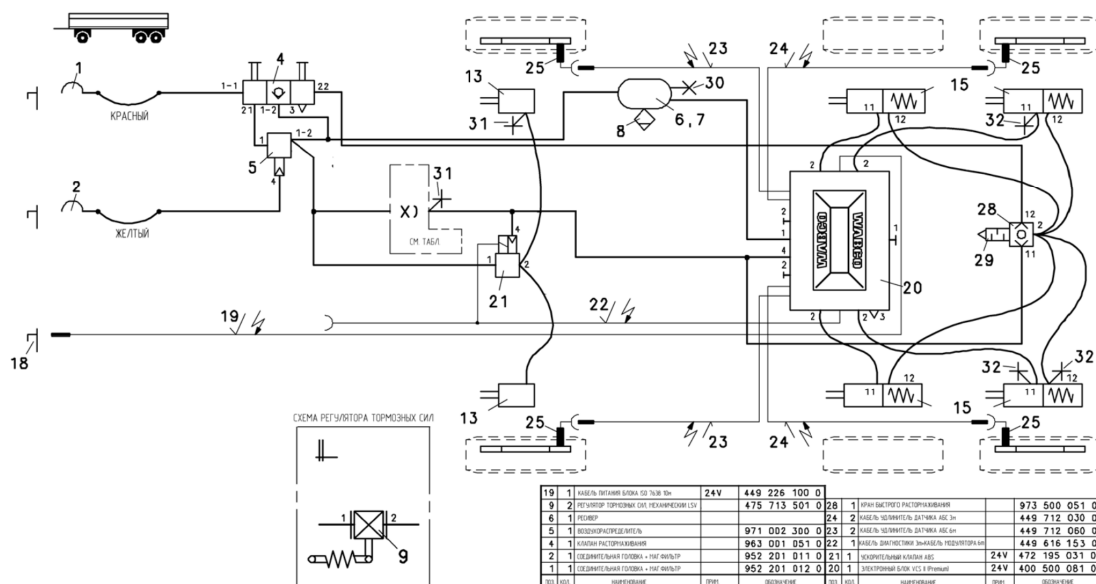


Рис. 7.1 Принципиальная схема пневмопривода тормозов с АБС

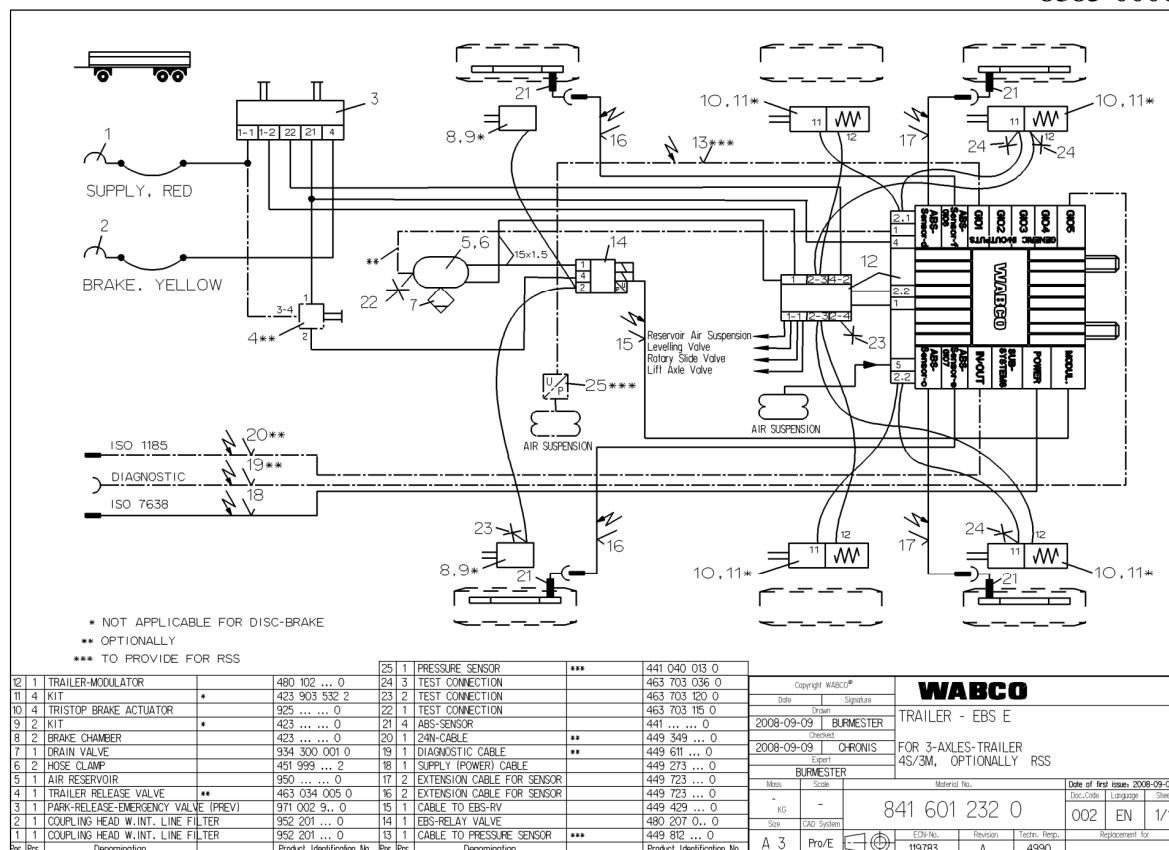
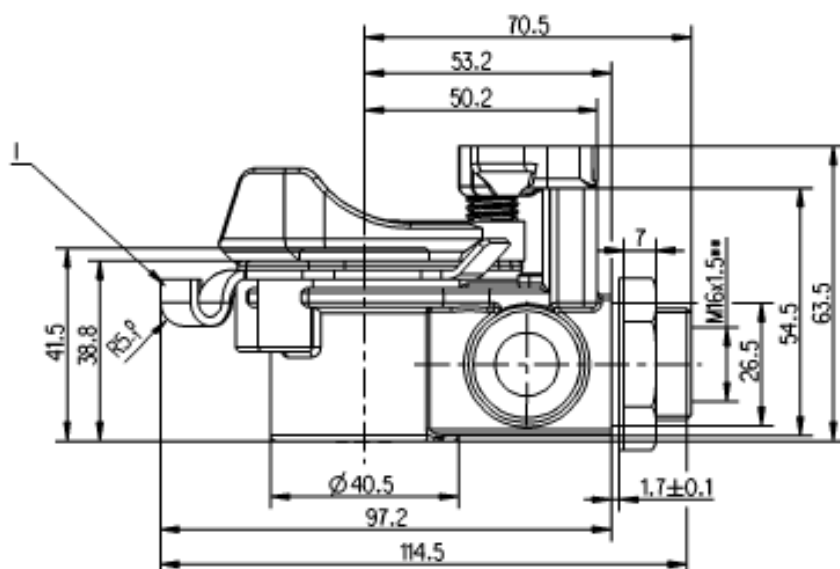


Рис. 7.2 Принципиальная схема пневмопривода тормозов с ЕБС

Перечень элементов тормозной системы прицепа приведены в таблицах. Описание работы элементов пневмоаппаратуры и чертежи см. по номеру аппарата на сайте WABCO: <http://inform.wabco-auto.com/intl/ru/index.html>. Чертежи некоторых элементов приведены ниже. В тормозной системе могут быть применены пневмоаппараты других производителей.

При подключении прицепа к тягачу сжатый воздух по питающей магистрали поступает к воздухораспределителю 5 и, проходя через него, заполняет воздушные баллоны 6 объемом 80 л.

Рис. 8 Головка соединительная типа ПАЛМ.



При срабатывании рабочей, стояночной или запасной системы тягача – сжатый воздух по управляющей магистрали подается к выводу Zm воздухораспределителя 5, который срабатывая, подает воздух из воздушных баллонов к регулятору тормозных сил 9, где в зависимости от нагрузки на ось входной сигнал регулируется через ускорительный клапан поступает к тормозным камерам. Происходит торможение прицепа.

В случае обрыва соединительных шлангов между тягачом и прицепом прицеп самозатормаживается. Для растормаживания прицепа в конструкцию воздухораспределителя 5 предусмотрена кнопка растормаживания. Клапаны контрольного вывода 30-33 устанавливаются на ресивере 6 и на ускорительном клапане 21 для проверки давления и, при необходимости, для отбора сжатого воздуха. Для подсоединения к клапану накрутить шланг или измерительный прибор с накидной гайкой M16x1,5.

Головка соединительная типа “Палм” (рис. 8) предназначена для соединения питающих (с красной крышкой) и управляющих (с желтой крышкой) магистралей двухпроводных пневматических систем привода тормозов тягача и прицепа. Головка содержит встроенный фильтрующий элемент. Для соединения головок необходимо отвести в сторону защитные крышки обеих головок одинакового цвета (тягача и прицепа). Головки состыковывать уплотнениями и проворачивать до тех пор, пока выступ одной головки не войдет в соответствующий паз другой, т.е. пока не соединится вставка с фиксатором. При разъединении тягача и прицепа соединительные головки поворачиваются в обратном направлении.

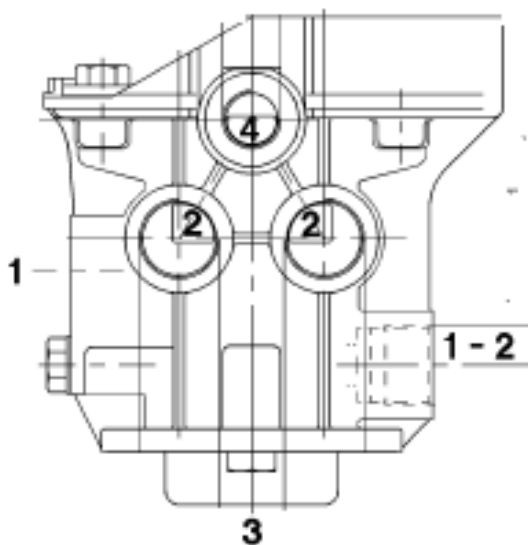


Рис. 9 Воздухораспределитель тормозов прицепа.

Воздухораспределитель тормозов прицепа (рис. 9) применяется в двухпроводной или в комбинированной пневматической тормозной системе, управляется пневматически и обеспечивает быстрое и регулируемое наполнение воздухом полостей тормозных камер прицепа, содержит кран с механическим управлением для автоматического растормаживания прицепа.

Для растормаживания отсоединенного от тягача прицепа необходимо ручку клапана растормаживания потянуть на себя. Для повторного затормаживания прицепа необходимо ручку клапана затормаживания потянуть на себя.

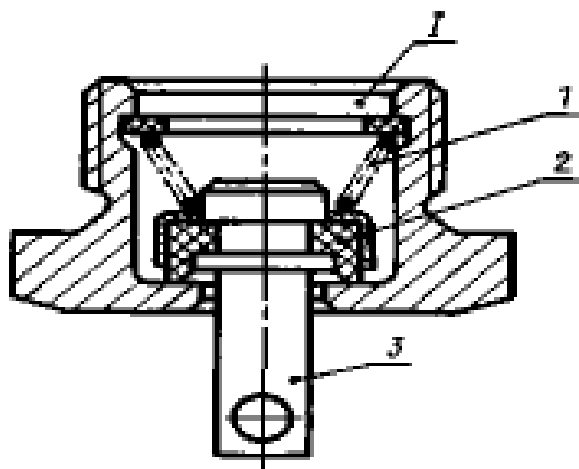


Рис. 10 Кран слива конденсата.

Кран слива конденсата рис. 10 устанавливается в ресивере прицепа. Состоит из пружины 1, клапана 2, толкателя 3. Вентиль открывается при нажатии на шток и отводе его в любую сторону. При прекращении воздействия на шток вентиль автоматический герметизируется.

Для обеспечения надежности и безотказности работы тормозной системы в процессе эксплуатации производите следующее:

Ежедневно:

- а) убедитесь в отсутствии утечки воздуха через соединения;
- б) в процессе движения следите за работой тормозной системы прицепа (эффективность торможения, быстрота растормаживания, степень нагревания тормозных барабанов);
- в) производите продувку воздушного баллона прицепа путем открытия спускного вентиля.

Если одну из накладок левого или правого тормоза необходимо заменить, то следует заменить все накладки обеих тормозов (левого и правого). В крайнем случае, допускается замена только одной колодки, но с обязательной заменой накладок на одноименной колодке другого тормоза.

СТОЯНОЧНЫЙ ТОРМОЗ

Привод стояночного тормоза пневматический, действует на задние колеса и предназначен для затормаживания прицепа, используется также при сцепке и расцепке с тягачом.

Стояночная тормозная система прицепа приводится в действие вручную с помощью клапана затормаживающего. Затормаживание происходит посредством энергоаккумуляторов.

ВНИМАНИЕ! При заторможенных энергоаккумуляторах прицепа запрещается приводить в действие рабочий тормоз.

ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

Электрооборудование – двухпроводная система постоянного тока с напряжением 24 В. Питание электросистемы от тягача.

Уход за электрооборудованием заключается в проверке крепления приборов, контроле надежности соединения контактов в цепях освещения и сигнализации.

Лампы приборов должны иметь при свечении полный накал. Все рассеиватели должны быть очищены от грязи и промыты.

ВНИМАНИЕ! При мойке категорически запрещается направлять прямую струю на соединительные панели и розетки. Для содержания электропроводов в исправности не допускайте механических повреждений электропроводов при обслуживании.

Перед проведением сварочных работ необходимо отсоединить все электрические разъемы от электрического блока АБС.

Схему электрическую принципиальную смотрите в Приложении 6 данного руководства.

СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЯ, ИНСТРУМЕНТ, И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

При выполнении работ, связанных с контролем, регулировкой, техническим обслуживанием и ремонтом изделия применяются инструмент и принадлежности, которые прикладываются к автомобилю-тягачу, а также указанные в разделах «Использование по назначению», «Техническое обслуживание» (п. 8, 9) данного руководства.

МАРКИРОВКА

1.	Место расположения и форма единого знака обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза:
	– на табличке изготовителя нанесен единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, выполненный в соответствии с Решением Комиссии Таможенного союза от 15 июля 2011 г. № 711.
2.	Место расположения таблички изготовителя:
	– на правом лонжероне рамы, в передней части.
3.	Место расположения идентификационного номера:
3.1.	– на табличке изготовителя;
3.2.	– на правом лонжероне рамы, в передней части.
4.	Структура и содержание идентификационного номера (номеров) транспортных средств:

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
X	8	V	8	5	8	?	0	?	?	0	0	0	0	?	?	?

поз. 1 – 3:		Международный идентификационный код изготовителя (WMI):
	X8V	– код изготовителя – Открытое акционерное общество «РИАТ»
поз. 4 – 9:		Описательная часть идентификационного номера (VDS):
	858300	– обозначение модификации транспортного средства
	85830A	
	85830B	
	858401	
	858400	
	85830D	
	85830E	
	85830L	
	858402	
	85840G	
	85840L	
поз. 10 – 17:		Указательная часть идентификационного номера (VIS):
поз. 10:	?	– код года выпуска согласно Таблице 1 приложения № 7 к ТР ТС 018/2011
поз. 11 – 17:	0000???	– производственный номер транспортного средства

УПАКОВКА

Полностью укомплектованные прицепы отправляются в собранном виде без упаковки.

«Руководство по эксплуатации» и сопроводительная документация должны быть вложены в водонепроницаемый пакет.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ



8.1. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ. Источники опасности.

Во избежание аварийных поломок и несчастных случаев при работе с прицепом необходимо строго соблюдать требования настоящего руководства и «Правил по охране труда на автомобильном транспорте».

При эксплуатации прицепа соблюдайте следующие правила:

- При сцепке и расцепке тягача с прицепом, нахождение в опасной зоне между тягачом и прицепом и сзади прицепа строго ЗАПРЕЩЕНО!

- Запрещено движение прицепа с поднятой платформой.

- Запрещен подъем платформы на ходу.

- Запрещен подъем платформы при зафиксированных всех (четырех) опорных шарниров основания платформы штифтами.

- Запрещена погрузка в не полностью опустившуюся платформу.

- Необходимо следить за тем, чтобы прицеп эксплуатировался на ровной твердой площадке!

Производить погрузку и разгрузку только на ровной твердой площадке.

- Запрещено Превышение допустимой полной массы или неравномерная односторонняя загрузка! Не допускайте перегруза сверх установленной нормы. При перевозке груза необходимо располагать по длине и ширине платформы равномерно, чтобы избежать перегрузки осей. Неправильное распределение груза может ухудшить управляемость и боковую устойчивость автомобиля, привести к поломке осей, быстрому износу шин. Штучные грузы необходимо надежно закреплять.

