

9249-0000001 СК

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РИАТ»**



**ПОЛУПРИЦЕПЫ САМОСВАЛЫ
ТРЁХОСНЫЕ И ЧЕТЫРЁХОСНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ
МОДИФИКАЦИИ 924900, 924940
9249-0000001 СК**

Сервисная книжка является неотъемлемой частью Руководства по эксплуатации и прикладывается к каждому полуприцепу, используемому в составе автопоезда с седельным тягачом.

Сервисная книжка предназначена для инженерно-технического и водительского персонала предприятий, занимающихся эксплуатацией и техническим обслуживанием полуприцепов.

СОДЕРЖАНИЕ:

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ	4
1. ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ И ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ	7
1.1 Гарантия на новую технику (общее описание, ввод в гарантию).....	7
1.2 Гарантийный период	7
1.3 Обязанность и ответственность владельца	9
1.4 Аннулирование гарантии	10
1.5 Порядок предъявления рекламаций	11
2. ПРЕДПРОДАЖНАЯ ПОДГОТОВКА ПОЛУПРИЦЕПА	14
3. ТАЛОН ПРЕДПРОДАЖНОЙ ПОДГОТОВКИ ПОЛУПРИЦЕПА.....	16
4. ТАЛОН ПОСТАНОВКИ ПОЛУПРИЦЕПА НА ГАРАНТИЙНЫЙ УЧЕТ.....	17
5. ИСТОРИЯ РЕМОНТА	18
6. ТАЛОНЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ	19
7. ОТМЕТКИ ОБ ОТКЛОНЕНИЯХ РЕКЛАМАЦИЙ, СВЯЗАННЫХ С НАРУШЕНИЕМ УСЛОВИЙ ГАРАНТИИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	24
8. ВИДЫ, ПЕРЕЧЕНЬ И ПЕРИОДИЧНОСТЬ ПРОВЕДЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПОЛУПРИЦЕПА.....	25
8.1 Общие положения	25
8.2 Виды технического обслуживания	25
8.3 Периодичность технического обслуживания	26
9. ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПОЛУПРИЦЕПА	28
10. ЕЖЕДНЕВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	28
11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ТО-0	33
12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ТО-1	34
13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ТО-2	38
14. СЕЗОННОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	39
15. ПРОФИЛАКТИЧЕСКИЙ РЕМОНТ (ПР)	40
16. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КОЛЕСНЫХ ОСЕЙ	41
ДЛЯ ЗАМЕТОК	43

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ

Продавец обязан продать Вам полуприцеп после проведения комплекса работ по предпродажной подготовке с соответствующей отметкой в *Талоне предпродажной подготовки* Сервисной книжки.

В случае доставки полуприцепа в составе автопоезда своим ходом на расстояние свыше 1000 км наряду с предпродажной подготовкой выполняется ТО-0 в интервале 1000-3000 км с обязательной отметкой в *Графике проведения технического обслуживания*.

ВНИМАНИЕ!

Без проведения предпродажной подготовки продажа полуприцепа запрещается!

После получения полуприцепа Вы должны в срок не позднее даты проведения очередного технического обслуживания, поставить его на гарантийный учет в ближайшем аттестованном Сервисном центре, о чем делается соответствующая отметка в *Талоне постановки на гарантийный учет*.

Информация об аттестованных сервисных центрах содержится на официальном сайте ОАО «РИАТ» - *Сервисные центры ОАО РИАТ по всей России, техническая документация | Прицепы и полуприцепы РИАТ (riatpricer.ru)*

Вы имеете право на гарантийный ремонт при условии выполнения требований завода-изготовителя, изложенных в Руководстве по эксплуатации и соблюдению рекомендованных

Сервисной книжкой периодичности и объемов работ по техническому обслуживанию полуприцепа.

Долговечность Вашего полуприцепа зависит от своевременного выполнения технического обслуживания, предусмотренного Сервисной книжкой.

Для проведения этих работ пользуйтесь услугами автоцентров, имеющих право на проведение технического обслуживания автотехники.

После проведения техобслуживания полуприцепа сделайте отметку в ***Талоне проведения техобслуживания.***

Особенности технического обслуживания, касающиеся комплектующих, приобретенных от других поставщиков, изложены в инструкциях по эксплуатации завода-изготовителя этих комплектующих (см. Руководство по эксплуатации).

Настоящая сервисная книжка содержит основные требования к проведению технического обслуживания самосвальных полуприцепов задней разгрузки 924900, 924940 и их модификаций.

ВНИМАНИЮ ПОТРЕБИТЕЛЯ! Если Ваша претензия по качеству полуприцепа необоснованно отклонена или выполнена некачественно дилерами (автоцентрами), указанными в Сервисной книжке, просим обратиться по адресу:

423823, Республика Татарстан, город Набережные Челны, улица Пушкина, д. 4:
Тел. 8-800-201-25-06

Адреса электронной почты: riat@riat.ru, fca@riat.ru, grm@riat.ru, rfh@riat.ru

По вопросам дальнейшего сотрудничества обращаться в
«Центр продаж прицепной техники»:

Телефон: +7(8552) 30-51-49

Адрес электронной почты: riat@riat.ru, fca@riat.ru, grm@riat.ru, rfh@riat.ru

1. ГАРАНТИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ И ПОРЯДОК ПРЕДЪЯВЛЕНИЯ РЕКЛАМАЦИЙ

1.1 Гарантия на новую технику (общее описание, ввод в гарантию)

Покупатель имеет право на гарантийное обслуживание в течение гарантийного периода.