- Незакрытые запорные механизмы бортов!

- Движение задним ходом. Обращайте особое внимание на пространство позади транспортного средства!

- Увеличенный коридор движения при маневрировании!

- Превышение нагрузок на оси и тормоза!

- Использование колёс с ошибочным давлением, неотбалансированных (с центробежным дисбалансом)!

- Перегрузка неразумным и суровым способом вождения или неправильным обращением!

- Ударно-динамические нагрузки на оси!

- Несоответствие скорости движения автомобиля состоянию дорожного покрытия, особенно на поворотах!

- Производить погрузку груза в кузов полуприцепа в составе автопоезда с тягачом!

- Запрещается начинать движение автопоезда, при давлении в системе тормозов ниже 62,0 кПа (6,2 кгс/см²)!

- Запрещается производить техническое обслуживание и ремонт автомобиля, не установив под колеса противооткатные упоры!

- Запрещается производить подъём платформы при наличии течи в соединениях гидросистемы!

- Запрещено работать (находиться) под поднятой платформой!

- Запрещается езда с открытыми бортами!

- Запрещается производить ремонт загруженного автомобиля!

- Не допускайте перегруза сверх установленной нормы!

Во избежание перегруза автомобиля, погрузку следует осуществлять до толщины слоя груза, определяемой по формуле:

$$H = K \times \frac{m}{L \times B \times \rho}, \text{ где}$$

H – толщина слоя груза (расстояние от настила кузова до нижней кромки насыпи груза), м;

m – грузоподъемность автомобиля, кг;

ρ – плотность перевозимого груза, кг/м³;

L – внутренняя длина кузова, м;

B – внутренняя ширина кузова, м;

$K=0,85$ – коэффициент учитывающий угол естественного ссыпания груза.

Значения переменных указаны в п. 2 данного руководства. В приложении №3 данного руководства по эксплуатации указаны значения насыпной плотности различных грузов.

- Не допустимо включение КОМа с насосом механизма подъема платформы при не выключенном сцеплении, а также при неисправном или неправильно отрегулированном сцеплении.

- Не допустимо включение насоса механизма подъема платформы при давлении воздуха в пневмосистеме менее 0,49 КПа (5 кгс/см²).

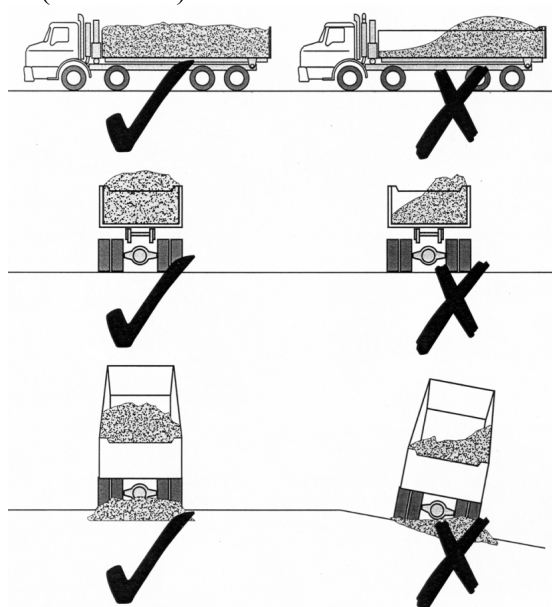


Рис.4.1 Примеры эксплуатации транспортного средства.

- При загрузке/разгрузке автомобиля следите за его боковой устойчивостью. Загружайте/разгружайте автомобиль на твердой ровной площадке. В случае появления признаков потери устойчивости прекратите загрузку/разгрузку. Примеры правильной (□) и неправильной (□) эксплуатации транспортного средства показаны на рис.4.1.

- При подъеме самосвальной платформы приближаясь к максимальному углу подъема сбросить обороты двигателя до минимально возможных.

- Запрещено включать/выключать КОМ при включенной передаче КПП.

- Не перевозите людей в платформе;

- Не пользуйтесь гидросистемой механизма подъема платформы при наличии течи в соединениях;

- В случае работы автомобиля в составе автопоезда, переключение гидросистемы с шасси на прицеп производить только при опущенных платформах автомобиля и прицепа;

- Подъем бортов прицепа производится после полного опускания платформы прицепа;

- Запрещено работать под поднятой груженой платформой;

- При необходимости работы под поднятой не груженой платформой самосвала установите страховочную штангу.

- Углы перегиба прицепа относительно автомобиля (тягача) в вертикальной и горизонтальной плоскости не должны превышать значений указанных на рис. 4.2.

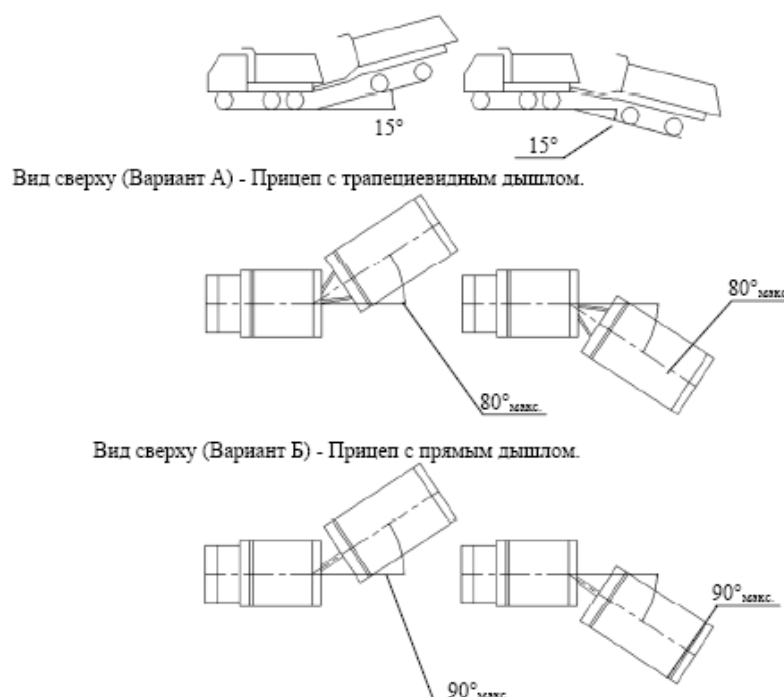


Рис. 4.2 Углы перегиба прицепа относительно автомобиля (тягача).

ВНИМАНИЕ! Превышение значений вышеуказанных углов может привести к преждевременному выходу из строя сцепного устройства или поломке во время эксплуатации как самого сцепного устройства, так и тягача или прицепа в целом.

ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Визуально проверить наружные поверхности самосвальной установки: не допускается наличие заметных трещин, вмятин, забоин, царапин и других повреждений, а также следов краски на не окрашиваемых деталях: шинах, декоративных деталях и стеклах и др.

Проверить уровень залитого в маслобак масла. Он должен находиться на середине смотрового окошка маслобака.

Опробовать работоспособность механизма подъема платформы, при необходимости отрегулировать угол подъема платформы.

- проверить фактические углы ограничения подъема кузова на три стороны,

ВНИМАНИЕ! Угол подъема платформы на боковую сторону ограничен до $43^\circ - 45^\circ$ назад до $38^\circ - 45^\circ$, или $18^\circ - 30^\circ$ в зависимости от конструкции и исполнения автомобиля.

РЕГУЛИРОВАНИЕ УГЛА ПОДЪЕМА ПЛАТФОРМЫ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ С ОСОБОЙ ОСТОРОЖНОСТЬЮ, ЧТОБЫ НЕ ПРОИЗОШЁЛ ЧРЕЗМЕРНЫЙ ПОДЪЁМ КУЗОВА.

- в зависимости от необходимости произвести регулировку какой-либо стороны отвернуть контргайку регулировочного болта и ввернуть или вывернуть его, затем законтрить. Данные действия должны быть произведены при поднятом кузове на боковую сторону, и установленном технологическом упоре;

- опустить и вновь поднять платформу; убедиться, что подъем ее заканчивается при заданном угле подъема.

- проверить работоспособность электрооборудования автомобиля-самосвала (передних и задних габаритных огней, подсветку номерного знака).

- проверить комплектность самосвальной установки принадлежностями, запасными частями и эксплуатационной документацией, а также дополнительным снаряжением, оговоренным договором на поставку.

- визуально проверить надежность крепления элементов самосвальной установки.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

Во избежание аварийных поломок и несчастных случаев при работе с прицепом необходимо строго соблюдать требования настоящего руководства и «Правил по охране труда на автомобильном транспорте».

При эксплуатации прицепа соблюдайте следующие правила:

ВНИМАНИЕ! Данное транспортное средство не предназначено для перевозки людей.

Производить погрузку только на ровной твердой площадке.

запрещается эксплуатировать прицеп с не присоединенными и неисправными тормозной и электрической системами, а также неисправным тягово-сцепным устройством.

Запрещается прогревать воздушные баллоны открытым огнем (факелом, паяльной лампой и др.) в случае замерзания конденсата.

Запрещается находиться под запасным колесом при его подъеме и опускании.

Не начинайте движение автопоезда, если давление в системе тормозов (по манометру тягача) ниже 62,0 кПа (6,2 кгс/см²).

Запрещается производить техническое обслуживание и ремонт прицепа, не установив под колеса противооткатные упоры.

Запрещается эксплуатация прицепа с износом рабочей поверхности втулки сцепной петли более 2 мм.

Запрещается эксплуатация прицепа при величине максимального торцевого зазора между кольцами поворотного круга, замеренного при вывешенном положении поворотной тележки (колеса передней оси не касаются земли) – 6 мм и более.

Запрещается движение прицепа с поднятой платформой.

Запрещается подъем платформы на ходу.

Запрещена погрузка в не полностью опустившуюся платформу.

Не допускайте перегруза сверх установленной нормы.

При перевозке груза необходимо располагать по длине и ширине платформы равномерно, чтобы избежать перегрузки осей. Неправильное распределение груза может ухудшить боковую устойчивость прицепа и привести к поломке осей, быстрому износу шин. Штучные грузы необходимо надежно закреплять.

Во избежание перегруза прицепа, погрузку следует осуществлять до толщины слоя груза, определяемой по формуле:

$$H = K \times \frac{m}{L \times B \times \rho}, \text{ где}$$

H – толщина слоя груза (расстояние от настила кузова до нижней кромки насыпи груза), м;

m – грузоподъемность автомобиля, кг;

ρ – плотность перевозимого груза, кг/м³;

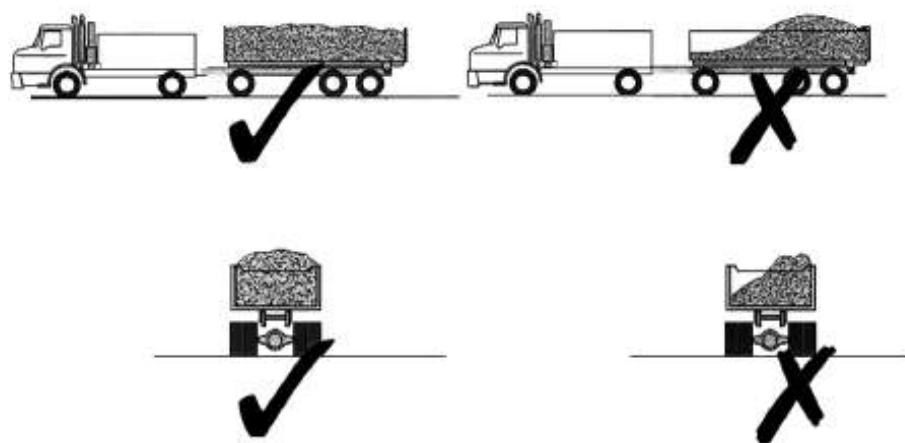
L – внутренняя длина кузова, м;

B – внутренняя ширина кузова, м;

K=0,85 – коэффициент учитывающий угол естественного ссыпания груза.

Значения параметров L, B, m указаны в разделе 2 «Основные технические характеристики» данного руководства.

В приложении №2 данного руководства по эксплуатации указаны значения насыпной плотности различных грузов.



Примеры загрузки платформы.

При загрузке/разгрузке платформы следите за боковой устойчивостью транспортного средства. Загрузку производите на твердой ровной площадке. В случае появления признаков потери устойчивости прекратите загрузку.

Примеры правильной (□) и неправильной (□) эксплуатации транспортного средства показаны на рис.13.

При подъеме самосвальной платформы приближаясь к максимальному углу подъема (500) сбросить обороты двигателя до минимально возможных.

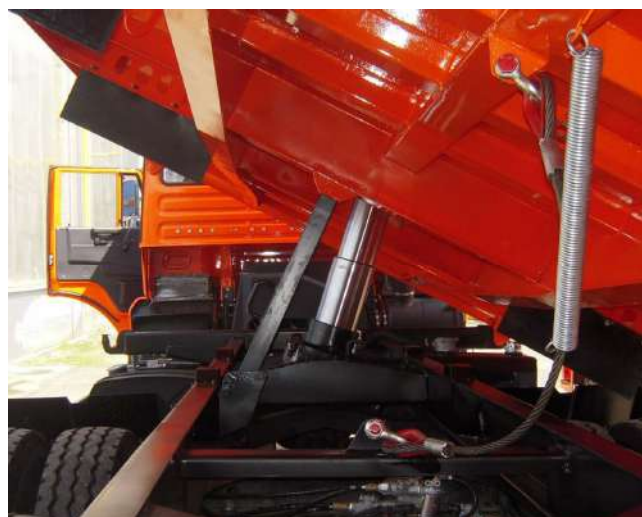
Не пользуйтесь гидросистемой механизма подъема платформы при наличии течи в соединениях.

В случае работы автомобиля в составе автопоезда, переключение гидросистемы с шасси на прицеп производить только при опущенных платформах автомобиля и прицепа.

Запрещено работать под поднятой грузовой платформой.

При необходимости работы под поднятой (не грузовой) платформой самосвала установите страховочные штанги 1 с левой или правой стороны в специальные гнезда-ловители 2 под углом 90 градусов относительно поперечины основания платформы.

На левом лонжероне рамы прицепа, внутри, в средней части имеется гнездо страховочной штанги, для фиксации платформы в поднятом положении (для обслуживания или ремонта).



Страховочная штанга, платформа в поднятом положении, страховочный трос.

От чрезмерного опрокидывания при разгрузке платформу удерживает страховочный трос, закрепленный на поперечине рамы прицепа одним концом, а другим к основанию платформы.

Для возможности проведения работ под поднятой платформой с левой стороны надрамника имеется страховочная штанга, фиксированная в транспортном положении. Для фиксации плат-

8583-0000003 РЭ

формы в поднятом положении необходимо поднять кузов набок, как для разгрузки на правую сторону, вставить страховочную штангу в гнездо и медленно опустить платформу, так, чтобы верхний конец штанги опирался на середину ловителя основания, при этом страховочная штанга с поперечиной основания образуют прямой угол (90 град.).

Пружинный механизм поз.7 облегчающий подъем борта состоит из тяг, 2-х или 2-х пар пружин и винтовых натяжителей (откидной болт + 2 гайки).

Запрещается езда с открытыми бортами.