Отметка о выполнении технического обслуживания в гарантийный период заносится в *График проведения технического обслуживания*, заверяется печатью предприятия, выполнившего техническое обслуживание.

Каждый полуприцеп, принятый техническим контролем на предприятии-изготовителе, должен иметь в сопроводительных документах его штамп (печать).

Готовые полуприцепы могут быть осмотрены на предприятии-изготовителе представителем потребителя во всех частях, доступных для осмотра, но без разборки агрегатов и механизмов.

1.2 Гарантийный период

Гарантийный срок службы полуприцепа 12 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии, что наработка за этот период не превысила 100000 км при соблюдении потребителем правил, указанных в Руководстве по эксплуатации.

При поставке полуприцепа на экспорт гарантийные обязательства должны выполняться в соответствии с условиями договора (контракта).

При соблюдении правил эксплуатации, указанных в руководстве по эксплуатации, а также своевременное прохождение ТО (прописанного в сервисной книжке) гарантия распространяется на все составные части полуприцепа, за исключением изделий, перечисленных в таблице 1.

Таблица 1

№	Детали, узлы и агрегаты
1	Осевые агрегаты
2	Гидроцилиндр
3	Опорное устройство
4	Тормозная система

Гарантия не распространяется на повреждения, коррозию, дефекты ЛКП и связанные с ними ущербы, возникшие в результате воздействия факторов окружающей среды, в том числе повреждений, вызванных: агрессивными химическими средами / атмосферными осадками в виде крупного града (градины более 1 см в диаметре), экстремально низкими и высокими температурами, механическими повреждениями (следствие воздействия гравия, камней, песка, металлических частиц или других объектов, которые в свою очередь вызываются внешними причинами), морским климатом с высокой влажностью воздуха, продуктами жизнедеятельности птиц и животных.

Гарантия не распространяется на малозначительные отклонения, не влияющие на качество, технические характеристики и работоспособность продукции, в том числе образование на деталях и оборудовании масляных пятен-запотевание без капельной течи.

Завод-изготовитель не несёт ответственности за:

- естественный износ деталей, а также повреждения полуприцепа, произошедшие в результате неумелого управления, неправильного обслуживания и хранения;
- повреждения и разукomплектования полуприцепа, произошедшие при его доставке покупателю. Претензии по этим дефектам следует предъявлять транспортной организации, осуществляющей доставку.

1.3 Обязанность и ответственность владельца

Гарантийные обязательства выполняются при условии, если:

- перед реализацией полуприцепа проведена предпродажная подготовка в соответствии с требованиями, изложенными в «Сервисной книжке»;
- полуприцеп поставлен на гарантийный учет в сервисных центрах, которыми проведены все необходимые виды технического обслуживания в гарантийный период эксплуатации;
- не выявлено фактов ненадлежащего хранения, монтажа, ремонта, обслуживания, эксплуатации полуприцепа, вызванных несоблюдением покупателем требований, изложенных в «Руководстве по эксплуатации» и «Сервисной книжке».
- дефектные детали или сборочные единицы представлены на рассмотрение с соответствующей идентификацией;
- во время технического обслуживания и ремонта использовались только оригинальные запасные части и комплектующие (тормозные накладки, детали подвески и т.д и узлы), изготовленные предприятием-изготовителем и ранее не подвергавшиеся ремонту;
- отсутствие конструктивных изменений и переоборудования полуприцепа, произведенных без согласования с заводом-изготовителем.

Если одно из условий не выполняется, то предприятие-изготовитель снимает с себя выполнение гарантийных обязательств.

В случае невыполнения Покупателем указанных условий предприятие сервиса и гарантийного обслуживания отклоняет рекламации, о чем им делается соответствующая запись в Сервисной книжке.

1.4 Аннулирование гарантии

Рекламации не подлежат рассмотрению, и претензии предприятием-изготовителем не удовлетворяются в случаях:

- использования полуприцепа не по назначению;
- эксплуатации полуприцепа с нарушением требований и рекомендаций, изложенных в эксплуатационных документах (правила хранения, технического обслуживания);
- внесения конструктивных изменений переоборудования ТС или замены агрегатов без надлежаще оформленного согласования с заводом-изготовителем;
- переоборудование полуприцепа без согласования с заводом-изготовителем;
- перегруза полуприцепа сверх установленных норм грузоподъемности (см. Руководство по эксплуатации);
- эксплуатации полуприцепа неквалифицированными водителями;
- вождения полуприцепа на высокой скорости, не совместимой с состоянием дорог;
- использования масла и смазки, не предусмотренные химмотологической картой;
- невыполнения рекомендаций завода-изготовителя по консервации полуприцепа при необходимости его длительного хранения и т.п.;

- составления и предъявления предприятию-изготовителю рекламационного акта с необоснованным нарушением сроков и не по установленной форме;
- не предоставления потребителем предприятию-изготовителю одновременно с рекламационным актом неисправных составных частей, указанных в уведомлении, копии ПТС, копии талона о постановке на гарантийный учет, копии таблицы «Сервисной книжки» с отметкой о прохождении технического обслуживания;
- разборки неисправных составных частей до прибытия представителя предприятия-изготовителя или без его официального согласия.