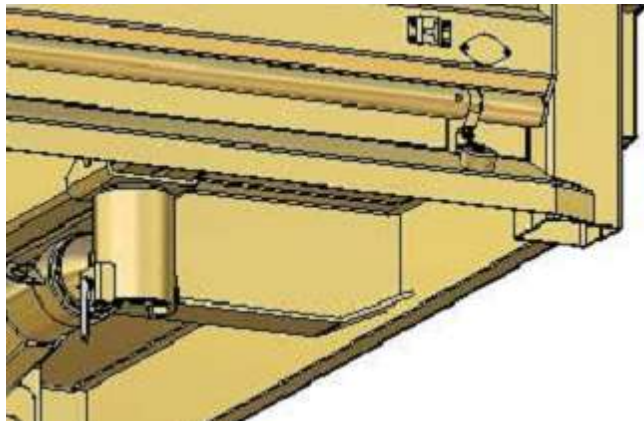
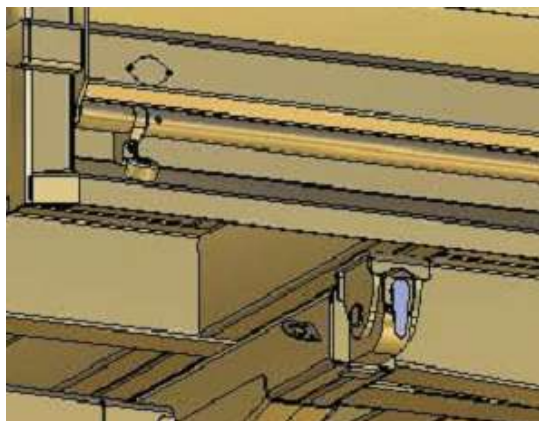
Запрещается движение прицепа с установленным на платформу каркасом без тента.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ

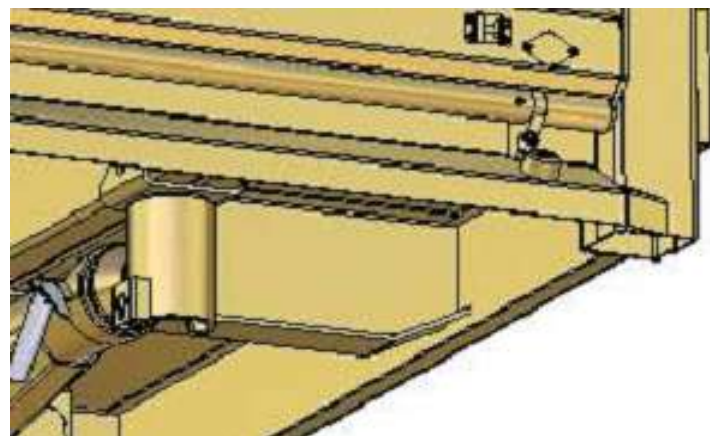
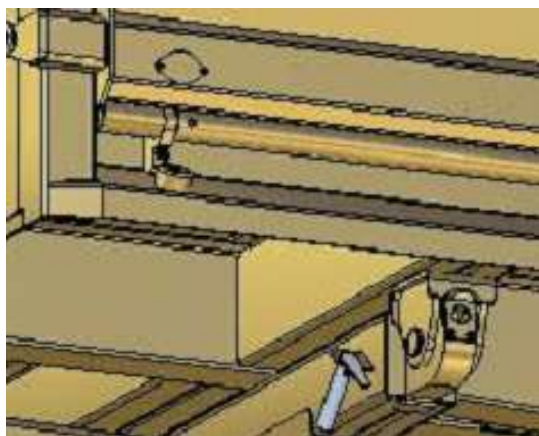
Для подъема и опускания платформы необходимо проделать следующие действия:

Установить штифты (два штифта) опорных шарниров основания платформы со стороны направления разгрузки – на боковую правую, левую стороны или назад. С противоположенной стороны опорные шарниры освободить от фиксации штифтами.

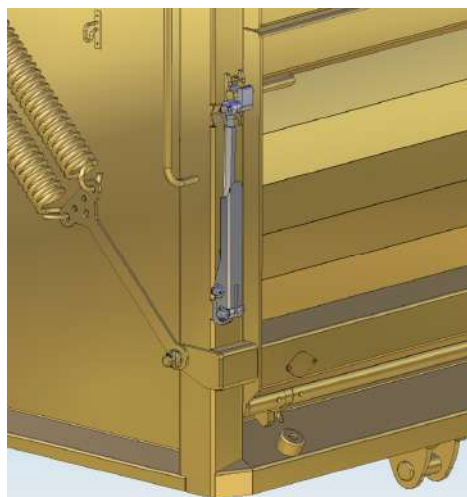
ВНИМАНИЕ! По окончании работ по выгрузке груза с автомобиля и прицепа зафиксируйте опорные шарниры основания платформы штифтами. Не допускайте подъема платформы при зафиксированных штифтами всех (четырех) опорных шарниров основания платформы.



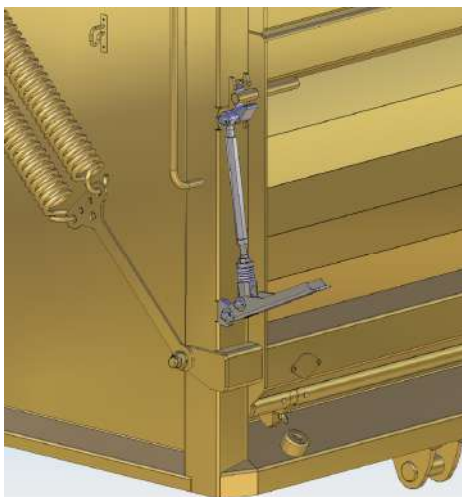
а) опорные шарниры передняя и задняя основания платформы зафиксированы штифтами



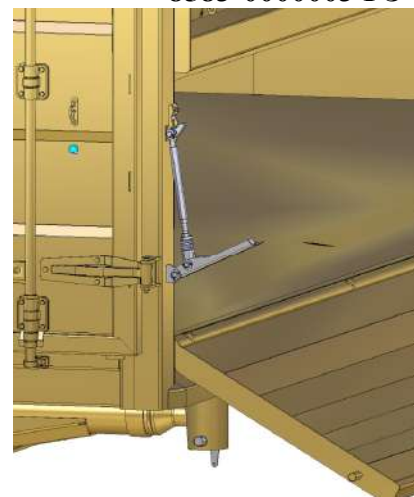
б) опорные шарниры основания платформы освобождены от фиксации штифтами
Опорные шарниры основания платформы.



а) запорный механизм закрыт
борт зафиксирован

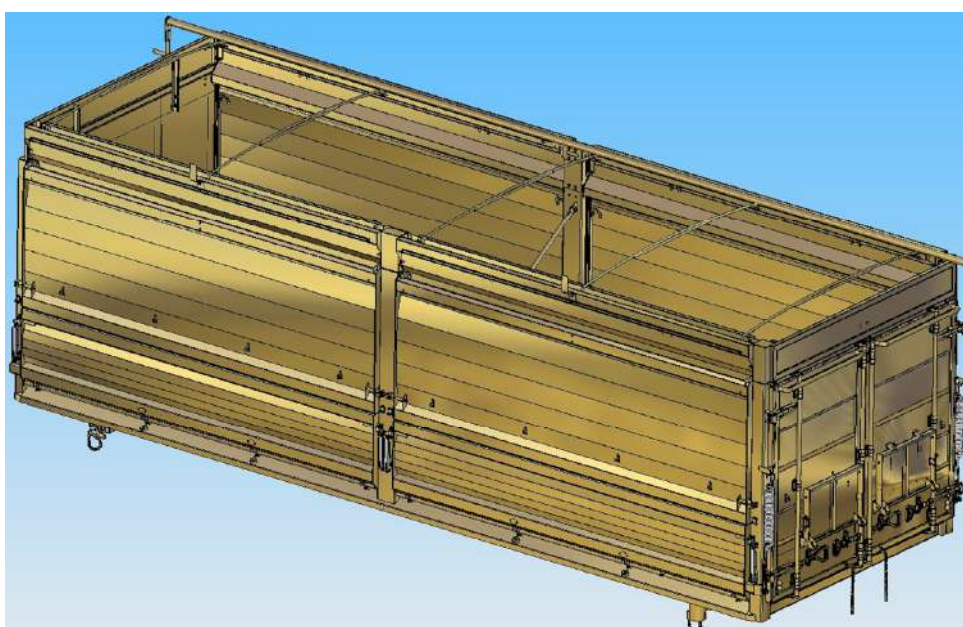


б) запорный механизм открыт
борт освобожден от фиксации



в) запорный механизм открыт
борт откинут

Запорный механизм боковых бортов платформы.



а) с задними распашными воротами



б) с задними навесными
бортами из 2-х частей

Платформа 7200 с двумя боковыми нижними бортами.

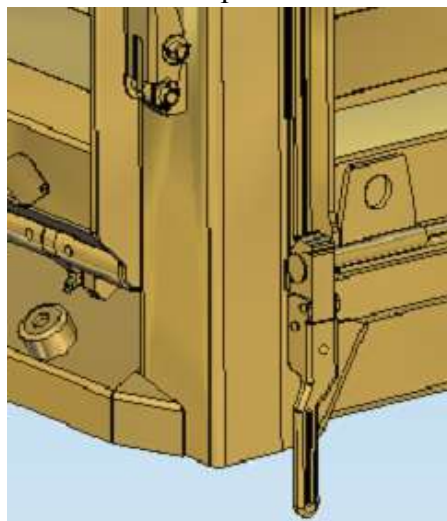
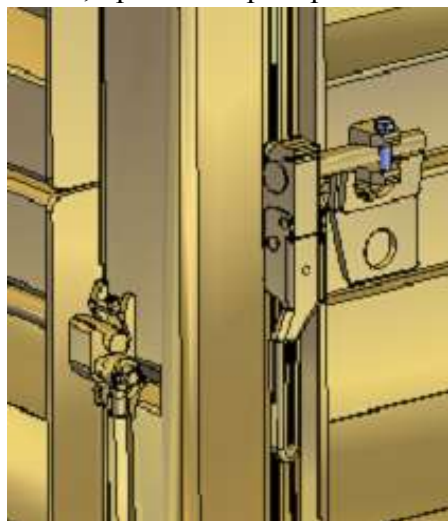
ВНИМАНИЕ! Разгрузку набок производить только с открытыми 2-мя нижними боковыми бортами. Не допускайте подъема платформы для разгрузки с открытым одним боковым бортом.

При разгрузке назад (для конструкции с распашными воротами), сначала необходимо открыть левую створку задних распашных ворот, затем правую. Для этого поднимите страховочный фиксатор и откройте запорные устройства фургонного типа на распашных воротах.

Разгрузка назад для исполнения заднего борта из двух частей. Верхний борт на верхней навеске, нижний борт фиксирован бортовыми замками сверху и снизу, а также верхние шарниры нижнего борта установлены в гнездо шарнира верхнего борта и застопорены болтами. Конструкция позволяет выполнить три варианта открывания задних бортов. Вариант 1: открывание нижнего борта на верхней навеске (на бортовых замках). Для этого нужно открыть нижние замки: нажмите на фиксатор, одного из двух нижних бортовых замков, находящийся в основании запорного механизма, под ручкой и потяните ручку на себя, при этом освобождается ось борта. То же сделайте со вторым нижним бортовым замком. Вариант 2: открывание нижнего борта совместно с верхним бортом на навеске верхнего борта. Для этого нужно проверить наличие болтов фиксатора.

8583-0000003 РЭ

соединяющий шарнирное соединение верхнего борта с нижним, установить в случае их отсутствия, далее открыть нижние замки нижнего борта, а уже после верхние замки. Вариант 3 открывание нижнего борта на нижней навеске. Для этого нужно проверить наличие болтов фиксирующий шарнирное соединение верхнего борта с нижним, если имеются - снять, далее открыть верхние замки, при этом придерживая опустить нижний борт.



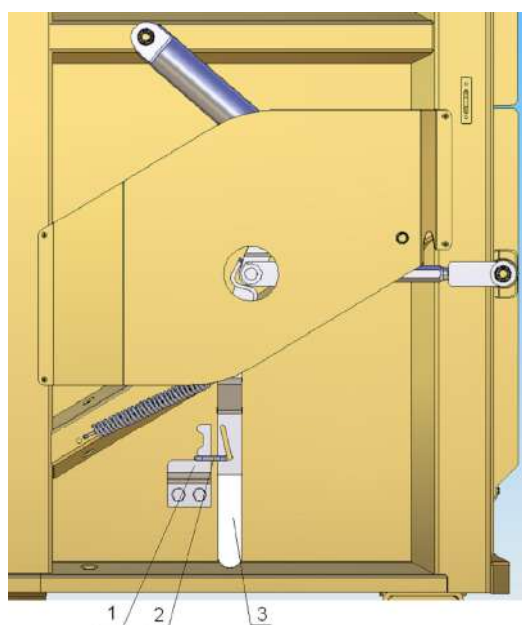
Бортовой замок-навеска
верхняя нижнего заднего
борта.
Болт фиксирующий шар-
нирное соединение верх-
него борта с нижним

ВНИМАНИЕ! Вари-
ант 1,2 для разгрузки сыпуче-
го груза. Вариант 3 – для разгрузки штучного, пакетированного груза. Во избежание для Варианта 3 производить разгрузку сыпучего груза допускается, только после предварительного освобождения от груза, т.е. открыть нижний борт на верхней навеске. После освобождения борт снова закрыть, а затем открыть задние борта согласно описанию варианта 3.

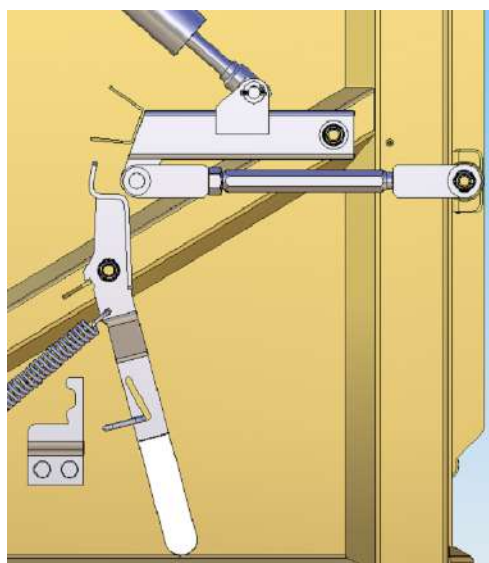
При разгрузке на боковую сторону самосвала с платформой оборудованной гидравлическими запорными механизмами, сначала необходимо открыть запоры соответствующих боковых бортов (см. Рис.15.2), в зависимости от направления разгрузки. Для этого снимите с фиксирующее кольцо поз. 2 с держателя поз.1, затем потяните ручку запора борта поз.3 на себя до освобождения рычага переднего конца борта (см. Рис.15.2б), затем также откройте запорный механизм заднего конца борта, при этом борт открывается под действием нагрузки (см. Рис.15.2в).

Произведите разгрузку платформы, после разгрузки полностью опустите платформу, затем произведите подъем бортов, после чего зафиксируйте кольцо в держателе

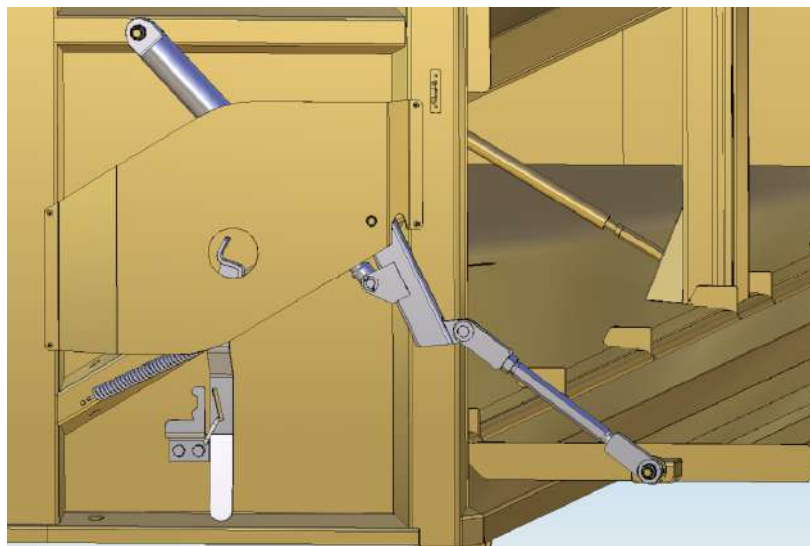
а) запорный механизм закрыт



б) запорный механизм открыт



(а, б). Запорный механизм с гидравлическим приводом.



(в). Запорный механизм с гидравлическим приводом. (боковой борт открыт).

ОБКАТКА НОВОГО ИЗДЕЛИЯ.

Особое внимание уделяйте прицепу в период его обкатки на первых 1000 км пробега.

Обкатка нового прицепа необходима для полной приработки всех трущихся поверхностей, осадки рессор и вытяжки крепежных деталей.

В этот период:

- не допускайте скорости движения свыше 50 км/ч;
- не нагружайте прицеп более чем на 75 процентов от номинальной нагрузки;
- не допускайте перегрев ступиц колес.

В процессе обкатки и после пробега 1000 км произведите следующие контрольно-осмотровые операции:

- тщательно осмотрите прицеп и проверьте все крепления;
- удалите из всех узлов и механизмов смазку, промойте их и заправьте свежей смазкой в полном соответствии с химмотлогической картой;
- проверьте затяжку стяжных болтов, пальцев и крепление передних ушек рессор, а также гаек крепления колес, действие тормозов.

Проверьте:

- нагрев ступиц колес и тормозных барабанов;
- внутреннее давление воздуха в шинах;
- исправность шин;
- затяжку гаек крепления поворотного круга и сцепного устройства;
- надежность сцепки;
- герметичность пневмосистемы платформы;
- плотность соединительных магистралей;
- укладку и крепление груза на платформе;
- состояние рессор.

При нагреве тормозных барабанов во время движения отрегулируйте зазоры между тормозными барабанами и колодками. При нагреве ступиц колес проверьте затяжку подшипников и, при необходимости, отрегулируйте их.

Контрольно-осмотровые операции рекомендуется проводить через 150-200 км при движении на хороших усовершенствованных дорогах и через 75-100 км при движении в тяжелых дорожных условиях.

Для включения коробки отбора мощности (КОМ), выключите сцепление и переведите выключатель поз.1 (рис.1) в положение 3 “включение КОМ и гидросистемы прицепа”.

Для подъема платформы переведите переключатель подъема-опускания платформы поз.2 в положение “подъем платформы”, при достижении предельного угла подъема платформы срабатывает гидравлический ограничитель и автоматически прекращается подъем платформы, после остановки подъема платформы переведите переключатель 2 в нейтральное положение.

Для остановки платформы в промежуточном положении в процессе подъема или опускания переведите переключатель подъема-опускания платформы 2 в нейтральное положение.

Для опускания платформы переведите переключатель положения платформы 2 в положение “опускание”. По окончании опускания платформы необходимо переключатель 2 перевести в положение “нейтраль”. По завершению работы необходимо выключить КОМ, для этого выключите сцепление и переключите выключатель 1 в положение 1, после чего закрыть запоры бортов приводимые вручную.

Сведения касающиеся использования автомобиля в составе автопоезда (в части разгрузки платформы) приводятся в приложении № 4 руководства по эксплуатации автомобиля-самосвала.

РЕГУЛИРОВКА МЕХАНИЗМА ЗАПИРАНИЯ БОРТОВ

Ослабить контргайку 2 (рис. 13). Отрегулировать шестигранником 3 длину тяги привода запора. Регулировку проводят при закрытом положении борта.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Надежность работы прицепа зависит от ухода и обслуживания. Водитель обязан постоянно следить за исправностью работы всех механизмов прицепа. Техническое обслуживание прицепа необходимо проводить совместно с автомобилем-тягачом. При обнаружении неисправностей в работе механизмов, а также при нарушении регулировок и прочих неисправностях водитель должен немедленно, не дожидаясь срока очередного обслуживания, принять меры к их устранению самостоятельно или с помощью механика.

В сервисной книжке прилагаемой к прицепу представлены дополнительные работы по техническому обслуживанию и порядок проведения необходимых при этом регулировок и работ.

Уход за электрооборудованием заключается в проверке крепления приборов, контроле надежности соединения контактов в цепях освещения и сигнализации.

Уход за рессорами подвески заключается в смазке рессорных листов, проверке крепления рессор, своевременной подтяжке гаек стремянок. Рессоры не должны иметь поломанных листов. Подтяжку гаек стремянок следует производить только при загруженном прицепе. Смазку рессор, пальцев и втулок нужно производить в соответствии с химмотологической картой (см. Приложение 3). Смазка пальцев рессор производится через масленку. Для смазки листов рессор необходимо опустить гайки стремянок и поднять домкратом раму прицепа; затем листы промыть керосином, прочистить сжатым воздухом и в образовавшиеся между листами зазоры ввести графитную смазку.

При затяжке крепежных резьбовых соединений прицепа, руководствуйтесь максимально допустимыми крутящими моментами затяжки указанных в Приложение 4.

ВНИМАНИЕ! При использовании транспортного средства в неблагоприятных условиях необходимо чаще выполнять смазку и обслуживание колесных осей, в связи с этим рекомендуются к выполнению дополнительные работы указанные в параграфе “Техническое обслуживание колесных осей” данного руководства.

ВИДЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Техническое обслуживание прицепа по периодичности выполняемых операций и трудоемкости подразделяется на ежедневное обслуживание (ЕО), первое техническое обслуживание (ТО-1), второе техническое обслуживание (ТО-2), сезонное техническое обслуживание (СТО), проводимое два раза в год - весной и осенью.

Кроме того, в начальный период эксплуатации проводятся:

- техническое обслуживание ТО-1000, через 1000 км пробега;
- техническое обслуживание ТО-5500, через 5500 км пробега.

Порядок и объем работ входящих в состав технических обслуживаний регламентирован соответствующими разделами сервисной книжки.

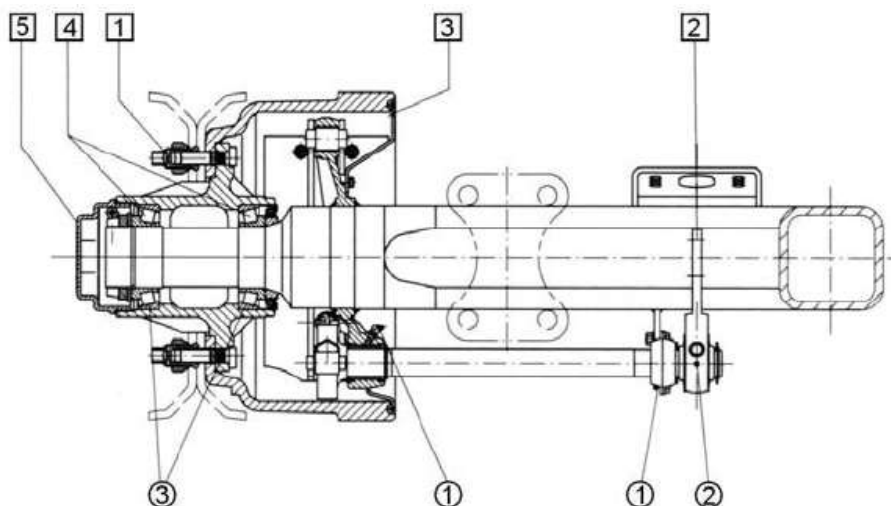
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КОЛЕСНЫХ ОСЕЙ

Обзор процедур смазки и обслуживания колесных осей приведены в сервисной книжке.

Смазка колесных осей.

Примечание: при замене или добавлении смазки следите за чистотой смазочного устройства, ниппелей и окружающей области.

ВНИМАНИЕ! Никогда не смешивайте смазочные вещества разных марок.



Колесная ось. Продольный разрез.

Кулачковая втулка.

Смазка кулачковой втулки. Выполняйте эту процедуру каждые три месяца. Добавляйте смазку до тех пор, пока её избыток не появится из ниппеля.

Регулятор зазора тормозных колодок.

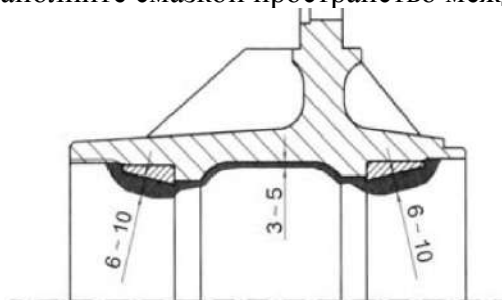
Смазка регулятора зазора тормозных колодок. Выполняйте эту процедуру каждые три месяца. Добавляйте смазку до тех пор, пока её избыток не появится из ниппеля.

Замена смазки подшипника ступицы.

При каждой замене тормозных накладок, либо минимум один раз в год, либо после пробега 150000 км отсоедините все детали по порядку, тщательно очистите подшипник и прокладки дизельным маслом и проверьте состояние всех деталей. Если какая-либо деталь пришла в негодность, сразу замените ее. Очистите внутреннюю поверхность ступицы и добавьте смазку. Нанесите на поверхность полости ступицы слой смазки толщиной 3-5 мм.

Нанесите на вращающуюся поверхность внешнего кольца подшипника слой смазки толщиной 6-10 мм.

Заполните смазкой пространство между роликами внутреннего кольца подшипника.



При замене тормозных колодок или накладок проверьте наличие смазки в ступице.

Примечание: Каждый раз при снятии подшипника ступицы колеса рекомендуется в целях безопасности заменять уплотнительное кольцо ступицы.

Обслуживание колесных осей.

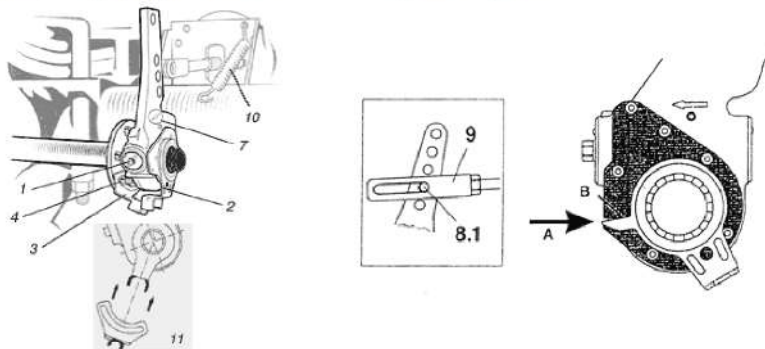
Примечание:

(1) Проверку технического состояния необходимо выполнять, когда транспортное средство незагружено.

(2) При подъеме транспортного средства должна быть поднята вся ось. При использовании домкрата упор должен находиться рядом с листовой рессорой, при этом на домкрат необходимо положить толстую стальную пластину, чтобы снизить концентрацию нагрузки на часть оси.

Автоматический регулятор зазора в тормозном механизме.

Проверка и регулировка автоматического тормозного рычага



- Установите кулачки и тормозные колодки в исходное положение.
- Соблюдайте правильность длины штока поршня "L".

Тормозная камера (энергоаккумулятор)

- Перед монтажом автоматической трещотки, убедитесь, что тормозной цилиндр находится в нейтральном положении.
- В противопоставление этому, пружины тормозных цилиндров должны быть под полным рабочим давлением (мин. 6 bar).

ВАЖНО: Если это не соблюдается, установка будет неправильной!

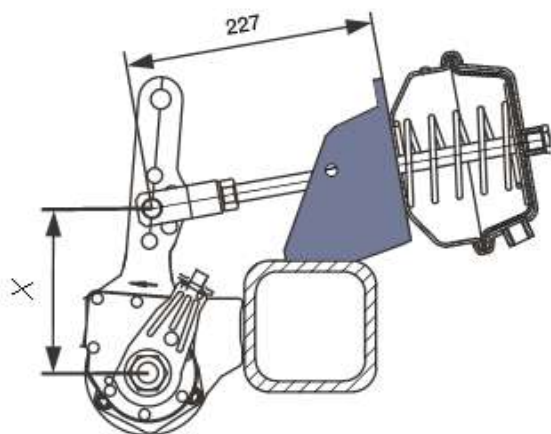
- Смажьте кулачковый вал.
- Установите монтажный кронштейн (3), убедитесь, что использовали два монтажных болта (4)
- Установите тормозной рычаг на кулачковый вал.
- Стрелка (7) указывает в направлении торможения.
- Поверните регулировочный винт (1), пока отверстие в тормозном рычаге (8.1) не совпадет с отверстием в конце вилки штока тормозной камеры (9) (см. рисунок).
- Смажьте шплинт (8) и зафиксируйте.
- Зацепите возвратную пружину (10).
- Переместите рычаг управления в направлении стрелки (рабочее направление тормозного рычага) до его конечного положения, без применения чрезмерной силы.
- Когда рычаг управления (2) находится в его конечном положении, зажмите монтажные болты (4).
- Для монтажной неподвижной точки (11), убедитесь, что 2 U - образных профиля плотно вошел в контакт друг против друга.

Не используйте ударные гайковерты при регулировке!

ПРОВЕРКА ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

- Если регулировочный механизм функционирует правильно, то нужно приложить минимум 18 Nm крутящего момента затяжки и должен быть слышен скрежещущий шум при вывинчивании регулировочного винта (1)

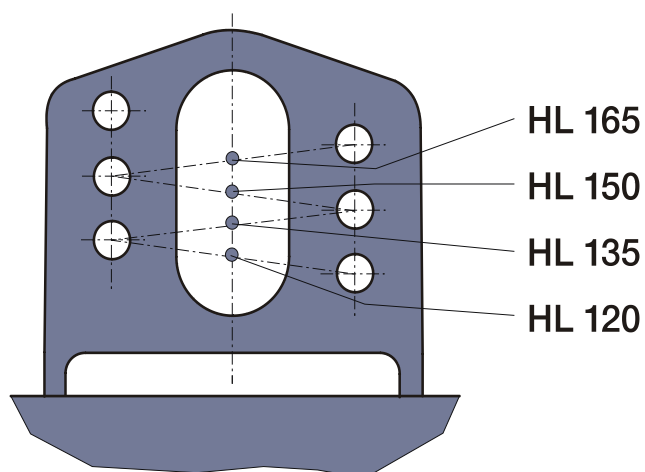
Нажмите педаль тормоза несколько раз. Проверьте, вращается ли тормозной барабан свободно, проверьте зазор, и отрегулируйте автоматическую трещотку снова, при необходимости.



Регулировка зазора колесного тормоза

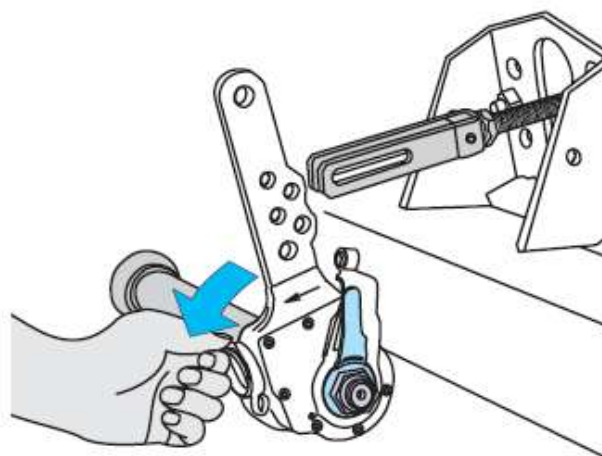
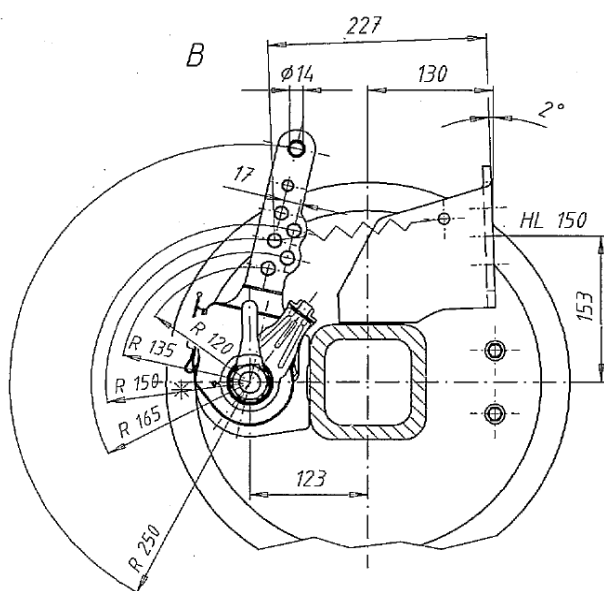
Отрегулировать расстояние от привалочной плоскости тормозной камеры до центра отверстия на соединительной вилке. Оно должно составлять равно 227 мм.

Регулировку производить вращением вилки по резьбовой части штока тормозной камеры. Зафиксировать вилку контргайкой.

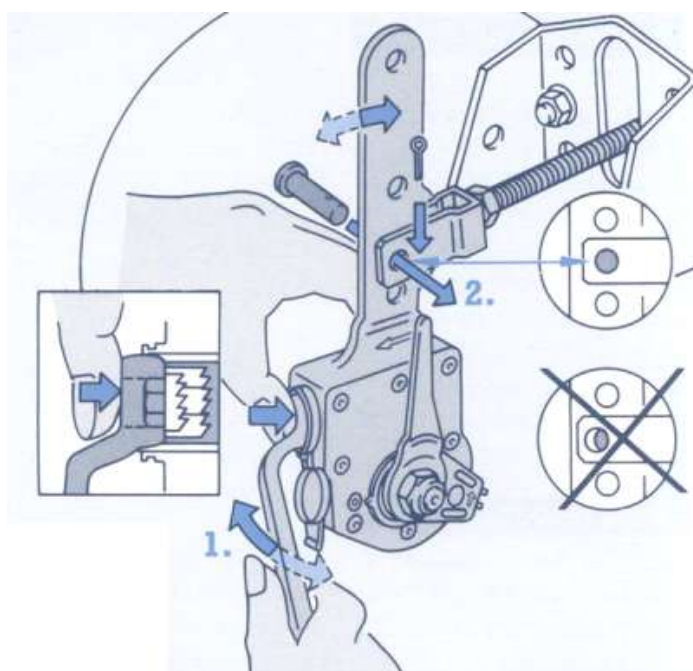


Присоединить тормозную камеру на расчетную высоту, в соответствии с тормозным расчетом (рис. 19 и рис. 20).