Примечание: эксплуатирующие организации должны предоставить необходимые документы, подтверждающие соблюдение условий, изложенные в данном пункте. (см. Руководство по эксплуатации)

1.5 Порядок предъявления рекламаций

При обнаружении в гарантийный период эксплуатации неисправности полуприцепа владелец обязан прекратить его дальнейшую эксплуатацию, обеспечить хранение полуприцепа в условиях, предотвращающих ухудшение его состояния, и обратиться к дилеру, сервисному центру, на гарантийном учете у которого находится полуприцеп. Если неисправность обнаружена при нахождении полуприцепа в другом регионе, то необходимо обратиться к ближайшему дилеру, сервисному центру.

Акт рекламации должен составляться комиссией из компетентных лиц, представителей потребителя и изготовителя. При неявке в комиссию представителя изготовителя акт составляется с участием представителя другого предприятия, если изготовитель дал на это согласие.

В акте необходимо указывать:

- наименование организации владельца изделия, полный почтовый и железнодорожный адрес;
- дату и место составления акта;
- фамилии, должности лиц, составивших акт;
- дату получения изделия и его идентификационный номер;
- дату ввода изделия в эксплуатацию;
- условия эксплуатации (проработанное изделие число часов, количество пройденных километров, характер выполняемой работы до обнаружения дефекта);
- наименование и количество дефектных деталей;
- подробное описание недостатков по возможности с указанием причин, вызвавших недостатки, обстоятельства при которых они обнаружены;
- заключение комиссии, составившей акт о причинах появления неисправностей;
- отправка фото и видеоматериалов на почту riat@riat.ru, fca@riat.ru, grm@riat.ru, rfl@riat.ru. Фото и видеоматериалы должны содержать следующую информацию: vin код полуприцепа, дефектные узлы и детали.

Бланк подачи рекламации

Акт о видимых дефектах должен быть составлен не позднее 10 (десяти) дней после получения изделия. Акт о скрытых дефектах изделия, не обнаруженных при приёмке на заводе, должен быть составлен в 5 пятидневный срок с момента обнаружения дефекта и

направлен предприятию-изготовителю. Одновременно с актом необходимо отправить дефектные детали, на которые краской следует нанести заводской номер изделия или прикрепить бирку с тем же номером. (с актом изначально отправлять только фото дефектных изделий с подробным описанием. Направлять дефектные изделия только по запросу завода-изготовителя).

Дефектные составные части крупных металлических конструкций на завод не отправляются, а составляется описание дефекта, сопровождаемое фото и видеоматериалами (направленные на электронную почту riat@riat.ru, fca@riat.ru, grm@riat.ru, rfh@riat.ru) дефектного места. Акты, составленные с нарушением указанных выше условий, завод к рассмотрению не принимает. Получив обращение, завод-изготовитель производит его рассмотрение в соответствии с действующим порядком, установленным заводом-изготовителем.

Основания для отклонения рекламации изложены в пункте 1.4 Аннулирование гарантии.

Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы (масла, жидкости, автошины, лампы и т.д.)

Во время гарантийного срока, в случае обнаружения дефектов, представитель завода по вызову организации, эксплуатирующей изделие, при необходимости выезжает на место.

При отклонении рекламации восстановление полуприцепа производится за счет владельца полуприцепа.

2. ПРЕДПРОДАЖНАЯ ПОДГОТОВКА ПОЛУПРИЦЕПА

Перечень операций по предпродажной подготовке полуприцепа:

1. Проверка акта-приема полуприцепа ОТК;
 2. Проверка соответствия идентификационного номера полуприцепа, указанного в заводской табличке и выбитого на полуприцепе, номеру, указанному в сопроводительных документах на полуприцепе;
 3. Проверка наличия технической документации (паспорт транспортного средства, руководство по эксплуатации, сервисная книжка, инструкция по эксплуатации производителя осей, подъёмного устройства оси, гидроцилиндра, опорного устройства, фиксатора кузова, подвески, тормозной системы), комплектующих изделий согласно прилагаемым к полуприцепу товаросопроводительным документам;
 4. Внешний осмотр полуприцепа, выявление наружных повреждений. При наличии незначительных повреждений лакокрасочного покрытия, устранение их;
 5. Проверка крепления шкворня;
 6. Проверка крепления колес;
 7. Проверка отсутствия течи масла через уплотнения и работоспособности ГЦ путем подъема-опускания платформы (5 раз);
 8. Проверка работы запираения бортов, углов открывания бортов при подъеме-опускания платформы (во время проверки п. 7);
 9. Проверка отсутствия вредных контактов при подъеме платформы;
- Уборка платформы, мойка и сушка полуприцепа;

10. Проверка крепления ДЗК;
11. Проверка крана ручного управления подвески: поднять/опустить подвеску полностью;
12. Проверка действия рабочего и стояночного тормозов;
13. Проверка герметичности тормозной системы и давления пневмопривода (по штатному манометру, отсутствие явного шипения воздуха на слух);
14. Проверка давления воздуха в шинах, при необходимости, доведение до нормы;
15. Проверка действия опорных устройств;
16. Проверка откидывания боковой защиты;
17. Проверка работы двери и замка ящика инструментального;
18. Проверка наличия смазки согласно химмотологической карте (см. руководство по эксплуатации);
19. Проверка работоспособности действия освещения, световой сигнализации;
20. Проверка состояния бортов, стоек, запоров бортов, коников;
21. Проверка проведения соосности.