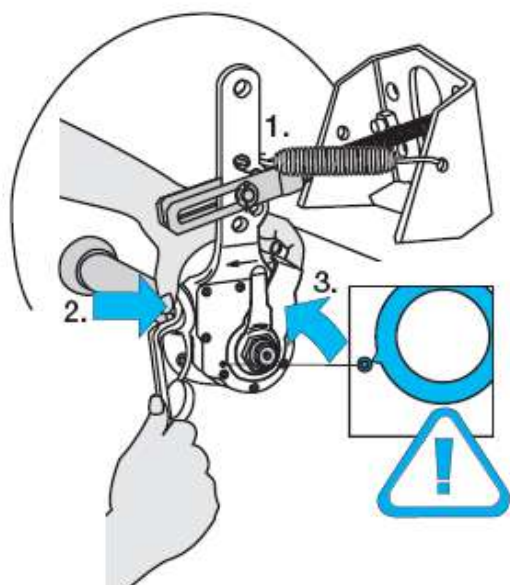
Закрутить гайки крепления тормозных камер и энергоаккумуляторов моментом 210-30 Н*м.



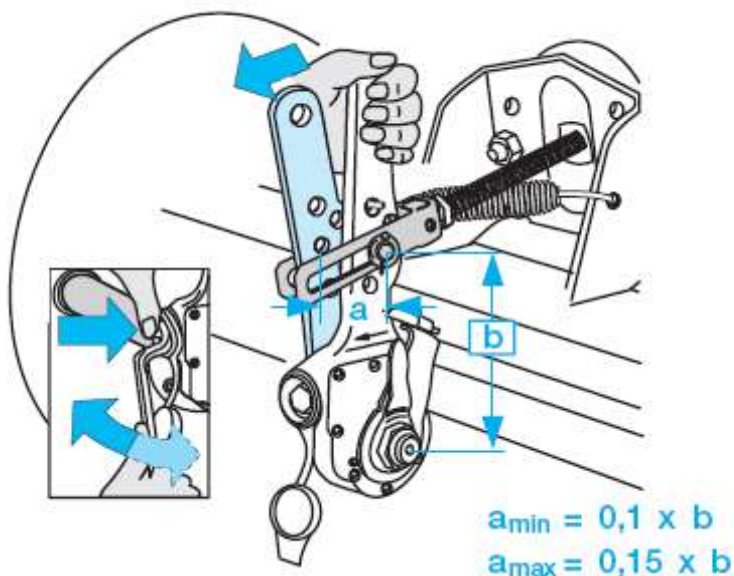
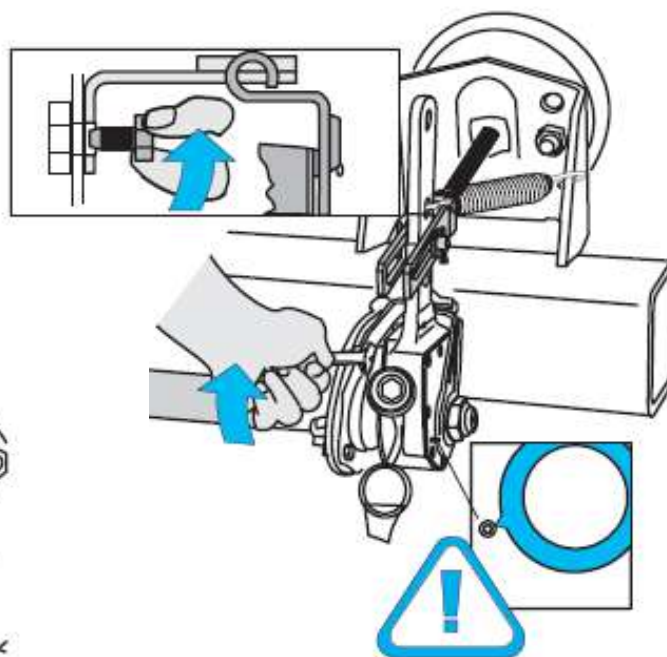
Снять защитный резиновый колпачок.



Накидным ключом, с нажатием в осевом направлении, вращать болт в ту или иную сторону до совпадения отверстия на штоке тормозной камеры с соответствующим ему отверстием на рычаге трещотки. (Рис. 22). Установить штифт и зашплинтовать его.



Установить возвратную пружину. Совместить указатель на регуляторе зазора и метку на корпусе трещотки, как показано на рис. 23 (установка начального положения) и в таком положении закрепить скобу фиксации рычага, рис 24.



Для проверки: свободный ход штока тормозной камеры должен составлять 10 % – 15 % от высоты присоединения. Закрывать защитный резиновый колпачок. Вытащить заглушку нижнего сливного отверстия для сброса конденсата из корпуса тормозной камеры.

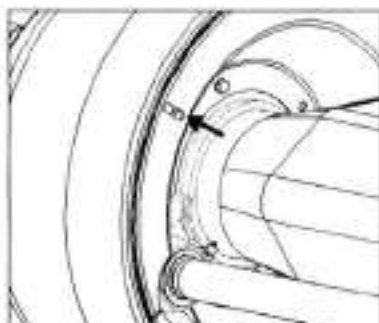
Согласно расчету тормозной системы используются тормозные камеры типа 30 для передней оси, для задних осей типа 24 на 30.

Проверка толщины тормозной накладки.

Каждые три месяца проверяйте толщину тормозной накладки через смотровое отверстие в пылезащитном чехле (рис. 26). Когда толщина тормозной накладки достигнет 6 мм или накладка будет изношена до линии края, тормозную накладку необходимо заменить.

Проверка состояния подшипника ступицы колеса.

Проверяйте состояние подшипника ступицы каждые 6 месяцев. Поднимите ось, чтобы колеса не касались земли, а затем поместите 2 прута между колесом и землей для проверки вращения вала (рис. 27). Если колесо не вращается нормально, выполните необходимую регулировку описанную ниже.



Процедура регулировки подшипника ступицы колеса:

- а) Снимите колпак ступицы.
- б) Удалите шплинт из цапфы оси.
- в) Поворачивая колесо, с помощью специальной восьмигранной втулки и динамометрического ключа затяните гайку с номинальным усилием (350-400 Нм). При отсутствии подходящего динамометрического ключа поворачивайте ступицу рукой.

г) Поверните гайку против часовой стрелки на 1/7-1/6 оборота, чтобы резьба гайки выровнялась в отверстии.

д) Вставьте шплинт и разведите его концы.

е) Установите колпак ступицы и затяните его с усилием 700 +/- 25 Нм.

Проверка крепления колпака ступицы.

Проверяйте крепление колпака ступицы с помощью специальной восьмигранной втулки и динамометрического ключа каждые 6 месяцев.

Визуальная проверка повреждения и износа компонентов.

- а) Проверяйте шины на наличие неравномерного износа каждые 3 месяца.
- б) Проверяйте все компоненты на наличие повреждений и износа каждые 6 месяцев.
- с) Заменяйте компоненты в следующих ситуациях:
 - вращающаяся часть изношена;
 - имеются трещины и разрушения на кольце, суппорте и роликах подшипника;

Перечень часто встречающихся или возможных неисправностей колесной оси представлен в Таблице 7.

Таблица 7 - Перечень часто встречающихся или возможных неисправностей колесной оси.

Проблема	Возможная причина	Решение
Слабое торможение	1. Слишком большой зазор между тормозной колодкой и тормозным барабаном	Отрегулируйте зазор.
	2. На поверхности тормозных накладок имеется смазка	Удалите смазку или замените тормозную накладку.
	3. Кулачковый вал не может свободно вращаться.	Проверьте рабочее положение вала и состояние втулки.
Слабое торможение	4. Недостаточное давление воздуха в тормозной системе или повышение давления происходит слишком медленно.	Проверьте и отремонтируйте систему контроля воздушной цепи.

Перегрев ступицы колеса	1. Подшипник затянут слишком сильно.	Отрегулируйте подшипник.
	2. Подшипник изношен.	Замените подшипник.
	3. Неправильная смазка подшипника, нехватка смазки в полости ступицы или используется смазка низкого качества.	Используйте подходящую высококачественную смазку.
Подшипник слишком быстро выходит из строя	1. Слишком большая нагрузка.	Не превышайте номинальную нагрузку оси.
	2. Подшипник затянут слишком сильно или слабо.	Отрегулируйте подшипник.
	3. неподходящая смазка для подшипника.	Используйте подходящую смазку.
Шпильки колес легко повреждаются	1. Неправильный момент затяжки.	Используйте правильный момент затяжки.
	2. Слишком большая нагрузка.	Не превышайте номинальную нагрузку оси.
Повышенный износ шин	1. Неправильное давление воздуха в шине.	Накачайте шину, чтобы обеспечить правильное давление.
	2. Ослаблен U-образный болт, либо некоторые детали подвески изношены, искривлены или сдвинуты таким образом, что расстояния между двумя концами оси и точкой крепления к тягачу или между осями отличаются.	Настройте систему подвески таким образом, чтобы два конца оси находились на одном уровне, замените изношенную или искривленную деталь либо затяните U-образные болты.

Окончание Таблицы 7- Перечень часто встречающихся или возможных неисправностей колесной оси

Проблема	Возможная причина	Решение
Повышенный износ шин	3. Деформирован обод колеса.	Замените обод колеса.
	4. Используются разные шины.	Используйте подходящие шины
	5. Подшипник слишком ослаблен.	Отрегулируйте подшипник.
Нет возврата тормозных колодок	1. Неисправна возвратная пружина.	Замените возвратную пружину.
	2. Запаздывание аварийного клапана управления или нарушение герметичности воздушной камеры.	Проверьте и отремонтируйте клапан или воздушную камеру.
	3. Утечка воздуха из тормозной системы.	Проверьте систему и отремонтируйте.
	4. Неправильно установлен регулятор зазора тормозных колодок.	Отрегулируйте зазор тормозных колодок.
	5. Кулачковый вал сильно изношен.	Замените кулачковый вал.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КОЛЕС.

Проверка затяжных колесных гаек.

После первого использования нового транспортного средства или каждые 15 дней использования или при замене колеса затягивайте гайки с номинальным усилием 400-500 Нм с помощью динамометрического ключа в нужной последовательности.

Характеристики совместимых колес и соединительных шпилек:

Крепление шпильки	10-M22x1.5 ISO
Диаметр расположения крепежных отверстий	335
Диаметр направляющего отверстия	281
Рекомендованный обод колеса	11,75

Проверка обода колеса

- Отклонение плоскости не должно превышать 0,15 мм.
- Отклонение расположения отверстия шпильки не должно превышать 0,3 мм.
- Размер центрального отверстия колеса составляет 281_0^{+03} .

Установка колес

а) Проверьте поверхности соединения оси и колес, удалите грязь и неровности. Накрутите гайки и шпильки с помощью динамометрического ключа. Информацию о необходимом моменте затяжки см. в Приложении 4.

б) Равномерно затяните гайки в правильной последовательности.



Прочие рекомендации

Если колесо крепится на 10 шпильках ISO, при установке колеса симметрично разместите 2 втулки съемных болтов среди 10 шпилек каждого колеса.

ВНИМАНИЕ! Втулки съемных болтов очень важны для безопасной эксплуатации ступицы колеса. Не ослабляйте их при установке или замене колеса.

Закрутите гайки в нужной последовательности, когда колеса не касаются земли.

Обод колеса и тормозной барабан не должны соприкасаться. Радиальный зазор между ободом колеса и тормозным барабаном 3 мм.

ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТО ВСТРЕЧАЮЩИХСЯ ИЛИ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Таблица 8

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
Ослабло крепление поворотного круга	Самооткручивание гаек	Затяните гайки	
Люфт сцепной петли	Ослабла затяжка гаек	Разогните концы стопорной шайбы, затяните гайки, проверьте отсутствие люфта, после чего загните концы шайбы на грани гаек	
Продольное смещение листов рессоры	Ослабла затяжка гаек стремянок рессор	Соберите правильно рессору, затяните гайки стремянок	
Неравномерный износ про-	Пониженное давле-	Накачайте шины до	

тектора шин.	ние в шинах.	установленного внутреннего давления 6,3 кг/см ² (для 9.R20); 6,6 кг/см ² (для 10.R20); 5,6 кг/см ² (для 11.R20)	
Влияние колес при движении прицепа	Не отрегулированы подшипники ступиц	Отрегулируйте подшипники.	
Недостаточная эффективность торможения прицепа.	Нарушена регулировка тормозов. Утечка воздуха через резьбовые соединения.	Проверьте регулировку тормозной системы, при необходимости замените накладки тормоза. Подтяните резьбовые соединения.	
Тормозная колодка трет о тормозной барабан	Соскочила стяжная пружина колодок тормоза.	Установите ее на место.	
Прицеп не растормаживается	Утечка воздуха в соединениях тормозной системы. Засорен фильтрующий элемент магистрального фильтра.	Устраните утечку воздуха. Разберите фильтр и промойте фильтрующий элемент.	
Попадание влаги в рабочие органы тормозной системы, ухудшение работы тормозов и их отказ при низкой температуре.	Скопление конденсата в ресивере.	После окончания работы спускайте конденсат из ресивера.	
Лампы освещения задних фонарей не горят или горят тускло.	Неисправны лампы. Ослабли клеммы. Короткое замыкание. Плохой контакт в штепсельном разъеме.	Проверьте и исправьте контакты. Замените лампы.	

Окончание Таблицы 8.

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения	Примечание
Не гаснет аварийная лампа АБС при достижении скорости 7км/ч	Нарушен зазор между датчиками и роторами	Отрегулировать подшипники, дослат датчики до упора в роторы (п. 4.5)	
Параметры системы не могут быть заданы, встроенная контрольная лампа мигает постоянно	Неисправность электрических соединений обнаруживается блоком	Найдите и устраните причину неисправности, выключите и затем включите систему снова	
Неисправность «скачок напряжения датчика» появляется сразу после включения зажигания	Кабель датчика располагается очень близко к кабелю питания/кабелю модулятора	Увеличьте расстояние между кабелем питания/кабелем модулятора и кабелем датчика	
Память неисправностей не может быть очищена, встроенная контрольная лампа мигает постоянно	Неисправность электрических соединений обнаруживается блоком	Найдите и устраните причину неисправности, выключите и затем включите систему снова	
Неисправность отображается после ее устранения	Исправление неисправности распознается только после перезапуска системы	Выключите и затем включите систему снова	
Диагностическое оборудование не работает с блоком управления с питанием по ISO 1185	Электрическое питание диагностического оборудования происходит только через ISO 1185	Активизируйте тормозную систему (нажмите педаль тормоза)	

	(стоп-сигнал)		
--	---------------	--	--

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

При обнаружении неисправностей, возникших во время эксплуатации прицепа производить текущий ремонт в условиях ремонтных органов, уполномоченных на проведение такого рода работ.

ХРАНЕНИЕ

При отправке прицепов потребителю завод консервации не производит. Все наружные поверхности прицепа окрашены, агрегаты и узлы смазаны. Прицеп может храниться на открытых площадках не более 6 месяцев. Перед постановкой прицепа на длительное хранение (более 6 месяцев) проведите следующие работы:

- проведите ЕО;
 - удалите коррозию и подкрасьте места, на которых повреждена краска;
 - разгрузите рессоры путем установки прицепа на козлы или подставки. Козлы установите под лонжероны возможно ближе к колесам;
 - снимите колеса, во избежание порчи шин от атмосферных осадков и храните их в закрытом помещении в соответствии с правилами хранения шин;
 - снимите приборы тормозной системы и храните их в сухом помещении, при этом все отверстия трубопроводов, отсоединенных от приборов, закройте временными пробками из дерева или резины во избежание засорения;
 - снимите приборы электрооборудования и храните их в сухом помещении;
 - регулярно, один раз в месяц, производите внешний осмотр прицепа с устранением выявленных неисправностей и недостатков;
- сезонно производите подкраску поверхностей, на которых повреждена краска, и смазку в полном объеме.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Прицепы отправляются в собранном виде без упаковки в зависимости от места нахождения потребителя и требования заказов:

- автомобильным тягачом;
- железнодорожным транспортом, согласно схеме погрузки, утвержденном порядке и выполненной в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов»;
- водным транспортом.

На период транспортирования с прицепа снимаются и укладываются в специальный ящик отдельные детали и узлы. Перечень и место их укладки указываются в упаковочном листе. Зачаливание прицепа при погрузке и разгрузке производится в местах, указанных на бортах прицепов.

АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

По вопросам дальнейшего сотрудничества обращаться в
«Департамент продаж автомобилей и спецтехники»:



**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РИАТ»**

ул. Пушкина, 4 (45/05), г. Набережные Челны
Республика Татарстан, Россия, 423823
Тел.: (8552) 52-71-99, 52-78-24, 53-44-44
Факс: (8552) 52-74-16, www.riat.ru, riat@riat.ru
ИНН/КПП: 1650081520/168150001
ОГРН: 10316166019544

■ **ОТМЕТКА О ПРИЕМКЕ**

ТС _____

Идентификационный номер _____

соответствует конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____

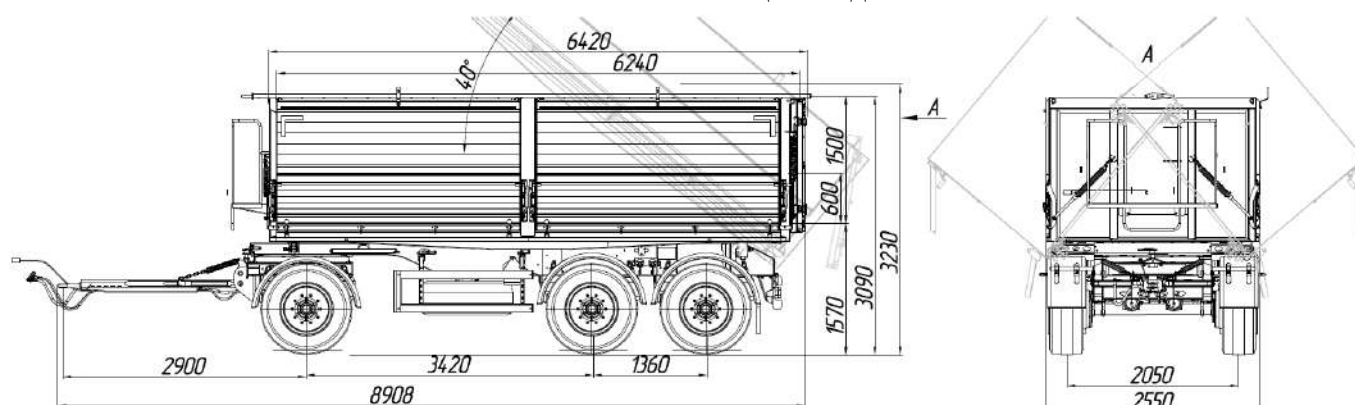
М.П.

Подпись

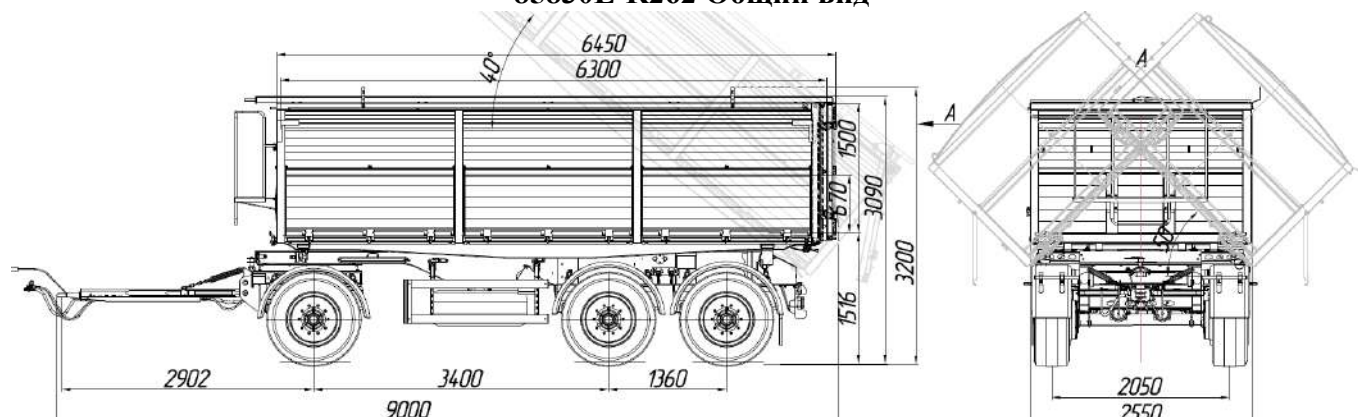
Расшифровка подписи

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИЦЕПЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (САМОСВАЛ) ТИПОВ 85830L-R161, 85830L-R262

85830L-R161 Общий вид

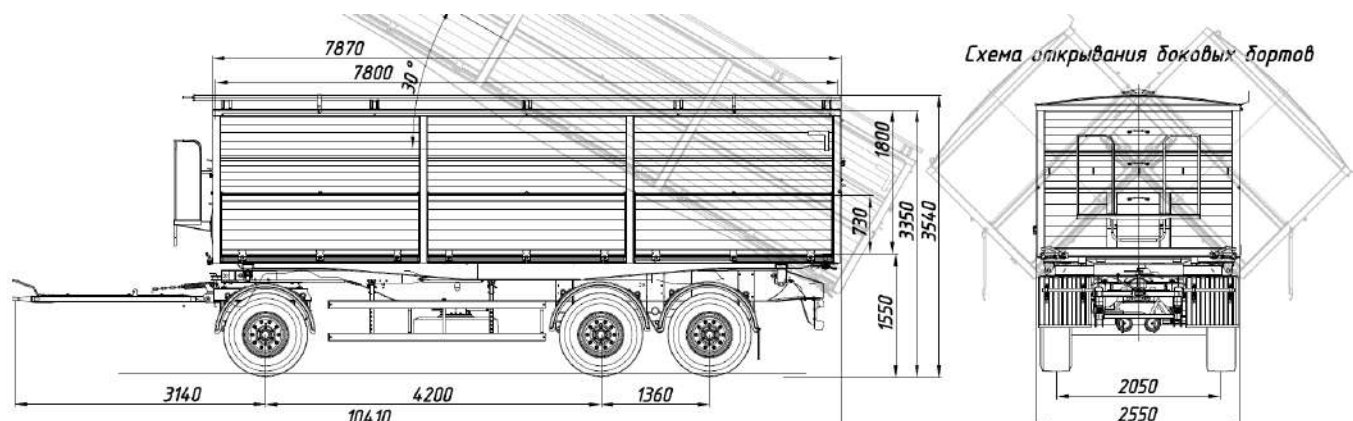


85830L-R262 Общий вид



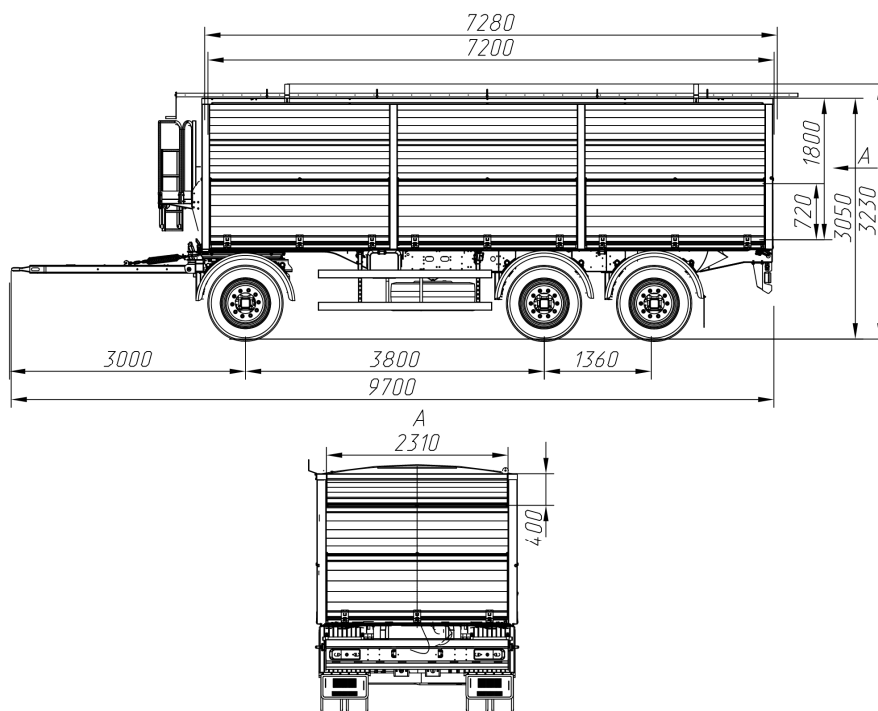
	Тип транспортного средства	85830L-R161	85830L-R262
	Ошиновка	односкатная	
1.	Исполнение		
2.	Показатели масс, кг:*		
	Грузоподъемность	19200	19600
	Снаряженная масса	6600	6200
	Максимальная масса	25800	
	– на переднюю ось	8600	
	– на заднюю тележку	17200	
3.	Габаритные размеры, мм:		
	– длина	8908	9000
	– ширина	2550	
	– высота	3090	
	– Колея передних/задних колес	2050/2050	
4.	Внутренние размеры кузова, мм:		
	– длина	6240	6300
	– ширина	2420	2470
	– высота	1500	1500
5.	Самосвальный кузов:		
	Направление разгрузки – угол, град	на две боковые сторон-43...45, назад-28...40	
	Объем загрузочного пространства, м ³	23,0	23,6

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
ПРИЦЕПЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ (САМОСВАЛ) ТИПА 85830L-R278
85830L-R278 Общий вид**



	Тип транспортного средства	85830L-R278	
	Ошиновка	односкатная	
6.	Исполнение		
7.	Показатели масс, кг:*		
	Грузоподъемность	20000	
	Снаряженная масса	7000	
	Максимальная масса	27000	
	– на переднюю ось	9000	
	– на заднюю тележку	18000	
8.	Габаритные размеры, мм:		
	– длина	10410	
	– ширина	2550	
	– высота	3540	
	– Колея передних/задних колес	2050/2050	
9.	Внутренние размеры кузова, мм:		
	– длина	7800	
	– ширина	2470	
	– высота	1800	
10.	Самосвальный кузов:		
	Направление разгрузки – угол, град.	на две боковые сторон-43...45, назад-28...30	
	Объем загрузочного пространства, м³	35,3	

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ БОРТОВЫХ ПРИЦЕПОВ 85840G



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРЕХОСНЫХ БОРТОВЫХ ПРИЦЕПОВ

Таблица 3

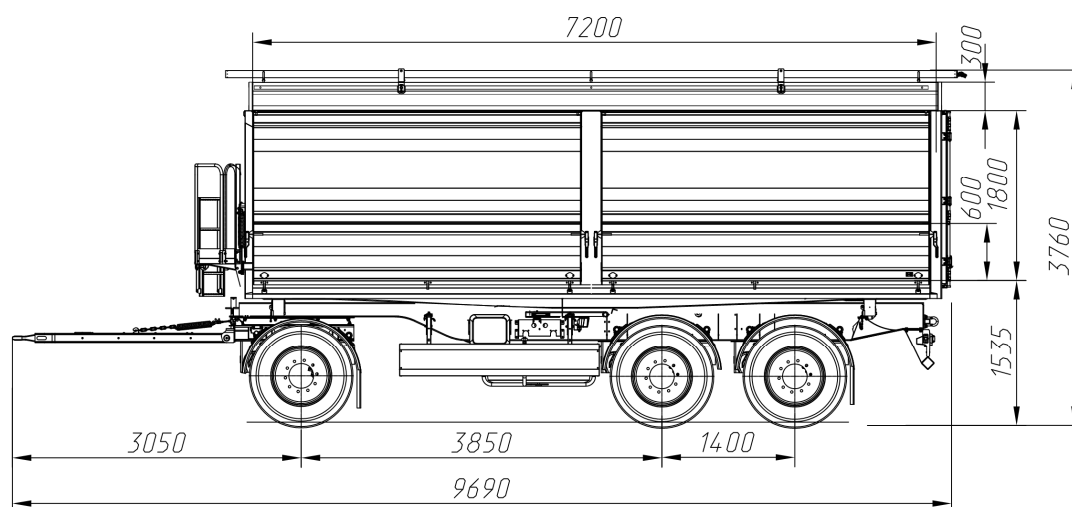
Тип транспортного средства	85840L	85840G
Ошиновка	односкатная	двускатная
11. Показатели масс, кг:*		
Грузоподъемность	19500	19600
Снаряженная масса	6100	6600
Максимальная масса	25600	26200
– на переднюю ось	8600	8700
– на заднюю тележку	17200	17500
12. Габаритные размеры, мм:		
– длина	9500-9800	
– ширина	2550	
– высота	3150-3450*	
– Колея передних/задних колес	2050/2050	1850/1850
13. Внутренние размеры кузова, мм:		
– длина	7200	
– ширина	2470	
– высота	1800	
14. Бортовая платформа:		
Направление разгрузки	на две боковые стороны и назад	
Объем загрузочного пространства, м ³	32,0	

- Размер для прицепа на рессорной подвеске L1 (Китай).

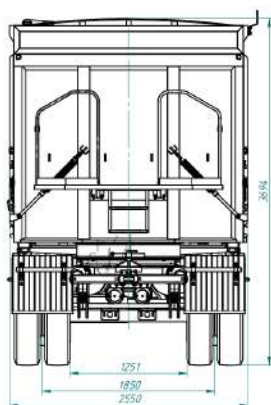
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ ТРЕХОСНЫХ САМОСВАЛЬНЫХ ПРИЦЕПОВ

Исполнение 1

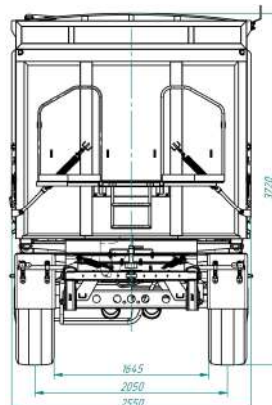
858300D, 85830L



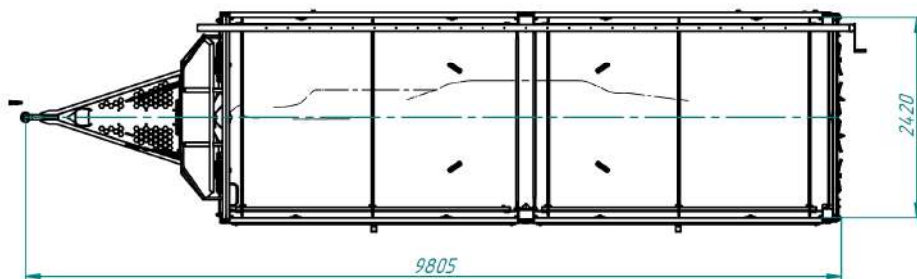
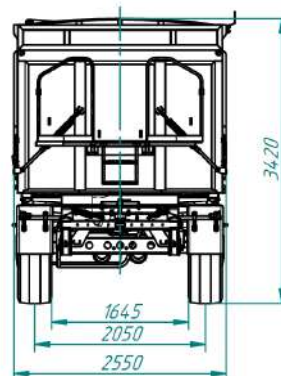
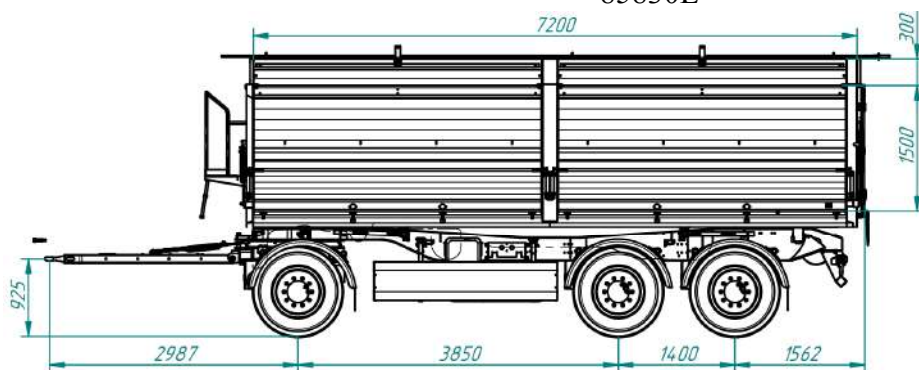
85830D