**Течь масел, вызванных нарушением герметичности соединений, подлежит
устранению**

Убедитесь в надежности сцепки

3. ТАЛОН ПРЕДПРОДАЖНОЙ ПОДГОТОВКИ ПОЛУПРИЦЕПА

Модель: _____

Код VIN: _____ Пробег _____ км

Полуприцеп к эксплуатации подготовлен

(наименование предприятия)

Ответственный за проведение
предпродажной подготовки

Печать
продавца

(должность, подпись, Ф.И.О.)

Дата _____

4. ТАЛОН ПОСТАНОВКИ ПОЛУПРИЦЕПА НА ГАРАНТИЙНЫЙ УЧЕТ

Модель: _____

Код VIN: _____ Пробег _____ км

Полуприцеп поставлен на гарантийный учет

(наименование предприятия)

Штамп предприятия сервиса и
гарантийного обслуживания

Печать предприятия
поставившего на учет

(должность, подпись, Ф.И.О.)

Дата _____

5. ИСТОРИЯ РЕМОНТОВ

№	Сервисная станция (Дилер №, наименование)	Дата ремонта	Пробег, Км	Описание неисправности	Выполненные работы (номер, описание)	Замененные запчасти (номер, название)	Гарантия	Печать сервисной станции
1							Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	
2							Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	
3							Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	
4							Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	
5							Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	
6							Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	
7							Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	
8							Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	
9							Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	
10							Да <input type="checkbox"/> Нет <input type="checkbox"/>	

6. ТАЛОНЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

ТАЛОН ТО-0	ТАЛОН ТО-1
Дата _____	Дата _____
Модель _____	Модель _____
Код VIN: _____	Код VIN: _____
Пробег (км) _____	Пробег (км) _____
Рекламационный акт № _____	Рекламационный акт № _____
Населенный пункт и наименование предприятия гарантийного обслуживания _____	Населенный пункт и наименование предприятия гарантийного обслуживания _____
(Подпись, печать) _____	(Подпись, печать) _____

ТАЛОН ТО-2	ТАЛОН СО (весна)
Дата _____	Дата _____
Модель _____	Модель _____
Код VIN: _____	Код VIN: _____
Пробег (км) _____	Пробег (км) _____
Рекламационный акт № _____	Рекламационный акт № _____
Населенный пункт и наименование предприятия гарантийного обслуживания _____	Населенный пункт и наименование предприятия гарантийного обслуживания _____
(Подпись, печать) _____	(Подпись, печать) _____

ТАЛОН СО (осень)	ТАЛОН СО (весна)
Дата _____	Дата _____
Модель _____	Модель _____
Код VIN: _____	Код VIN: _____
Пробег (км) _____	Пробег (км) _____
Рекламационный акт № _____	Рекламационный акт № _____
Населенный пункт и наименование предприятия гарантийного обслуживания _____	Населенный пункт и наименование предприятия гарантийного обслуживания _____
(Подпись, печать) _____	(Подпись, печать) _____

ТАЛОН СО (осень)	ТАЛОН СО (весна)
Дата _____	Дата _____
Модель _____	Модель _____
Код VIN: _____	Код VIN: _____
Пробег (км) _____	Пробег (км) _____
Рекламационный акт № _____	Рекламационный акт № _____
Населенный пункт и наименование предприятия гарантийного обслуживания _____	Населенный пункт и наименование предприятия гарантийного обслуживания _____
(Подпись, печать) _____	(Подпись, печать) _____

ТАЛОН СО (осень)	ТАЛОН СО (весна)
Дата _____	Дата _____
Модель _____	Модель _____
Код VIN: _____	Код VIN: _____
Пробег (км) _____	Пробег (км) _____
Рекламационный акт № _____	Рекламационный акт № _____
Населенный пункт и наименование предприятия гарантийного обслуживания _____	Населенный пункт и наименование предприятия гарантийного обслуживания _____
(Подпись, печать) _____	(Подпись, печать) _____

**7. ОТМЕТКИ ОБ ОТКЛОНЕНИЯХ РЕКЛАМАЦИЙ, СВЯЗАННЫХ С
НАРУШЕНИЕМ УСЛОВИЙ ГАРАНТИИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

№ п/п	Дата	Пробег, км	Содержание рекламации и обоснование причины отказа в выполнении гарантийного обслуживания	Ф.И.О. Должность, подпись, печать

8. ВИДЫ, ПЕРЕЧЕНЬ И ПЕРИОДИЧНОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПОЛУПРИЦЕПА

8.1 Общие положения

8.1.1. Техническое обслуживание предназначено для поддержания полуприцепа в исправном состоянии. Оно является профилактическим мероприятием, проводимым в плановом порядке.

8.1.2. Марки и количество горюче-смазочных материалов и технических жидкостей, применяемых при обслуживании и ремонте, указаны в "Химмотологической карте "(см. Руководство по эксплуатации).

8.2 Виды технического обслуживания

Техническое обслуживание полуприцепа подразделяется на следующие этапы:

- техническое обслуживание в начальный период эксплуатации;
- техническое обслуживание в основной период эксплуатации.

В начальный период эксплуатации полуприцепа выполняется следующий вид обслуживания:

- разовое техническое обслуживание ТО-0.

Техническое обслуживание в основной период эксплуатации подразделяется на следующие виды:

- первое периодическое техническое обслуживание (ТО-1);
- второе периодическое техническое обслуживание (ТО-2);
- дополнительные работы, выполняемые один раз в год, осенью (СО-осень);

- дополнительные работы, выполняемые один раз в год, весной (СО-весна);
- профилактический ремонт (ПР).

Основным назначением разового и периодического технического обслуживания (ТО-0, ТО-1, ТО-2, СО) является выявление, предупреждение и устранение неисправностей путем своевременного выполнения контрольно-диагностических, крепежных, регулировочных и смазочно-очистительных работ.

При проведении технического обслуживания допускается выполнение как отдельных видов ТО (ТО-0, ТО-1, ТО-2 или СО), так и нескольких видов ТО одновременно.

Основным назначением профилактического ремонта (ПР) является выявление, предупреждение и устранение неисправностей путём своевременного оказания необходимых работ.

Кроме указанных видов работ рекомендуется выполнять перечень операций ежедневного технического обслуживания (ЕТО) и рекомендации, указанные в руководстве по эксплуатации.

8.3 Периодичность технического обслуживания

Ежедневное техническое обслуживание (ЕТО) полуприцепа выполняется водителем раз в сутки перед выездом (часть работ) и по возвращении с линии. На стоянках после длительного движения необходимо также проверить техническое состояние полуприцепа в объеме ЕТО.

В начальный период эксплуатации ТО-0 выполняется сервисным центром в интервале первых 1000-3000 км пробега. Техническое обслуживание в начальный период эксплуатации выполняется в указанных интервалах независимо от категорий условий эксплуатации.

Операции первого периодического технического обслуживания (ТО-1) выполняются через 10 000 км пробега. Операции второго периодического технического обслуживания (ТО-2) выполняются через 20 000 км пробега. Сезонное техническое обслуживание СО-осень выполняется не реже 1 раза в год, осенью. СО-весна выполняется не реже 1 раза в год, весной. Профилактический ремонт ПР выполняется каждые 180 000 км., 4 раза за 15 лет.

Таблица 2 – Периодичность технического обслуживания полуприцепа

Периодичность технического обслуживания (км)					
ТО-0	ТО-1	ТО-2	СО	СО	ПР
Первые 1000-3000*	10 000	20 000	1 раз в год весна	1 раз в год осень	180 000

* ТО-0 выполняется сервисным центром в интервале первых 1000-3000 км пробега.

Допустимое отклонение от нормативов периодичности технического обслуживания, в основной период эксплуатации, составляет $\pm 10\%$.

Техническое обслуживание и ремонт комплектующих узлов и агрегатов (колёсных осей, подвески, подъёмного устройства оси, опорного устройства, сцепного шкворня, гидроцилиндра), производить строго соблюдая требования «Инструкции по техническому обслуживанию и ремонту» изготовителей данных узлов.

9. ПЕРЕЧЕНЬ РАБОТ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ПОЛУПРИЦЕПА

10. Ежедневное техническое обслуживание

Содержание работ и методика их проведения	Технические требования	Приборы, инструмент и материалы, необходимые для работ
Контрольный осмотр автопоезда перед выездом из парка		
1. Проверить чистоту ТС, при необходимости протереть номерной знак, приборы электрооборудования.		Визуально. Ветошь, ведро.
2. Проверить крепление номерного знака.	Гайки должны быть затянуты.	Визуально. Ключ гаечный 10х12.
3. Проверить исправность осветительных приборов.	При подаче определенных сигналов из кабины тягача должны загораться соответствующие лампочки фонарей полуприцепа.	Визуально.
4. Проверить величину давления воздуха в шинах, при отклонении довести его до номинального.	Номинальное давление воздуха в шинах Мпа (кгс/см ²) – 0,88 (9,0)	Манометр шинный, шланг для накачки шин.
5. Проверить герметичность в пневмосистеме и при необходимости устранить утечку воздуха.	Утечка воздуха не допустима.	На слух или с помощью мыльной пены.
6. Проверить состояние шин и крепление колес; при необходимости подтянуть гайки	Не допускается ослабление гаек крепления колес. Удалить	Визуально. Ключ торцовый 30х32.

крепления колес.	посторонние предметы, застрявшие в проекторе шин.		
7. Проверить состояние грязезащитных фартуков колес			
8. Проверить надежность сцепки тягача с полуприцепом.	В начале движения. Убедитесь, что сцепка надежна, рычаг замка седельно-сцепного устройства находится в крайнем заднем положении.	Визуально.	
9. Проверить работу тормозов, при необходимости отрегулировать.	В начале движения. Все колеса полуприцепа должны затормаживаться одновременно и равномерно.	Визуально. Ключи гаечные.	
10. Проверить исправность запоров бортов платформы.	Техническое состояние - полуприцепа должно соответствовать требованиям «Правил дорожного движения». Необходимо проверять на функционирование, износ, повреждения или трещины и при необходимости привести в исправное состояние. Крепёжные элементы необходимо проверять на моменты затяжки.	Штатные приборы автомобиля	
11. Проверить крепление платформы			
12. Проверить крепление навесных узлов: ДЗК, упоров противооткатных, лестницы и т.д.			
13. Проверить исправность системы ABS/TEBS-E полуприцепа по контрольным лампам на панели приборов тягача. Устранить неисправности при необходимости.			
14. Проверить герметичность гидросистемы ТС, крепления элементов гидросистемы.			Визуально.
16. Проверить действие приборов световой сигнализации.			Визуально.
17. Проверить состояние, места расположения и количество резиновых опор платформы,			