85830L

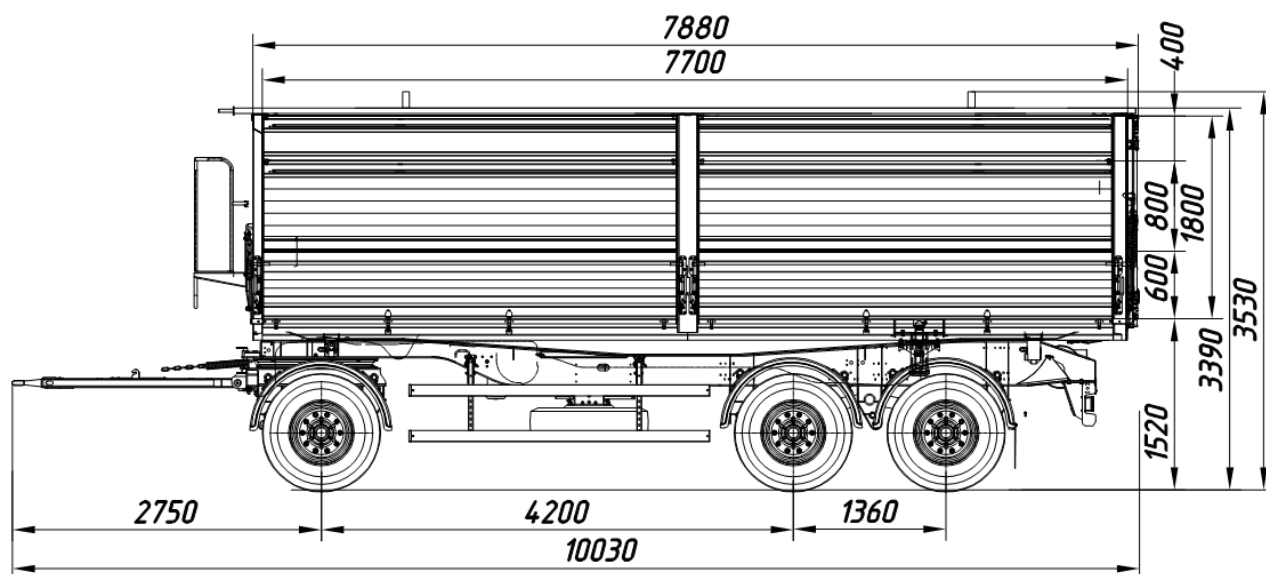


85830L



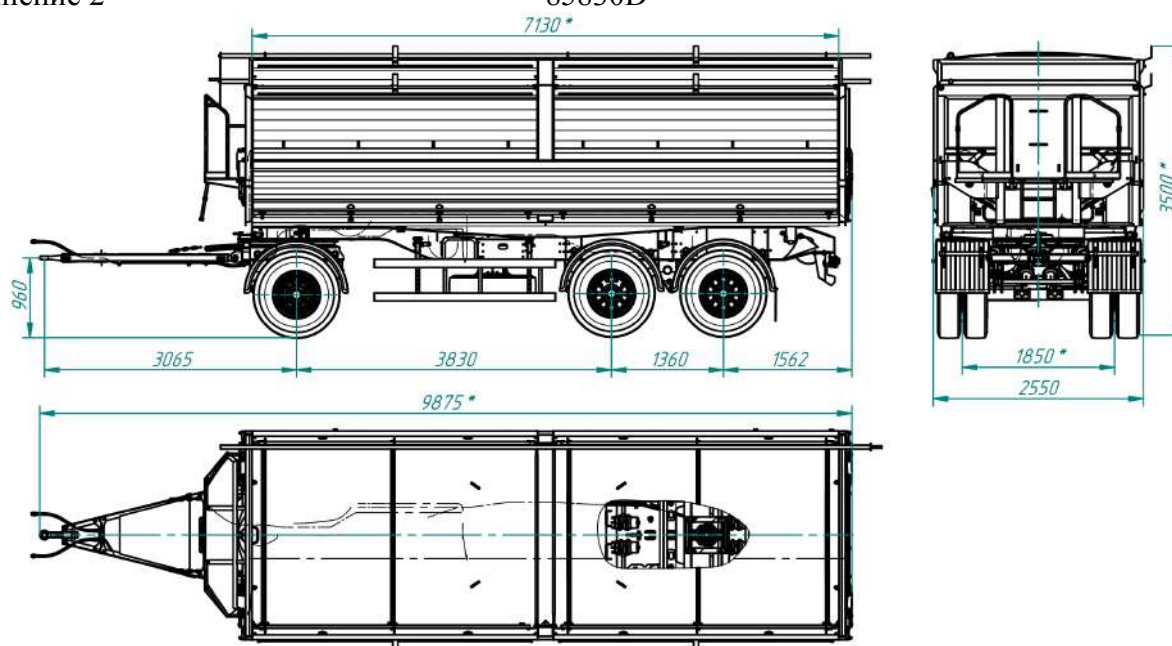
Исполнение 1

85830D



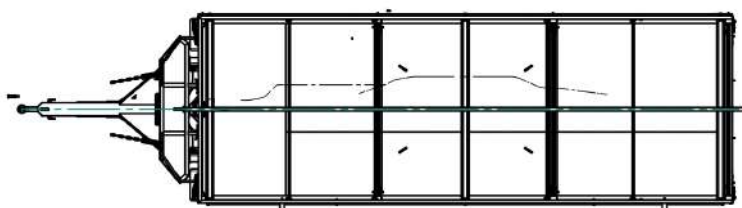
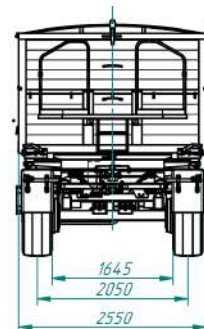
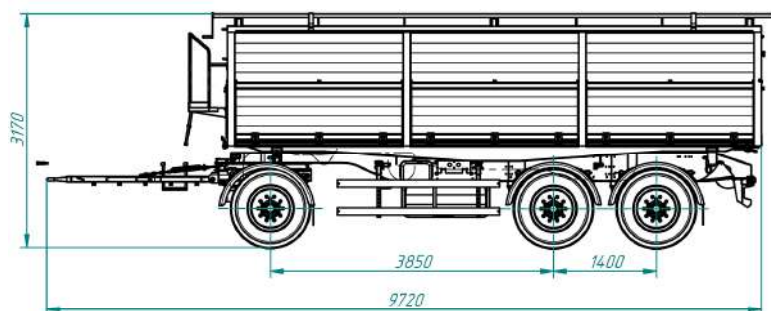
Исполнение 2

85830D



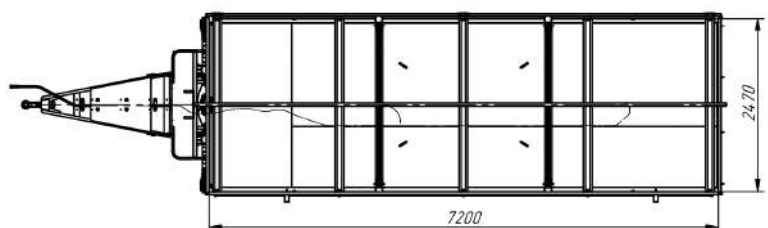
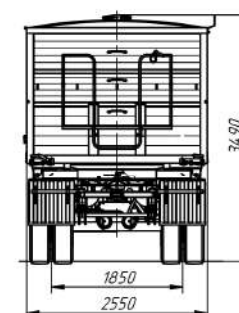
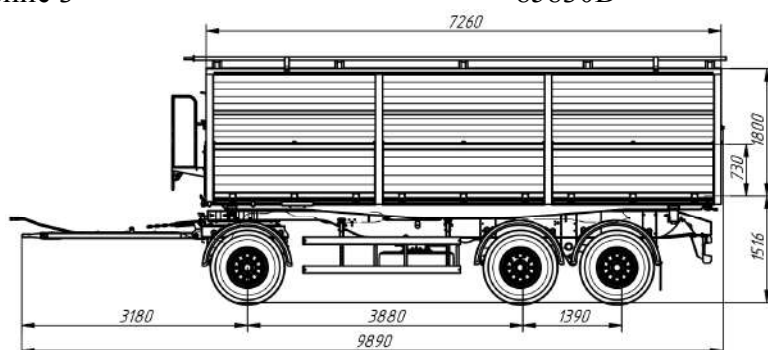
Исполнение 3

85830L



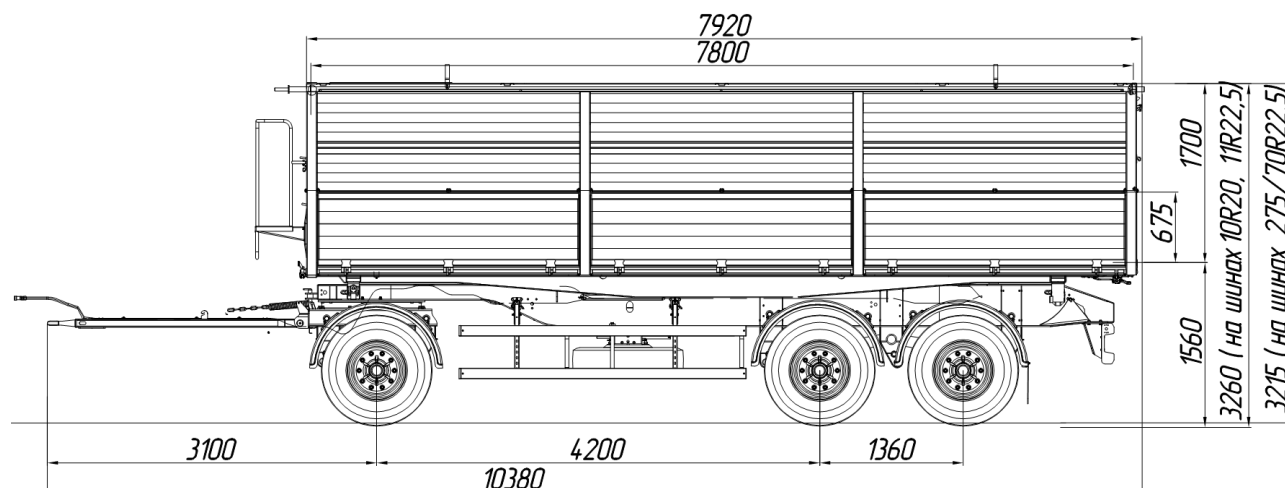
Исполнение 3

85830D



Исполнение 4

85800L



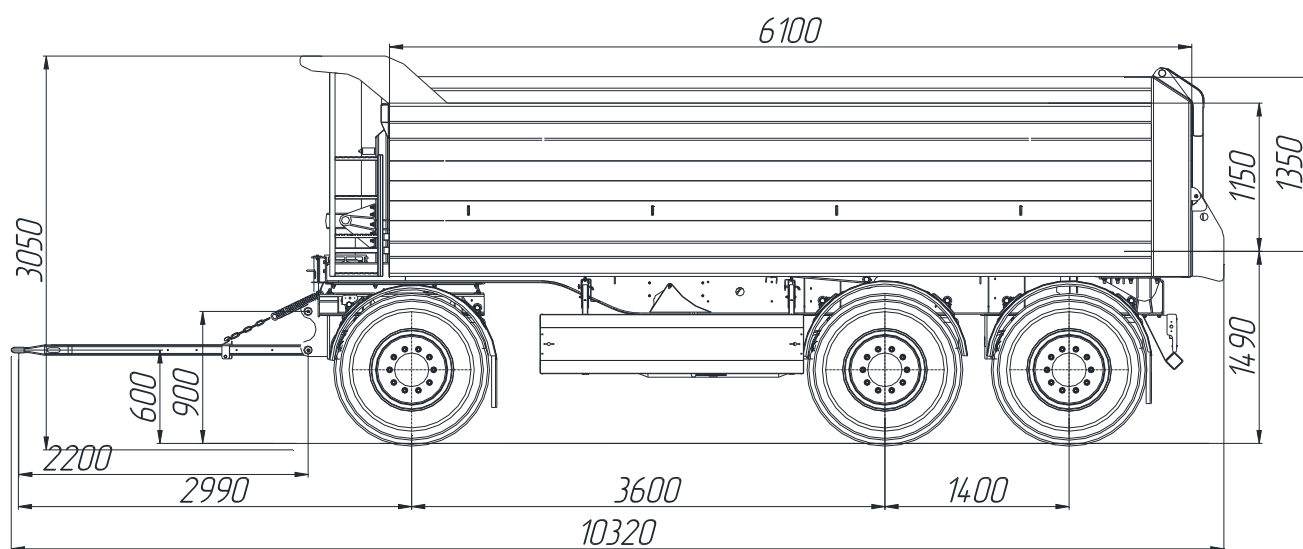
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТРЕХОСНЫХ САМОСВАЛЬНЫХ ПРИЦЕПОВ.

Таблица 4

	Тип транспортного средства	85800D			85800L				85800E
	Ошиновка	двускатная			односкатная				
1	Исполнение	1	2	3	1		3	4	5
1	Показатели масс, кг:*								
	Грузоподъемность	18300		18900	18100		19400	19200	19200
	Снаряженная масса	7900		7300	7500		6800	6600	7800
	Максимальная масса	26400			25800				27000
	– на переднюю ось	8600			8600				9000
	– на заднюю тележку	17200			17200				18000
1	Габаритные размеры, мм:								
	– длина	9600-9800						8908	10320
	– ширина	2550							
	– высота	3150-3500							3050
	– Колея передних/задних колес	1850/1850			2050/2050				
1	Внутренние размеры кузова, мм:								
	– длина	7200	7130	7200				6100	6100
	– ширина	2420		2470	2420		2470	2420	2320
	– высота	1800 (2100)/1500					1500	1500	1350
1	Самосвальный кузов:								
	Направление разгрузки	на две боковые стороны и назад							
	Объем загрузочного пространства, м ³	32; 31,3; (36,5), 26					26,	22,1	19,0
	Угол опрокидывания, град	43...45 – на боковые стороны (исп.2) 43...45 – на боковые стороны и 28...30 - назад							45...47 назад

Исполнение 5

85800E



ЗНАЧЕНИЯ НАСЫПНОЙ ПЛОТНОСТИ ГРУЗОВ

Наименование груза	Насыпная плотность, кг/м ³
Гравий	1500–1700
Древесные опилки	150–200
Древесный уголь	150–270
Земля (глина) влажная	1900–2000
Земля (глина) сухая	1400–1600
Зола	400–800
Каменный уголь	800–850
Минеральная вата	75 – 125
Мипора	20
Мох	130
Песок сухой	1200–1650
Поваренная соль	700 – 800
Сахарный песок	1600
Снег свежавыпавший	100 – 200
Снег сырой, плотный	200 – 800
<u>Сельскохозяйственные продукты:</u>	
Горох	700
Картофель	670
Кукуруза (зерно)	700
Мука	400 – 500
Пшеница	760
Рожь	720
Свекла, морковь, брюква	650
Свежескошенное сено	50
Слежавшееся сено	100
Солома	40 – 100
<u>Удобрения:</u>	
Навоз перепревший	950 – 1000
Суперфосфат	1100
Торф сухой	325 – 410
Торфяная крошка	100 – 250
Шлак котельный	700 – 900

ХИММОТОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА

Наименование сборочной единицы	Кол-во сборочных единиц на изделии	Наименование и обозначение марок ГСМ		Масса ГСМ, заправляемых при смене на точку смазки/на изделие, кг	Периодичность смены ГСМ	Примечание
		Основные	Дублирующие (резерв)			
1. Установка дышла (пальцы рессорные)	1	Литол-24	Солидол	0,018/0,036	ТО-2	
2. Круг поворотный	1	То же	То же	0,025/0,100	ТО-2	
3.Установка стопора поворотного устройства	1	_ «» _	_ «» _	0,05	При разборке узла	
4. Ось задняя Подшипники ступиц колес.	1	Есо-Li ^{Plus}	Есо-Li ^{Plus}	0,450/0,900	СТО	
4.2. Рычаги регулировочные	2			0,07/0.14	ТО-2	
	2					
5. Ось средняя	1	Есо-Li ^{Plus}	Есо-Li ^{Plus}	0,450/0,900	СТО	
5.1.Подшипники ступиц колес	2			0,07/0.14	ТО-2	
5.2.Рычаги регулировочные	2					
6.Ось передняя	2	Есо-Li ^{Plus}	Есо-Li ^{Plus}	То же	То же	
6.1.Рычаги регулировочные	2			0,450/0,900		
6.2.Подшипники ступиц колес						
7.Установка передней подвески	1	_ «» _	Солидол,	0,018/0,036	ТО-2	
7.1.Пальцы рессорные	2	Смазка графитная УС-сА	Солидол Ж	0,150/0,300		
7.2.Рессоры	2		Солидол Литол-24			
8.Установка задней подвески	1	Литол 24	Солидол,	0,018/0,018	ТО-2	
		Смазка графитная УС-сА	солидол ж	0.150/0.600	При разборке узла	
8.2.Рессоры	4		солидол Литол-24			
9. Платформа самосвальная						
9.1 Оси опор гидроцилиндра подъема платформы	2	Литол-24	Солидол	0,050/0,100	ТО-1 ТО-2	
9.2 Оси опор платформы	4	Литол-24	Солидол	0,018/0,036	ТО-1 ТО-2	

МАКСИМАЛЬНЫЕ КРУТЯЩИЕ МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ КРЕПЕЖНЫХ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Наименование	Величина момента
Гайки стремянок рессор	280-320 (28-32)
Гайки крепления колес	400-500 (40-50)
Гайки суппорта	50- 62 (5-6,2)
Гайки осей колодок тормоза	220-280 (22-28)
Гайки кронштейнов тормозной камеры	80-100 (8-10)
Гайки крепления поворотного круга	140-180 (14-18)
Гайки сцепной петли	400-440 (40-44)

ВНИМАНИЕ!