расположенные между основанием платформы и лонжероном рамы.		
18. Проверить работу крана ручного управления, клапана аварийного растормаживания, клапана подъема оси.		
Контрольный осмотр в пути, на остановках		
1. Сразу после остановки автопоезда проверить степень нагрева ступиц колес и тормозных барабанов. В случае повышенного нагрева отрегулировать подшпирники ступиц колес и тормозной механизм.	При проверке на ощупь ступиц колес рука должна выдерживать длительное прикосновение.	Ключ колпаков колес и осевых гаек, ключ торцовый 30x32, ломик.
2. Проверить надежность крепления колес и состояние шин.	Гайки крепления колес должны быть затянуты. Удалить посторонние предметы, застрявшие в проректоре шин.	Визуально. Ключ торцовый 30x32.
3. Проверить надежность сцепки тягача с полуприцепом.	Соединительные головки пневмомагистрали тягача и полуприцепа должны быть надежно соединены, рычаг замка седельно-сцепного устройства должен находиться в положении «закрты».	Визуально.
4. Произвести внешний осмотр полуприцепа.	Работа световой сигнализации, крепление навесного оборудования.	Визуально.
Техническое обслуживание после возвращения в парк		
1. Сразу после остановки автопоезда	При проверке на ощупь ступиц	Ключ колпаков колес и осевых

проверить степень нагрева ступиц колес и тормозных барабанов. В случае повышения нагрева отрегулировать подшипники ступиц колес и тормозной механизм.	колес рука должна выдерживать длительное прикосновение.	гаек, ключ торцовый 30x32, ломик.
2. Очистить полуприцеп от грязи. Протереть номерной знак, приборы электрооборудования.		Ветошь, ведро.
3. Слить конденсат из воздушных баллонов.		
4. Проверить состояние подвески внешним осмотром.	Все крепежные детали должны быть на месте.	Визуально.
5. Осмотреть шины и колеса полуприцепа.	Удалить посторонние предметы, застрявшие в протекторе шин.	Визуально.
6. При сильном износе шин проверить перпендикулярность осей колёс к продольной оси полуприцепа и при необходимости провести регулировку.	Разность размеров между центром шкворня или полуприцепа (или его проекцией) и одноименными точками правого и левого концов второй оси должна быть не более 2 мм. Разность размеров между одноименными точками правого и левого концов первой и второй, второй и третьей осей – не более 1 мм.	Отвес, шнур, рулетка.
7. Осмотреть раму полуприцепа.	Обнаруженные трещины длиной до 50 мм допускается заварить, предварительно засверлив вершины и разделав края	Визуально, сварочный аппарат, электроды.

	трещины. Тип применяемых электродов по ГОСТ 9467-75 для сталей с временным сопротивлением разрыву – не ниже 50 кгс/мм ² (предварительно согласовав с заводом-изготовителем).	
8. Осмотреть платформу полуприцепа.	Обнаруженные трещины длиной до 50 мм допускается заварить, предварительно засверлив вершины и разделав края трещины. Тип применяемых электродов по ГОСТ 9467-75 для сталей с временным сопротивлением разрыву – не ниже 50 кгс/мм ² (предварительно согласовав с заводом-изготовителем).	Визуально, сварочный аппарат, электроды.
9. Проверить величину износа листа основания, листов боковых бортов платформы полуприцепа.	При поднятой платформе (задний борт открытый) измерить толщину листа основания и листов боковых бортов платформы полуприцепа. Допустимый максимальный износ 2 мм.	Визуально, штангенциркуль.
Максимальные крутящие моменты затяжки крепежных резьбовых соединений и моменты затяжки резьбовых соединений пневмофитингов указаны в Руководстве по эксплуатации (таблицы №13 и №14).		

11. Техническое обслуживание ТО-0

После пробега 1000-3000 км произведите работы, описанные в разделе 10. Ежедневное техническое обслуживание.

Дополнительно произвести следующие работы:

- вымыть и просушить полуприцеп;
- тщательно осмотрите полуприцеп и проверьте все крепления, при необходимости устранить неисправности;
- заменить бывшую в употреблении смазку на свежую смазку во всех узлах и механизмах, в полном соответствии с химмотлогической картой (см. Руководство по эксплуатации);

Для рессорной подвески:

- проверьте затяжку стяжных болтов, пальцев и крепление передних ушек рессор, а также гаек крепления колёс, действие тормозов и состояние обода каждого колеса.

Для пневмоподвески:

- проверьте затяжку стяжных болтов, пальцев, а также гаек крепления колес, работоспособность тормозных камер, тормозных колодок и тормозного барабана на отсутствие продольных трещин;

Проверьте:

- внутреннее давление воздуха в шинах;
- затяжку крепления сцепного устройства;
- плотность присоединительных магистралей;

- проверить ход штоков тормозных камер и шплинтовку пальцев. При необходимости отрегулировать;
- провести техническое обслуживание колёсных осей согласно п.15 настоящей сервисной книжки.

Для оптимального распределения сил торможения в автопоезде после непродолжительной обкатки примерно 1000-3000 км или в течение 14 дней после приемки транспортного средства и при каждой смене тягача требуется выполнить согласование тормозной системы автопоезда в загруженном состоянии в соответствии с ГОСТ 33997-2016 или 71/320 ЕС в сервисном центре, аттестованного на выполнение данного вида работ.

В случае несоблюдения этих указаний и отсутствия доказательств проведения согласования автопоезда любые гарантийные притязания к компании теряют свою силу.

12. Техническое обслуживание ТО-1

Наименование и содержание работ	Технические требования и указания	Приборы, инструменты, приспособления
1	2	3
1. Вымыть полуприцеп.	Осмотренные детали и узлы не должны иметь повреждений, номерной знак должен быть очищен от снега и грязи и надежно закреплен. Платформа не должна иметь повреждений, а запоры должны надежно закрывать борта платформы. Трещины на металле и на сварных	Установка моечная.
2. Высушить полуприцеп.		Визуально.
3. Осмотреть полуприцеп.		
4. Проверить отсутствие трещин на сварных швах, на раме, на платформе.		
5. Проверить ЛКП.		

6. Проверить номерной знак.	швах не допустимы.	
7. Слить конденсат из воздушных баллонов.		
8. Проверить состояние рессор, подтянуть гайки стремянок рессор, проушины (для рессорной подвески). Проверить затяжки гаек на стремянке полурессоры и болты крепления пневмоподушки к полурессоре (для пневмоподвески)	См. Инструкцию по обслуживанию оси, подвески, устройство подъёма оси производителя осей	Ключ динамометрический, КО-32 (ключ с открытым зевом.)
9. Проверить регулировку подшипников ступиц колес и при необходимости провести их регулировку.	Колесо должно вращаться свободно, без заметной осевой «игры» и качки.	Ключ гаечный 10x12, ключ гаечный ступиц колес, лопатка монтажная.
10. Проверить затяжку колесных гаек	Смотреть Руководство по эксплуатации	
11. Проверить состояние обода колес*	Смотреть Руководство по эксплуатации	
12. Проверить состояние шин. Довести до нормы давление в шинах*	Покрышки не должны иметь порезов, разрывов, вздуностей и врезавшихся в протектор предметов. Глубина протекторного слоя должна быть не менее 1 мм.	Манометр шинный, компрессор.

13. Проверить состояние и герметичность пневмопривода тормозов, устранить обнаруженные утечки воздуха.	Проверку герметичности производить на слух, по показаниям штатного манометра тягача и при помощи мыльной эмульсии. Пневмопривод должен быть заполнен сжатым воздухом до давления включения регулятора 600 – 800 кПа (6,5 – 8,0 кгс/см ²) Компрессор должен быть выключен. Падение давления воздуха в пневмоприводе не должно превышать 50 кПа (0,5 кгс/см ²) в течении 30 мин при свободном положении органов управления тормозного привода и 50 кПа (0,5 кгс/см ²) в течении 15 мин при включенных органах управления.	Манометр 0 – 1 Мпа (0 – 10 кгс/ см ²), КО22, КО24, КО27, лампа переносная ЛАТ 67 – А, кружка для мыльной эмульсии, кисть волосяная, шланг резиновый.
14. Проверить надежность крепления проводов электрооборудования и трубопроводов пневмосистемы, воздушных баллонов.	Провода электрооборудования и трубопроводы пневмосистемы должны быть надежно закреплены.	Визуально.
15. Проверить ход штоков тормозных камер и шплинтовку пальцев. При необходимости отрегулировать.	Пальцы штоков тормозных камер должны быть надежно зашплинтованы, штоки тормозных камер должны быстро без заеданий, перемещаться при подаче и выпуске сжатого воздуха. После регулировки ход штоков должен быть в пределах 30 ±5 мм.	КО – 12, КО – 19, КО – 24
16. Проверить состояние тормозных колодок, зазоров между барабаном и тормозными колодками.		Визуально.
17. Проверить состояние узлов		

гидрооборудования.		
18. Проверить затяжку запорных механизмов заднего борта.		
19. Проверить кронштейны крепления платформы.		Визуально.
20. Проверить крепление гидроцилиндра к раме и к платформе.		Визуально.
21. Проверить работу гидропривода опрокидывания платформы.		Визуально.
22. Проверить и при необходимости подтянуть болты и гайки крепления платформы.	Смотреть Руководство по эксплуатации	
23. Проверить установку и действие приборов световой сигнализации	Внешние световые приборы должны быть надежно закреплены.	КО – 12, отвертка.
24. Проверка пневмоаппаратов: клапан аварийного растормаживания, клапан быстрого растормаживания, кран ручного управления, кран управления пневмоподвеской, кран уровня пола, регулятор тормозных сил, воздухораспределитель, блок ABS, манометр.		
25. Проверить крепление шкворня.	Болты крепления шкворня должны быть затянуты.	Ключ динамометрический.
26. Выполнить диагностику на отсутствия ошибок блока ABS/EBS-E.		
27. Проверить наличие смазки на	Смотреть «Инструкции по техническому	Визуально.

механизме подъема оси (саилент блоках), роликах и толкателях, в случае отсутствия нанести смазку на трущиеся поверхности.	обслуживанию и ремонту» изготовителей данных узлов.	
28. Выполнить работы в соответствии с химмотологической картой.	Смотреть Руководство по эксплуатации	
29. Проверить после обслуживания работу всех узлов полуприцепа.		
Максимальные крутящие моменты затяжки крепежных резьбовых соединений и моменты затяжки резьбовых соединений пневмофитингов указаны в Руководстве по эксплуатации (таблицы №13 и №14).		

*Подробное описание работ описано в руководстве по эксплуатации

Примечание: колесо, не соответствующее вышеуказанным требованиям, необходимо заменить.

13. Техническое обслуживание ТО-2

Наименование и содержание работ	Технические требования и указания	Приборы, инструменты, приспособления
1	2	3
1. Выполнить работы по ТО – 1.		
2. Проверить крепление стремянок съёмных ушков рессор, стяжных болтов хомутов.	См. Инструкцию по обслуживанию оси, подвески, устройство подъёма оси производителя	Баллонный ключ, КО – 14, КО – 17, КО – 22, КО – 24, КО – 32, монтажная лопатка.
3. Проверить крепление запасного колеса.		КО – 30, монтажная лопатка
4. Проверить крепление тормозных камер и кронштейнов.		КО – 19, КО – 24.