В случае утечки сжатого воздуха через быстроразъемные фитинговые соединения подтяжку следует производить с моментом, не превышающим значений, указанным в таблице.

Монтаж фитингов в агрегате

Внимание!

Для обеспечения герметичности соединения фитинга с агрегатом необходимо, чтобы заходная фаска в резьбовом гнезде агрегата была выполнена по ГОСТ 10549-80 (ред. 1992 г).

Фитинги, не требующие угловой ориентации, имеющие фторопластовый уплотнительный элемент на резьбовой части, закручиваются в агрегат с указанным моментом затяжки. При этом происходит деформация кольца и герметизация соединения. Эти фитинги допускают пятикратный монтаж-демонтаж с сохранением герметичности соединения.

При монтаже фитингов, имеющих на резьбовой части резиновое кольцо круглого сечения, следует соблюдать следующие требования:

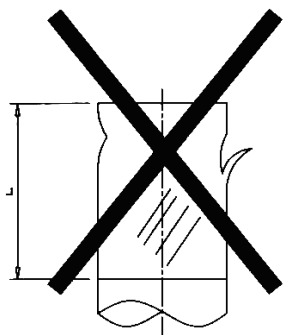
- ослабить контргайку;
- закрутить фитинг в агрегат до касания уплотнительного кольца торцевой части агрегата;
- обеспечить необходимую угловую ориентацию фитинга поворотом корпуса, в пределах 360°;
- удерживая корпус, затянуть контргайку с указанным моментом затяжки.

Резьба	Момент затяжки в агрегат, Н·м	Момент затяжки в резьбовой фитинг, Н·м
M10X1	16-20	11,7-14,3
M12X1,5	22-26	15,3-18,7
M14X1,5	26-30	18,9-23,1
M16X1,5	32-38	24,3-29,7
M18X1,5	36-44	27,0-33,0
M22X1,5	36-44	36,0-44,0
M26X1,5	44-48	37,8-46,2

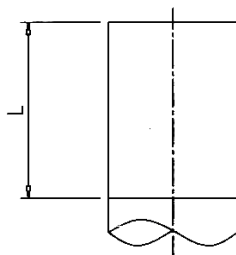
ТРЕБОВАНИЯ К ПОВЕРХНОСТИ И ГЕОМЕТРИИ ТРУБКИ

ВНИМАНИЕ!

Для обеспечения герметичности соединения необходимо соблюдать ряд требований. Часть трубки, устанавливаемая в фитинг на уплотняемой длине L , не должна иметь повреждений в виде порезов, вмятин, заусениц.



НЕТ



ДА

Диаметр трубки

Уплотняемая длина L , мм

4/2

9

6/4

10

8/6

10

10/8

12

12/9

12,5

15/12

14

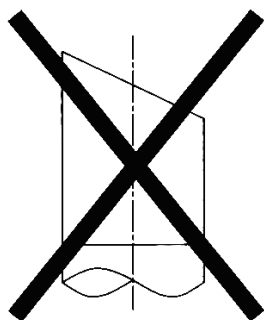
16/13

15

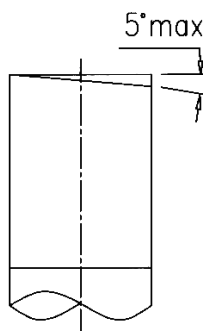
18/14

15

Неперпендикулярность торца трубки не должна превышать 5° ,
для обеспечения данного требования рекомендуется использовать специальные ножницы модель PNZ.

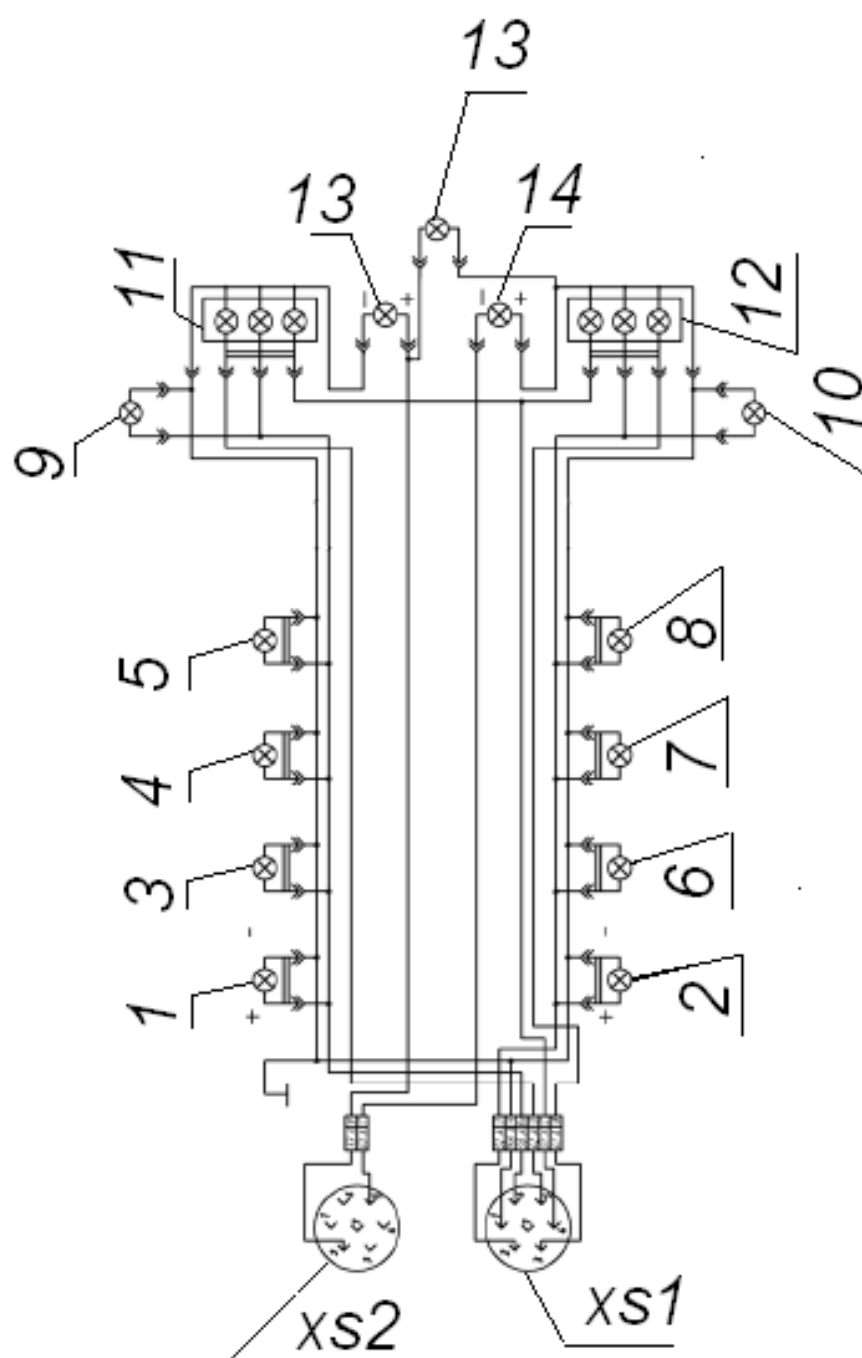


НЕТ



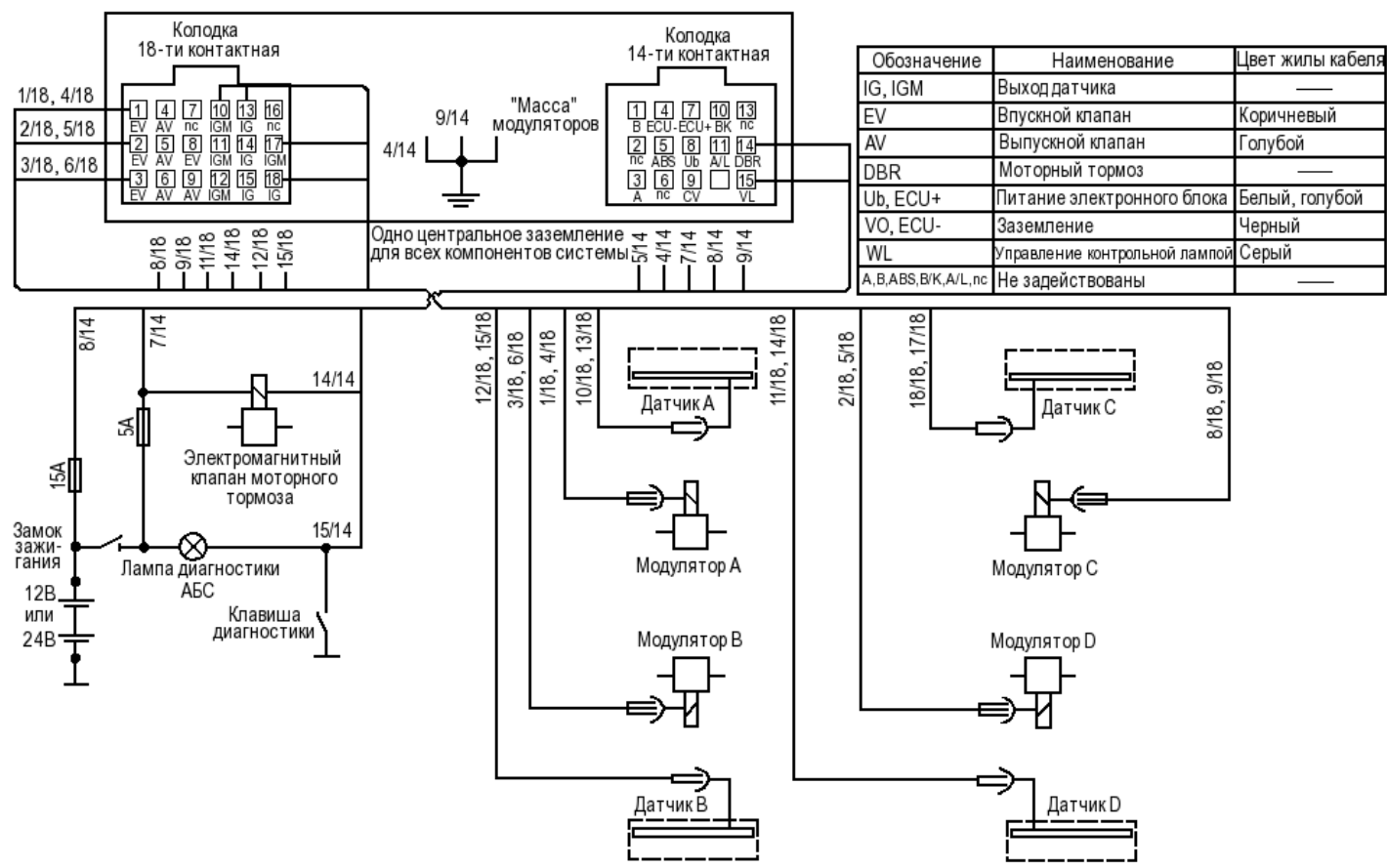
ДА

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во
1, 2	Фонарь передний контурный	2
3...8	Фонарь боковой габаритный	6
9	Фонарь задний контурный правый	1
10	Фонарь задний контурный левый	1
11, 12	Блок фонарей	2
13	Фонарь заднего хода	2
14	Фонарь задний противотуманный	1
xs1... xs2	Вилка	2

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ АБС



ДЛЯ ЗАМЕТОК

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Каждый прицеп, принятый техническим контролем на предприятии-изготовителе, должен иметь в сопроводительных документах его штамп (печать).

Готовые прицепы могут быть осмотрены на предприятии-изготовителе представителем потребителя во всех частях, доступных для осмотра, но без разборки агрегатов и механизмов. Представителю потребителя предоставляется право потребовать запустить двигатель для проверки исправности работы систем, механизмов и приборов и проверить прицеп в движении.

Гарантийный срок службы прицепа 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при условии, что наработка за этот период не превысила 30000 км при соблюдении потребителем правил указанных в данном руководстве, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

Владелец прицепа имеет право на гарантийное обслуживание (устранение неисправностей, возникших по вине завода-изготовителя) при соблюдении следующих условий:

Прицеп в течение семи дней со дня покупки обязательно должен быть поставлен на гарантийный учет у дилера, сервисного центра, обслуживающего регион покупателя.

Соблюдение владельцем прицепа правил эксплуатации, технического обслуживания, применения горюче-смазочных материалов и рабочих жидкостей, указанных в данном руководстве по эксплуатации.

Использование прицепа по назначению.

Отсутствие конструктивных изменений и переоборудования прицепа, произведенных без согласования с заводом изготовителем.

Завод изготовитель не несет ответственности за:

– естественный износ деталей, а также повреждения прицепа, произошедших в результате неумелого управления, неправильного обслуживания и хранения;

– повреждение и разукomплектования прицепа, произошедшие при его доставке покупателю. Претензии по этим дефектам следует предъявлять транспортной организации, осуществляющей доставку.

Порядок предъявления рекламаций.

При обнаружении в гарантийный период эксплуатации неисправности прицепа владелец обязан прекратить его дальнейшую эксплуатацию, обеспечить хранение прицепа в условиях, предотвращающих ухудшение его состояния, и обратиться к дилеру, сервисному центру, на гарантийном учете у которого находится прицеп. Если неисправность обнаружена при нахождении прицепа в другом регионе, то необходимо обратиться к ближайшему дилеру, сервисному центру.

Акт рекламации должен составляться комиссией из компетентных лиц, представителей потребителя и изготовителя. При неявке в комиссию представителя изготовителя акт составляется с участием представителя другого предприятия, если изготовитель дал на это согласие.

В акте необходимо указывать:

наименование организации владельца изделия, полный почтовый и железнодорожный адрес;

дату и место составления акта;

фамилии и должности лиц, составивших акт;

дату получения изделия и его идентификационный номер;

дату ввода изделия в эксплуатацию;

условия эксплуатации (проработанное изделие число часов, количество пройденных километров, характер выполняемой работы до обнаружения дефекта);

наименование и количество дефектных деталей;

подробное описание недостатков по возможности с указанием причин, вызвавших недостатки, обстоятельства при которых они обнаружены;

заключение комиссии, составившей акт о причинах появления неисправностей.

Акт о видимых дефектах должен быть составлен не позднее 10 (десяти) дней после получения изделия. Акт о скрытых дефектах изделия, не обнаруженных при приемке на заводе, должен быть составлен в 5 пятидневный срок с момента обнаружения дефекта и направлен предприятию-изготовителю. Одновременно с актом необходимо отправить дефектные детали, на которые краской следует нанести краской заводской номер изделия или прикрепить бирку с тем же номером.

Дефектные составные части металлических конструкций на завод не отправляются, а составляется описание дефекта, по возможности снабженное фотографией дефектного места. Акты, составленные с нарушением указанных выше условий, завод к рассмотрению не принимает. Получив обращение, дилер производит его рассмотрение в соответствии с действующим порядком, установленным заводом-изготовителем. Основанием для отклонения рекламации являются:

распломбирование, разборка узлов и агрегатов прицепа до прибытия представителя дилера и без его разрешения; наличие конструктивных изменений, переоборудование прицепа без согласования с заводом-изготовителем; использование прицепа не по назначению; нарушение правил эксплуатации, технического обслуживания, хранения, допущенных владельцем прицепа и выявленные в ходе рассмотрения обращения.

На шины и лампы предприятие – изготовитель прицепа гарантии не дает. Акт на не качественные шины и лампы потребитель может предъявить заводу – изготовителю шин и ламп.

Во время гарантийного срока, в случае обнаружения дефектов, представитель завода по вызову организации, эксплуатирующей изделие, выезжает на место.

В случае использования прицепа не по назначению, эксплуатация его с нарушениями требований руководства по эксплуатации, а также внесения каких – либо конструктивных изменений без согласования с изготовителем, предприятие – изготовитель рекламации от потребителей не принимает и претензии не рассматривает. При отклонении рекламации восстановление прицепа производится за счет владельца прицепа.

Предприятие – изготовитель ОАО «РИАТ» постоянно работает над совершенствованием прицепа, поэтому в конструкцию прицепа могут быть внесены изменения, неотраженные в настоящем руководстве по эксплуатации.