5. Произвести замер шкворня полуприцепа, при необходимости сменить шкворень.	Износ шкворня менее размера \varnothing 48,3 мм не допустим!	Штангенциркуль ШЦ-125 ГОСТ 166-89.
7. Произвести затяжку болтов крепления шкворня.		Ключ накидной 19х22, рычаг длиной 600-800 мм, динамометр ДПУ 1,0-2 ГОСТ 13837-79.
8. Проверить крепление жгутов проводов, состояние соединительных колодок и защитных чехлов наконечника.		КО – 8, КО – 10, КО – 12, КО – 14, отвертка.
9. Проверить после обслуживания работу всех систем и узлов полуприцепа.	В начале движения.	
Максимальные крутящие моменты затяжки крепежных резьбовых соединений и моменты затяжки резьбовых соединений пневмофитингов указаны в Руководстве по эксплуатации (таблицы №13 и №14).		

14.Сезонное техническое обслуживание

Наименование и содержание работ	Технические требования и указания	Приборы, инструменты, приспособления
1	2	3
1. Выполнить работы по ТО – 1, ТО - 2		
2. Снять колеса и ступицы, проверить состояние тормозных барабанов, колодок, накладок, стяжных пружин,	Задиры и значительная выработка на рабочей поверхности тормозного барабана и ослабление его крепления не допускается.	КО-12, КО-14, КО– 30, КО-50, отвертка

разжимных кулаков.	Тормозные фрикционные накладки не должны иметь сколов, трещин, выкрашивания и износа, при котором до головок заклепок остается менее 1,0 мм. См. Инструкцию по обслуживанию оси, подвески, устройство подъема оси производителя	
3. Проверить состояние и крепление брызговики		Визуально.
4. Проверить детали и узлы механизма тентования. При необходимости заменить изношенные детали.		Визуально.
5. Проверить состояние рамы.	Обнаруженные трещины и разрушения устранить сваркой (для пост гарантийного периода).	Лампа переносная ПЛТ67 – А, скребок, волосяная щетка.
6. Провести техническое обслуживание колесных осей.	Смотреть п. 16 настоящей сервисной книжки.	

15. Профилактический ремонт (ПР)

№ п/п	Наименование операций
1	Углубленная мойка днища, очистка элементов полуприцепа.
2	Углубленный осмотр состояния несущей рамы и платформы, элементов крепления гидроцилиндра, элементов крепления опоры платформы опрокидывания, элементов крепления бортов, элементов запорного механизма.
3	Восстановление антикоррозионного покрытия днища.

4	Ревизия пневмооборудования, профилактическое обслуживание.
5	Ревизия, регулировка, смазка запоров бортов, опоры крепления гидроцилиндров, петель бортов, опор платформы, фиксатор кузова.
6	Восстановление локальных повреждений ЛКП.
7	Ревизия трассировки, крепления и разъемов жгутов в/в и н/в электропроводки
8	Ревизия трассировки, крепления и исполнительных аппаратов пневмосистемы.
9	Ревизия (со снятием) механизмов тормозного оборудования (суппортов).
10	Ревизия ресиверов пневмосистемы, контактов, крепления фонарей и световозвращателей, рассеивателей и источников света.

16. Техническое обслуживание колёсных осей*

При использовании транспортного средства в неблагоприятных условиях необходимо чаще выполнять смазку и обслуживание осей. Необходимо использовать литиевую смазку № 2 с диапазоном температур от минус 30 до плюс 180°C. Рекомендуется смазка, специально предназначенная для осей данного типа, либо Mobil XHP222 (для осей фирмы BPW используется смазка Eco-Li^{plus}). Для каждой оси необходимо 1,5 кг смазки.

<input type="radio"/> Точка смазки <input type="checkbox"/> Процедура обслуживания. Точки смазки и обслуживания оси см. на Рис. 2	Первоначальное использование	Каждые 10-20 дней в зависимости от реального состояния	Каждые три месяца	Каждые шесть месяцев	При замене тормозной накладки или каждый год или после пробега 150000 км
<input type="radio"/> Смазка/время					
① Смазка кулачковой втулки	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		
② Смазка регулятора зазора тормозных колодок	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>		
③ Замена смазки подшипника ступицы					<input type="radio"/>
<input type="checkbox"/> Обслуживание/время					

[1] Проверка крепления колесных гаек	<input type="checkbox"/>				
[2] Перемещение регулирующего рычага для проверки зазора колесного тормоза		<input type="checkbox"/>			
[3] Проверка толщины тормозной накладки (должна быть не менее 6 мм)			<input type="checkbox"/>		
[4] Проверка состояния подшипника ступицы				<input type="checkbox"/>	
[5] Проверка крепления колпака ступицы колеса				<input type="checkbox"/>	
Проверка шин на наличие неравномерного износа				<input type="checkbox"/>	
Визуальный контроль всех компонентов на наличие повреждений и износа		<input type="checkbox"/>			

Техническое обслуживание и ремонт осевых агрегатов (колёсных осей, подъёмного устройства оси, подвески), производить строго соблюдая требования «Инструкции по техническому обслуживанию и ремонту» изготовителей данных узлов.

ДЛЯ ЗАМЕТОК